

ภาคผนวก 3ข

เอกสารการจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอยุธยา

การจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมอยุธยา แบ่งออกเป็น 6 Clusters ดังต่อไปนี้

Cluster 1 กลุ่มประเภหัตถอุตสาหกรรม จำนวน 4 บริษัท

1. บริษัท โกดัต ฟิลด์ ซีไฟเบอร์ จำกัด
2. บริษัท ยูนิคอร์ พรินเทส แมทิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. บริษัท โอเรียนท์ เท็กซ์ จำกัด
4. บริษัท นิว เทค เทน จำกัด

Cluster 2 กลุ่มประเภทการแปรรูปผลิตภัณฑ์ จำนวน 6 บริษัท

1. บริษัท เฮง แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
2. บริษัท เฮนเนอรัล โคมอนด์ จำกัด
3. บริษัท ลิกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเซีย จำกัด
4. บริษัท คิมเบอร์ลี ไดมอนด์ จำกัด
5. บริษัท ทิอาร์เอ็ม จิวเวลรี่ จำกัด
6. บริษัท กูน่า จำกัด

Cluster 3 กลุ่มประเภทโรงงานผลิตเครื่องประดับ จำนวน 83 บริษัท

1. บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
2. บริษัท ไวท์ ไดมอนด์ จำกัด
3. บริษัท ศัลยณ์ จิวเวลรี่ จำกัด
4. บริษัท ศรีสวัสดิ์ เจมส์ จำกัด
5. บริษัท มิก ไลน์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
6. บริษัท เพนดอลา โพรวัดักัน จำกัด
7. บริษัท ซิลคีย์ จิวเวลรี่ จำกัด
8. บริษัท เคโรรา จำกัด
9. บริษัท จัดเอด จิวเวลรี่ จำกัด
10. บริษัท บี.จี.เอ. อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
11. บริษัท แอลโก้ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
12. บริษัท เจนเนอรัล ซิลเวอร์ แอนด์ โกดัต จำกัด
13. บริษัท เทียบไป จิวเวลรี่ จำกัด
14. บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนไทน์ จำกัด
15. บริษัท เทียนไป จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอยุธยา (ต่อ)

16. บริษัท นานาชา ครีเอชั่นส์ จำกัด
17. บริษัท ซิลค์ จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
18. บริษัท ชุมรา อินเตอร์เนชั่นแนล ไดมอนด์ จิวเวลรี่ แมงมูแซฟเฟอร์ริง จำกัด
19. บริษัท ตันยา คอสเมติกส์ จำกัด
20. บริษัท เคเอ็มเอส อะโน อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
21. บริษัท ไทยเซเบอร์ ฟิค จำกัด
22. บริษัท อี แอนด์ เอฟ จำกัด
23. บริษัท ริวาร์ จิวเวลส์ จำกัด
24. บริษัท ปีวดีเซย์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
25. บริษัท เค.เจ. จิวเวลรี่ จำกัด
26. บริษัท ปาร์ล ปิซุส จำกัด
27. บริษัท ศรี จิ.คาร์ จำกัด
28. บริษัท ซิลเวอร์ โอช จำกัด
29. บริษัท สุขแย่ง จิวเวลรี่ จำกัด
30. บริษัท อาร์แอนด์เจ จิวเวลรี่ จำกัด
31. บริษัท ไททันแอคซ์ ดีไซน์ จำกัด
32. บริษัท แมคเมอร์สัน จำกัด
33. บริษัท ดีไซน์ ฑู เซ็กซ์ จำกัด
34. บริษัท อัลไพร์โย จำกัด
35. บริษัท จาปีต้า จำกัด
36. บริษัท เมเอสเจ แมงมูแซฟเฟอร์ริง จำกัด
37. บริษัท บิลเลียม จิวเวลรี่ จำกัด
38. บริษัท เอกลาห์ จิวเวลรี่ จำกัด
39. บริษัท ดอนนาเจมส์ จิวเวลรี่ จำกัด
40. บริษัท เจเอฟแอล (ประเทศไทย) จำกัด
41. บริษัท ซี.อาร์.ที. จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
42. บริษัท ลูมส์ ครีเอชั่นส์ จำกัด
43. บริษัท อัลฟ่า จิวเวลรี่ จำกัด
44. บริษัท ฟอสเตอร์ จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
45. บริษัท เอ.จี. ดีไซน์ จำกัด
46. บริษัท แมคเกอร์ เมานส์ (ประเทศไทย) จำกัด
47. บริษัท เอ็มเซล จีเอ็ม แมงมูแซฟเฟอร์ริง จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญมณี (ต่อ)

48. บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด
49. บริษัท ออสตรียน ยูนิค จิวเวลส์ จำกัด
50. บริษัท สเปคโตรริง จำกัด
51. บริษัท ทริมิตี ครีเอชั่นส์ จำกัด
52. บริษัท เจ ดับเบิลยู เคอร์เรนส์ จำกัด
53. บริษัท ทิปสวามาก จำกัด
54. บริษัท อิมพัช จิวเวลรี่ จำกัด
55. บริษัท อาร์ เค จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
56. บริษัท ฟิตาเลียว บราสเซอรี่ส์ จำกัด
57. บริษัท ชีวา จิวเวล จำกัด
58. บริษัท บัลส์ ดีเวลอปर्स จำกัด
59. บริษัท ชีเอสที เอเชีย แปซิฟิก จำกัด
60. บริษัท วินิลสเตอร์ จำกัด
61. บริษัท พาสส์จิวเวลลอรี่ จำกัด
62. บริษัท จิวเวลล์ อาร์ท แมนูแฟคเจอริ่ง กรุ๊ป จำกัด
63. บริษัท เจแปน จิวเวลล์ แฟคตอรี จำกัด
64. บริษัท กาสึยบ่า ครีเอชั่นส์ จำกัด
65. บริษัท ไมนัส จำกัด
66. บริษัท บางกอกเบสท์ เอ็มเมอรัล จำกัด
67. บริษัท ฟอเฟเจ เอเชีย แปซิฟิก จำกัด
68. บริษัท เอส.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนล ไซลิเย่ จำกัด
69. บริษัท อูบเมติ ครีเอชันส์ จำกัด
70. บริษัท พร วง กิจ จำกัด
71. บริษัท ชี.เอ็ม. ไพน์ จิวเวลรี่ จำกัด
72. บริษัท มาเชอริ จำกัด
73. บริษัท สายไทยทอง จำกัด
74. บริษัท ยู ครีเอชั่นส์ จำกัด
75. บริษัท มูสสัน อะทิสเตอร์ จำกัด
76. บริษัท เจมเบรนต์ จิวเวลรี่ จำกัด
77. บริษัท ไทย พรีเมียม แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
78. บริษัท แดเคิล ลิงค์ จำกัด
79. บริษัท อาร์ค ฟาชั่น จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญมณี (ต่อ)

80. บริษัท เอ ดับเบิลยู เอ จิวเวลรี่ จำกัด
 81. บริษัท แปซิฟิก ลักซ์ชัวรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
 82. บริษัท เซมทรี บีจูล์ จำกัด
 83. บริษัท คยมทองอัญมณี จำกัด
- Cluster 4 กลุ่มประเภทด้านเทคโนโลยี จำนวน 4 บริษัท
1. บริษัท เด็กโก้ จิวเวลรี่ ซัพพลาย จำกัด
 2. บริษัท ไอโรเจมส์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
 3. บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด
 4. บริษัท เฟิงไท อินเตอร์เนชั่นแนล เทคโนโลยี ประเซสซิง จำกัด

Cluster 5 กลุ่มประเภทให้บริการสนับสนุน / การให้บริการ / ออกแบบ จำนวน 13 บริษัท

1. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)
2. บริษัท เจ็ม เซอร์วิส จำกัด
3. นิติบุคคล อาคารชุดแพคตอริออนด์ หนึ่ง
4. บริษัท อาร์.เอ็ม. ออร์นาเมนส์ จำกัด
5. บริษัท เจ วอน รีไฟฟ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. บริษัท ไฟเบอร์ เทคโนโลยี จำกัด
7. บริษัท เคมีคอร์ จำกัด
8. บริษัท บี เอส เอเชีย จำกัด
9. บริษัท ไทยโอเรียบท์ นวัตกรรม เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
10. บริษัท เพอร์ราวี โลจิสติกส์ เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด
11. บริษัท บริษัท (ประเทศไทย) จำกัด
12. บริษัท แอโซลูท แอลลิแอมซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
13. บริษัท ดุสยา จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

Cluster 6 กลุ่มบริษัทประเภทจำหน่ายไป / ขายเครื่องประดับ จำนวน 17 บริษัท

1. บริษัท อิตาลี โกลด์ จำกัด
2. บริษัท โดสตาร์ จิวเวลรี่ จำกัด
3. บริษัท ไอโมเด จำกัด
4. บริษัท สไปเคิล จิวเวลรี่ เพอร์วิลเลจ จำกัด
5. บริษัท เจมโม เอพัสเต จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
ปิโตรเคมีภัณฑ์ปิโตรเคมีภัณฑ์ (ต่อ)

6. บริษัท เอชบี กรุ๊ป อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
7. บริษัท สยาม ดี เพค จำกัด
8. บริษัท ยูโรเทค จำกัด
9. บริษัท แพนดอร่า เซอร์วิส จำกัด
10. บริษัท มาร์ติน่า จิวเวลรี่ จำกัด
11. บริษัท วิลดา อามิท (ประเทศไทย) จำกัด
12. บริษัท ไกลด์บ์ ดีไฮดร็อพ จำกัด
13. บริษัท คาส่า จิวเวลส์ จำกัด
14. บริษัท โอเม ไดมอนด์ จำกัด
15. บริษัท คารามัท และ ชราฟ จำกัด
16. บริษัท ซิเมนต์เจอร์ อิมแพค จำกัด
17. บริษัท ซีเอสไอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ภาคผนวก 4ข

ใบประกาศเกียรติคุณระดับ ECO-Champion ของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี



กรม
อนุรักษ์
ทรัพยากร
ธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

CERTIFICATE

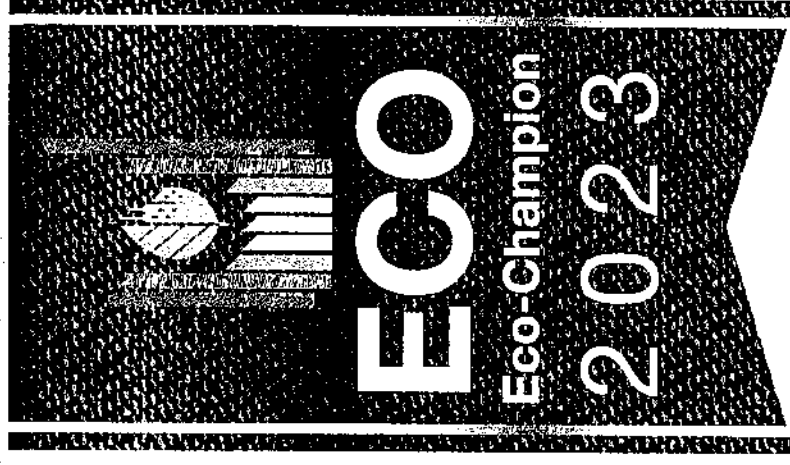
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี
เพื่อรับรองว่าเป็น เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
ระดับ Eco-Champion



รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

การรับรองเลขที่ CHP-10/2566
ออกให้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2566
ถึง วันที่ 10 กันยายน 2569



ภาคผนวก 5ข

เอกสารการเปลี่ยนแปลงพื้นที่โครงการ

ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๖)

ตามที่ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๕ ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต เขตประกอบการเสรี นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๒๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ และประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๕) ลงวันที่ ๒๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยกำหนดให้พื้นที่ แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร เนื้อที่รวมประมาณ ๑๔๕ ไร่ ๓ งาน ๗๘.๔๐ ตารางวา ตามแผนที่ท้ายประกาศดังกล่าวเป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไปและเขตประกอบการเสรี นั้น

เนื่องจากผู้ร่วมดำเนินงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีความประสงค์จะขยายพื้นที่ โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานีดังกล่าวเพิ่มเติมจำนวนเนื้อที่ประมาณ ๔ ไร่ ๑ งาน ๒๗.๘ ตารางวา โดยกำหนดให้เป็นเขตประกอบการเสรี ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เพื่อรองรับการขยายตัวของอุตสาหกรรมและการประกอบอุตสาหกรรมต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๖ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ และข้อ ๔ วรรคสอง ของกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓ จึงประกาศเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไปและเขตประกอบการเสรี โดยให้ยกเลิกแผนที่ท้ายประกาศดังกล่าวข้างต้นและให้มีเขตตามแผนที่ท้ายประกาศนี้แทน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

นรินทร์ กัลยาณมิตร

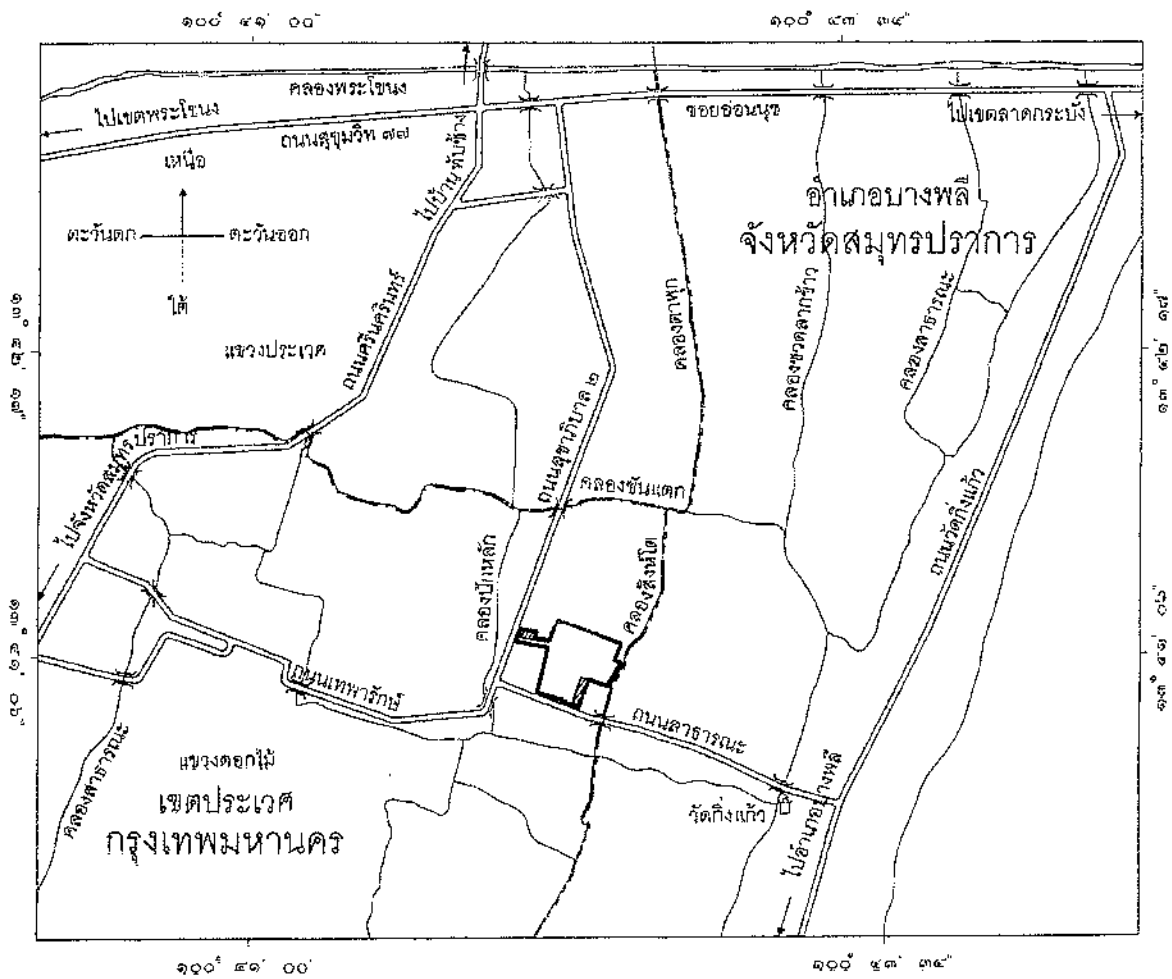
ประธานกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

แผนที่ท้ายประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๖)

เนื้อที่ประมาณ ๑๕๐ ไร่ ๑ งาน ๐๖.๒ ตารางวา

มาตราส่วน ๑ : ๕๐,๐๐๐

๑,๐๐๐ ๐ ๑,๐๐๐ ๒,๐๐๐ ๓,๐๐๐ เมตร



เครื่องหมาย

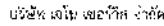
- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป เนื้อที่ประมาณ ๑๓๙ ไร่ ๓๙.๔ ตารางวา
- เขตประกอบการเสรี เนื้อที่ประมาณ ๑๑ ไร่ ๖๖.๘ ตารางวา
- เขตจังหวัด
- เขตตำบล
- ทางหลวง ถนน
- สะพาน
- แม่น้ำ คลอง ห้วย
- วัด

ผู้อำนวยการกองวิศวกรรม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 6ข

แผนงานและบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษา
ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

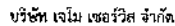


แบบฉบับที่กล่าวปฏิบัติได้ตามแนวทางการตรวจวัดและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจําปี พ.ศ. 2566

2007-2008

10.25.2009 3:30:21 PM 25:25 1/1

តំណករ



บันทึกการ : วงเสวนาและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย วิทยาลัย : 2565



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด
บันทึกการเข้าเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ภาย 6 เดือน ประจำปี 2566

เดือน	แบริลเวอร์		เครื่องสูบน้ำ			เครื่องสูบละกอน				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	
มกราคม											
กุมภาพันธ์	22	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง									
มีนาคม	7	ใบพัดผิดปกติ	16	ปกติ	16	ปกติ	18	ปกติ	16	ปกติ	
เมษายน		เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง									
พฤษภาคม		เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง									
มิถุนายน											
กรกฎาคม											
สิงหาคม											
กันยายน			8	ปกติ	15	ปกติ	15	ปกติ	15	ปกติ	
ตุลาคม											
พฤศจิกายน											
ธันวาคม											

เดือน	เครื่องสูบละกอนหมุนเวียน				ผู้ควบคุม				โครงสร้างที่เป็นเหล็ก		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	ทำความสะอาดของตู้	วันที่	การเกิดสนิม (เกิด/ไม่เกิด)	วันที่	ความแข็งแรงของโครงสร้าง (ปกติ/ผิดปกติ)		
มกราคม												
กุมภาพันธ์					2	ทำความสะอาด	2	ไม่เกิด				
มีนาคม	6	ปกติ	18	ปกติ								
เมษายน												
พฤษภาคม												
มิถุนายน												
กรกฎาคม												
สิงหาคม					2	ทำความสะอาด	9	ไม่เกิด				
กันยายน			19	ปกติ								
ตุลาคม												
พฤศจิกายน												
ธันวาคม												

FR-OD-0108 R00 01/02/2016 1/1



บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด
แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน มกราคม พ.ศ. 66

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3		
1														
2														
3	13.6	14.0	13.6	13.6	13.7	14.0	-	-	-	13.1	14.4	14.5		
4	13.6	14.0	13.6	13.6	14.3	14.6	-	-	-	13.1	13.3	13.8		
5	13.6	14.1	13.6	13.6	14.7	14.6	-	-	-	13.2	13.9	14.6		
6	13.6	14.0	13.6	13.6	14.7	14.1	-	-	-	13.1	14.8	14.2		
7	13.6	14.1	13.6	13.6	14.2	14.1	-	-	-	13.2	14.3	14.6		
8														
9														
10	13.8	13.9	13.5	13.5	14.5	14.0	-	-	-	13.1	14.5	14.8		
11	13.6	14.1	13.6	13.6	14.4	14.1	13.0	13.5	13.8	13.2	13.9	14.1	ช่วงปรับค่า 1/20	
12	13.6	14.0	13.6	13.6	14.2	14.0	13.0	13.5	13.1	13.2	14.1	14.1	ช่วงปรับค่า 1/20	
13	13.6	14.1	13.6	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.2	13.1	14.3	14.9		
14	13.6	14.1	13.6	13.6	14.3	14.1	13.0	13.5	13.1	13.1	14.1	14.6		
15														
16														
17	13.6	14.0	13.6	13.6	14.5	14.0	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.5		
18	13.6	14.1	13.6	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.2	13.2	14.3	14.1		
19	13.6	14.0	13.6	13.6	14.3	14.1	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.7		
20	13.6	14.0	13.6	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.2	13.1	14.4	14.5		
21	13.6	14.1	13.6	13.6	14.4	14.1	13.1	13.6	13.2	13.1	14.4	14.8		
22														
23														
24	13.6	14.0	13.6	13.6	14.3	14.1	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.5		
25	13.6	14.1	13.6	13.6	14.3	14.0	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.5		
26	13.6	14.0	13.6	13.6	14.3	14.1	13.1	13.6	13.2	13.2	14.4	14.6		
27	13.6	14.0	13.6	13.6	14.2	14.0	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.5		
28														
29														
30														
31	13.8	14.0	13.6	13.6	14.2	14.0	13.0	13.5	13.1	13.1	14.4	14.5		

FR-OD-0104 R00 01/02/2016 1/1

ผู้ตรวจเช็ค

ជំនួយសំបុក

ଶ୍ରୀମଦ୍ଭଗବତ୍

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3		
1														
2	13.9	14.1	13.2	13.9	13.7	14.1	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.0		
3	13.6	14.0	13.6	13.9	13.5	14.1	13.0	13.9	13.1	14.1	14.6	14.5		
4	13.9	13.1	13.9	13.6	14.2	14.2	13.9	13.6	13.9	14.2	14.2	14.4		
5	13.7	14.1	13.2	13.9	13.3	14.1	13.1	13.6	13.9	14.1	14.5	14.5		
6	13.6	14.0	13.6	13.6	13.5	13.0	13.1	13.6	13.2	14.2	14.3	14.6		
7														
8														
9	13.6	14.0	13.6	13.9	13.2	14.1	13.0	13.9	13.1	14.1	14.5	14.9		
10	13.2	14.1	13.9	13.6	13.8	14.0	13.1	13.6	13.2	14.2	14.5	14.6		
11	13.7	14.1	13.7	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.9	14.1	14.5	14.5		
12	13.6	14.0	13.6	13.9	13.9	14.1	13.0	13.5	13.1	14.1	14.4	14.5		
13														
14														
15														
16	13.9	14.1	13.9	13.9	13.9	14.1	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.9		
17	13.6	14.0	13.6	13.6	13.9	14.0	13.0	13.9	13.1	14.1	14.5	14.5		
18	13.7	14.1	13.9	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.2	14.2	14.5	14.6		
19	13.6	14.0	13.6	13.9	13.9	14.1	13.1	13.6	13.2	14.2	14.5	14.6	24/10/66	
20	13.6	14.0	13.6	13.6	13.9	14.0	13.0	13.5	13.1	14.1	14.4	14.5	- 20.02B ตรวจเช็คปั๊ม	
21													- ตรวจเช็คปั๊ม	
22														
23														
24	13.9	14.1	13.9	13.6	14.2	14.0	13.1	13.6	13.2	14.0	14.5	14.5		
25	-	-	-	13.9	14.1	14.1	13.1	13.6	13.2	14.2	14.5	14.6	28/10/66	
26	-	-	-	13.9	14.1	14.1	13.0	13.6	13.1	14.2	14.1	14.6	- ตรวจเช็คปั๊ม	
27	-	-	-	13.9	14.2	14.1	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.5	02A, 02B, 02D	
28													- ตรวจเช็คปั๊ม	
29													- ตรวจเช็คปั๊ม	
30	-	-	-	13.9	14.1	14.1	13.1	13.6	13.2	14.2	14.1	14.1	- ตรวจเช็คปั๊ม	
31	13.6	13.6	13.9	-	-	-	13.0	13.5	13.1	14.2	14.5	14.6	21/10/66 ตรวจเช็คปั๊ม 02A	

ผู้ตรวจสอบ

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3	กระแสไฟฟ้ 1	กระแสไฟฟ้ 2	กระแสไฟฟ้ 3		
1	13.5	13.7	13.1	-	-	-	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.5		
2	13.5	13.6	13.6	-	-	-	13.3	13.9	13.1	13.2	14.1	14.6		
3	13.6	13.4	13.2	-	-	-	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.5		
4														
5														
6	13.6	13.6	13.0	-	-	-	13.1	13.6	13.2	14.1	14.5	14.5		
7	13.8	13.8	13.2	-	-	-	13.0	13.5	13.1	14.2	14.1	14.6		
8	13.4	13.6	13.9	13.6	13.9	13.6	13.1	13.6	13.2	14.2	14.1	14.6	3/2/66 ตรวจเช็คปั๊ม 02B	
9	13.6	13.4	13.2	13.9	13.9	13.9	13.1	13.6	13.2	14.1	14.2	14.5		
10	13.6	13.7	13.1	13.6	13.4	13.6	13.0	13.5	13.1	14.1	14.5	14.5		
11														
12														
13	13.9	14.2	13.1	13.6	13.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.5	14.5		
14	13.4	13.6	13.0	13.9	13.9	13.9	13.1	13.5	13.2	14.2	14.1	14.6		
15	13.6	13.9	13.2	13.6	13.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.1	14.6		
16	13.4	13.4	13.9	13.6	13.9	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
17	13.5	13.9	13.1	13.6	13.4	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
18														
19														
20	13.4	13.6	13.9	13.9	13.9	13.9	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
21	13.8	13.8	13.2	13.6	13.9	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.5	14.5		
22	13.6	13.6	13.0	13.6	13.9	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.1	14.6		
23	13.5	13.8	13.1	13.9	13.9	13.9	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
24	13.6	13.4	13.0	13.6	13.9	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
25														
26														
27	13.6	13.9	13.2	13.9	13.9	13.9	13.1	13.5	13.2	14.2	14.1	14.6		
28	13.8	13.6	13.9	13.9	13.9	13.9	13.1	13.4	13.1	14.1	14.5	14.5		
29	13.6	13.9	13.2	13.6	13.9	13.6	13.1	13.4	13.1	14.0	14.1	14.6		
30	13.7	13.7	13.1	13.6	13.4	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.5	14.5		
31														

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท เจม เฮอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๕๕

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3	กระแสไฟ 1	กระแสไฟ 2	กระแสไฟ 3		
1	12.4	12.5	12.6	12.6	12.4	12.6	12.7	12.4	12.4	12.1	12.6	12.5		
2														
3														
4	12.5	12.7	12.1	12.3	11.9	12.7	12.9	12.5	12.1	12.2	12.7	12.6		
5														
6	12.4	12.5	12.0	12.2	11.9	12.2	12.1	12.8	12.3	12.2	12.9	12.5		
7	12.5	12.2	12.1	12.6	11.8	12.8	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
8	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.2	12.0	12.4	12.1	12.1	12.6	12.4		
9														
10														
11	12.5	12.7	12.3	12.6	11.9	12.0	12.5	12.4	12.1	12.2	12.3	12.1		
12	12.4	12.5	12.0	12.2	11.9	12.2	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
13	12.6	12.5	12.0	12.2	11.9	12.2	12.0	12.4	12.1	12.2	12.3	12.9		
14	12.5	12.2	12.1	12.6	11.8	12.6	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
15	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.2	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
16														
17														
18	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.6	12.1	12.5	12.2	12.2	12.3	12.9		
19	12.5	12.2	12.1	12.6	11.8	12.6	12.0	12.4	12.1	12.2	12.3	12.9		
20	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.2	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
21	12.6	12.5	12.0	12.2	11.9	12.2	12.0	12.4	12.1	12.2	12.3	12.9		
22	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.6	12.0	12.4	12.1	12.2	12.3	12.9		
23														
24														
25	12.5	12.0	12.1	12.6	11.8	12.6	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
26	12.6	12.5	12.0	12.2	11.9	12.2	12.0	12.4	12.1	12.2	12.3	12.9		
27	12.4	12.6	12.0	12.2	11.9	12.2	12.1	12.5	12.2	12.1	12.2	12.9		
28														
29														
30														
31														

ผู้ตรวจสอบ

PR-OD-01.03 R00 01/03/2016 1/1

บริษัท เจม เฮอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๕๕

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1						แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค						
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำในเครื่อง			สายพาน			กระแสไฟฟ้า					ระดับน้ำในเครื่อง			สายพาน		
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																				
2																				
3	20.4	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
4	20.4	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
5	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
6	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
7	20.4	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
8																				
9																				
10	20.8	20.1	20.5	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
11	20.6	20.0	20.2	/		/		20.5	20.2	20.4	/		/							
12	20.4	20.0	20.2	/		/		20.4	20.2	20.4	/		/							
13	20.5	20.1	20.3	/		/		20.5	20.2	20.4	/		/							
14	20.6	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
15																				
16																				
17	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
18	20.4	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
19	20.4	20.0	20.2	/		/		20.5	20.2	20.4	/		/							
20	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
21	20.4	20.0	20.2	/		/		20.5	20.2	20.4	/		/							
22																				
23																				
24	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
25	20.4	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
26	20.5	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
27	20.6	20.1	20.3	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							
28																				
29																				
30																				
31	20.8	20.0	20.2	/		/		20.6	20.2	20.4	/		/							

PR-OD-01.03 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	๕๐.4	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		๕๐.๕	๕๐.๖	๕๐.๕	/		/			
2	๕๐.5	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		๕๐.๖	๕๐.๕	๕๐.๖	/		/			
3	๕๐.5	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-					แอร์โบลเวอร์ No. 2 ไม่สามารถเดิน	
4	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-					แอร์โบลเวอร์ No. 1 ไม่สามารถเดิน	
5																
6																
7	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-					แอร์โบลเวอร์ No. 2 ไม่สามารถเดิน	
8	๕๐.5	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
9	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
10	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
11	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
12																
13																
14	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
15	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
16	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
17	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
18	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
19																
20																
21	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
22	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
23	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
24	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
25	๕๐.๕	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		-	-	-						
26																
27																
28	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
29	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		-	-	-						
30	๕๐.๐	๕๐.1	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๕	๕๐.๕	/		/		แอร์โบลเวอร์ No. 1 ไม่สามารถเดิน	
31	๕๐.๕	๕๐.๐	๕๐.๖	/		/		๕๐.๕	๕๐.๕	๕๐.๕	/		/		แอร์โบลเวอร์ No. 1 ไม่สามารถเดิน	

FR 00-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1								แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2								หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ				
1	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
2																		
3																		
4	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
5	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
6	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
7	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
8	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
9																		
10																		
11	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
12	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
13	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
14	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
15	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
16																		
17																		
18	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
19	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
20	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
21	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
22	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
23																		
24																		
25	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
26	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
27	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
28	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
29	๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/		๕๐.๕	๕๐.๑	๕๐.๕	/		/					
30																		
31																		

FR 00-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																
2	40.6	40.2	39.2	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
3	40.0	40.1	39.5	/		/		39.6	40.1	39.6	/		/			
4	40.5	40.1	39.7	/		/		39.4	40.2	39.6	/		/			
5	40.6	40.2	39.2	/		/		39.5	40.1	39.5	/		/			
6	40.4	40.6	39.8	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
7																
8																
9	40.5	40.1	39.8	/		/		39.6	40.2	39.5	/		/			
10	40.5	40.1	39.8	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
11	40.4	40.5	39.2	/		/		39.5	40.1	39.5	/		/			
12	40.5	40.1	39.2	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
13																
14																
15																
16	40.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.1	39.5	/		/			
17	40.5	40.1	39.5	/		/		39.5	40.2	39.5	/		/			
18	40.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
19	40.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
20	40.5	40.1	39.5	/		/		39.5	40.1	39.5	/		/			
21																
22																
23																
24	40.5	40.1	39.5	/		/		39.5	40.2	39.4	/		/			
25	40.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.1	39.5	/		/			
26	40.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.1	39.5	/		/			
27	40.5	40.1	39.5	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			
28																
29																
30	40.5	40.1	39.5	/		/		39.5	40.2	39.5	/		/			
31	40.6	40.0	39.2	/		/		39.6	40.2	39.4	/		/			

PR-OD-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจเช็ค



วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	39.4	40.0	39.2	/		/		39.6	40.4	39.6	/		/			
2	39.5	39.1	39.5	/		/		39.6	39.2	39.4	/		/			
3	39.5	39.1	39.8	/		/		39.4	39.0	39.6	/		/			
4																
5																
6	39.6	39.0	39.2	/		/		39.6	39.4	39.6	/		/			
7	40.5	39.1	39.5	/		/		39.5	39.2	39.6	/		/			
8	40.6	39.0	39.2	/		/		39.5	39.0	39.6	/		/			
9	39.4	39.0	39.2	/		/		39.4	39.2	39.5	/		/			
10	39.5	39.1	39.2	/		/		39.6	39.6	39.5	/		/			
11																
12																
13	39.6	39.0	39.2	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
14	39.5	39.1	39.5	/		/		39.4	39.2	39.4	/		/			
15	39.6	39.0	39.2	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
16	39.5	39.1	39.3	/		/		39.6	39.4	39.4	/		/			
17	39.5	39.1	39.4	/		/		39.6	39.2	39.4	/		/			
18																
19																
20	39.5	39.1	39.5	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
21	39.4	39.0	39.2	/		/		39.6	39.2	39.4	/		/			
22	39.5	39.1	39.3	/		/		39.5	39.4	39.4	/		/			
23	39.4	39.0	39.2	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
24	39.4	39.0	39.2	/		/		39.4	39.2	39.4	/		/			
25																
26																
27	39.4	39.0	39.2	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
28	39.5	39.1	39.3	/		/		39.6	39.4	39.4	/		/			
29	39.5	39.1	39.3	/		/		39.5	39.2	39.4	/		/			
30	39.4	39.0	39.2	/		/		39.5	39.3	39.5	/		/			
31																

PR-OD-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจเช็ค

ស្តីពីការបង្កើត

ମୁକ୍ତମୁଦ୍ରା

[illegible][illegible]



วันที่	ปริมาณทรัพย์สินครั้งที่ 1					ปริมาณทรัพย์สินครั้งที่ 2					ปริมาณทรัพย์สินครั้งที่ 3					ปริมาณทรัพย์สินครั้งที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																						
2	13.4	13.6	14.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.3	19.5	/		19.8	20.2	20.2	/			
3	19.6	19.4	19.8	/		20.2	20.4	20.6	/		19.4	19.6	19.7	/		19.6	20.2	20.1	/			
4	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.3	/		19.6	19.2	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
5	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
6	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
7																						
8																						
9	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
10	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
11	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
12	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
13																						
14																						
15																						
16	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
17	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
18	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
19	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
20	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
21																						
22																						
23																						
24	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
25	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
26	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
27	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
28																						
29																						
30	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.3	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
31	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.3	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			

R-CP-0102 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	ปริมาณสารคัดกรองตัวที่ 1					ปริมาณสารคัดกรองตัวที่ 2					ปริมาณสารคัดกรองตัวที่ 3					ปริมาณสารคัดกรองตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน		กระแสไฟ			สายพวน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
2	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
3	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
4																						
5																						
6	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
7	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
8	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
9	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
10	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
11																						
12																						
13	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
14	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
15	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
16	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
17	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
18																						
19																						
20	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
21	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
22	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
23	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
24	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
25																						
26																						
27	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
28	19.6	19.6	19.6	/		20.2	20.4	20.4	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
29	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.4	20.4	/			
30	19.6	19.6	19.6	/		20.1	20.2	20.2	/		19.6	19.6	19.6	/		19.6	20.2	20.1	/			
31																						

R-CP-0102 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 1				ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 2				ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 3				ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 4				หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	ปกติ / ไม่ปกติ	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	ปกติ / ไม่ปกติ	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	ปกติ / ไม่ปกติ	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	ปกติ / ไม่ปกติ		
1	19.6	19.6	19.5	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
2																		
3																		
4	19.5	19.2	19.6	/	20.2	20.4	20.5	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.7	/		
5																		
6	19.6	19.6	19.5	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.1	/		
7	19.6	19.6	19.2	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.7	/		
8	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.4	20.6	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
9																		
10																		
11	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
12	19.6	19.6	19.6	/	20.2	20.4	20.3	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
13	19.6	19.6	19.6	/	20.2	20.4	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.4	/		
14	19.5	19.2	19.6	/	20.1	20.5	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
15	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.5	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
16																		
17																		
18	19.6	19.2	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
19	19.6	19.6	19.6	/	20.2	20.4	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.4	/		
20	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
21	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.4	/		
22	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
23																		
24																		
25	19.6	19.6	19.6	/	20.2	20.4	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
26	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.4	20.2	/		
27	19.6	19.6	19.6	/	20.1	20.2	20.2	/	19.6	19.6	19.6	/	19.6	20.2	20.1	/		
28																		
29																		
30																		
31																		

R-CD-0102 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 1			ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 2			ปริมาณน้ำเสียครั้งที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3	กระแส 1	กระแส 2	กระแส 3		
1											
2											
3	19.8	19.2	19.6	19.9	19.6	19.1	12.5	12.3	19.6		
4	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
5	19.6	19.2	19.6	19.6	19.6	19.6	12.6	12.9	19.6		
6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.5	12.9	19.6		
7	19.5	19.2	19.6	19.6	19.6	19.6	12.6	12.6	19.6		
8											
9											
10	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.4	19.6		
11	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.6	12.9	19.6		
12	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
13	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
14	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
15											
16											
17	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.6	19.6		
18	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
19	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
20	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
21	19.5	19.2	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
22											
23											
24	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
25	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
26	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
27	19.5	19.2	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		
28											
29											
30											
31	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	19.6	12.9	12.9	19.6		

FR-OD-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



บริษัท เจริญ เฮอร์ริส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปริมาณน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน กันยายน ค.ศ. ๒๕๖๖

วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3		
1	13.4	13.4	13.5	13.5	13.7	13.5	12.2	12.6	13.5		
2	13.6	13.8	13.2	13.4	13.3	13.7	12.4	12.7	13.6		
3	13.5	13.2	13.6	13.9	13.9	13.1	12.8	12.3	13.8		
4	13.4	13.6	13.5	13.9	13.2	13.0	12.6	12.8	13.8		
5											
6											
7	13.8	13.9	13.6	13.9	13.3	13.1	12.9	12.5	13.6		
8	13.4	13.6	13.5	13.8	13.7	13.0	12.8	12.3	13.5		
9	13.6	13.4	13.2	13.5	13.3	13.0	12.8	12.5	13.6		
10	13.5	13.2	13.6	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
11	13.4	13.6	13.5	13.9	13.2	13.0	12.9	12.4	13.5		
12											
13											
14	13.5	13.9	13.1	13.9	13.3	13.1	12.9	12.2	13.5		
15	13.6	13.8	13.9	13.9	13.2	13.8	12.9	12.4	13.6		
16	13.4	13.6	13.5	13.4	13.2	13.1	12.3	12.5	13.6		
17	13.5	13.3	13.6	13.2	13.5	13.1	12.9	12.5	13.5		
18	13.4	13.6	13.5	13.9	13.5	13.0	12.9	12.9	13.6		
19											
20											
21	13.6	13.9	13.8	13.5	13.3	13.8	12.9	12.9	13.8		
22	13.4	13.6	13.5	13.5	13.2	13.6	12.9	12.2	13.5		
23	13.9	13.9	13.6	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
24	13.4	13.6	13.5	13.4	13.2	13.6	12.9	12.9	13.5		
25	13.6	13.9	13.2	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.3		
26											
27											
28	13.6	13.8	13.3	13.6	13.2	13.0	12.9	12.9	13.6		
29	13.6	13.9	13.9	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.5		
30	13.5	13.9	13.6	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
31	13.6	13.6	13.5	13.4	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		

FR-00-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



บริษัท เจริญ เฮอร์ริส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปริมาณน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน กันยายน ค.ศ. ๒๕๖๖

วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3	กระแสฟลว 1	กระแสฟลว 2	กระแสฟลว 3		
1	13.5	13.9	13.6	13.9	13.4	13.1	12.2	12.4	13.9		
2											
3											
4	13.4	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
5	13.6	13.8	13.2	13.5	13.2	13.0	12.9	12.4	13.3		
6	13.9	13.3	13.6	13.2	13.5	13.0	12.9	12.4	13.5		
7	13.4	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
8	13.6	13.9	13.2	13.4	13.2	13.0	12.4	12.9	13.5		
9											
10											
11	13.9	13.2	13.6	13.9	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		
12	13.6	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
13	13.9	13.2	13.6	13.6	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		
14	13.3	13.4	13.2	13.2	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
15	13.5	13.2	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.5		
16											
17											
18	13.4	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
19	13.6	13.9	13.2	13.3	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		
20	13.5	13.2	13.6	13.2	13.2	13.0	12.9	12.9	13.6		
21	13.4	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
22	13.6	13.9	13.2	13.4	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		
23											
24											
25	13.5	13.3	13.6	13.2	13.3	13.0	12.9	12.9	13.6		
26	13.1	13.4	13.8	13.6	13.2	13.0	12.9	12.9	13.5		
27	13.6	13.6	13.5	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.5		
28	13.6	13.3	13.3	13.9	13.3	13.1	12.9	12.9	13.6		
29	13.5	13.3	13.6	13.9	13.2	13.0	12.9	12.9	13.6		
30											
31											

FR-00-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3		
1											
2	17.6	17.2	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
3	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
4	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
5	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
6	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
7											
8											
9	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
10	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
11	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
12	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
13											
14											
15											
16	17.6	17.2	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
17	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
18	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
19	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
20	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
21											
22											
23											
24	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
25	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
26	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
27	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
28											
29											
30	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
31	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		



วันที่	ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 1			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 2			ปริมาณน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3	กระแสไฟฟ้า 1	กระแสไฟฟ้า 2	กระแสไฟฟ้า 3		
1	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
2	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
3	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
4											
5											
6	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
7	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
8	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
9	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
10	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
11											
12											
13	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
14	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
15	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
16	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
17	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
18											
19											
20	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
21	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
22	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
23	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
24	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
25											
26											
27	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
28	17.6	17.2	17.6	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
29	17.6	17.6	17.2	17.6	17.2	17.1	17.6	17.2	17.5		
30	17.6	17.6	17.5	17.6	17.2	17.0	17.6	17.2	17.5		
31											



วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	14.5	14.2	14.6	14.4	14.4	14.1	12.9	12.9	13.5		
2											
3											
4	14.4	14.6	14.5	14.5	14.2	14.0	12.8	12.0	13.5		
5											
6	14.6	14.4	14.3	14.3	14.2	14.1	12.9	12.9	13.5		
7	14.5	14.2	14.6	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		
8	14.6	14.4	14.2	14.3	14.4	14.1	12.9	12.9	14.6		
9											
10											
11	14.5	14.3	14.6	14.4	14.2	14.1	12.9	12.9	13.5		
12	14.4	14.6	14.5	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	14.4		
13	14.4	14.4	14.2	14.4	14.4	14.1	12.8	12.9	14.5		
14	14.5	14.3	14.6	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	14.6		
15	14.6	14.6	14.5	14.5	14.4	14.1	12.9	12.9	14.6		
16											
17											
18	14.4	14.4	14.5	14.4	14.3	14.1	12.8	12.2	14.5		
19	14.6	14.4	14.2	14.4	14.2	14.0	12.6	12.9	14.0		
20	14.5	14.2	14.6	14.3	14.2	14.0	12.9	12.9	14.4		
21	14.6	14.5	14.5	14.5	14.4	14.1	12.9	12.9	14.6		
22	14.4	14.8	14.6	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	14.5		
23											
24											
25	14.5	14.2	14.6	14.4	14.4	14.1	12.9	12.9	14.6		
26	14.4	14.6	14.5	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	14.6		
27	14.6	14.4	14.2	14.4	14.2	14.0	12.9	12.9	14.2		
28											
29											
30											
31											

FR-CD-0110 S00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจลงยา:



วันที่	เครื่องสูบน้ำคอน 1					เครื่องสูบน้ำคอน 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้เช็ค	ลงชื่อผู้ ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1													
2													
3	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
4	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.2	14.6	/				
5	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
6	14.6	14.4	14.5	/		14.6	14.1	14.6	/				
7	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
8													
9													
10	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
11	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
12	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
13	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
14	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
15													
16													
17	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
18	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
19	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
20	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
21	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
22													
23													
24	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
25	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
26	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
27	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				
28													
29													
30													
31	14.6	14.6	14.5	/		14.6	14.4	14.4	/				

ผู้ตรวจลงยา:

วันที่	เครื่องสูบลมตะกอน 1					เครื่องสูบลมตะกอน 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้เริ่ม	ลงชื่อผู้ ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	๓.๕	๓.๔	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
2	๓.๕	๓.๔	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
3	๓.๕	๓.๔	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
4	๓.๕	๓.๔	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
5													
6													
7	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
8	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
9	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
10	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
11	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
12													
13													
14	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
15	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
16	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
17	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
18	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
19													
20													
21	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
22	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
23	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
24	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
25	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
26													
27													
28	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
29	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
30	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				
31	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๔.๓	๓.๕	/				

ผู้ตรวจสอบ

FR-OD-0110 R01 01/08/2014 1/1

วันที่	เครื่องสูบลมตะกอน 1					เครื่องสูบลมตะกอน 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้บันทึก	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	3.6	3.6	3.9	✓		3.6	3.6	3.9	✓				
2													
3													
4	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
5	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
6	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
7	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
8	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
9													
10													
11	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
12	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
13	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
14	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
15	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
16													
17													
18	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
19	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
20	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
21	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
22	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
23													
24													
25	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
26	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
27	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
28	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
29	3.6	3.4	3.5	✓		3.6	3.7	3.9	✓				
30													
31													

ผู้ตรวจสอบ



วันที่	เครื่องสูบลมก่อน 1					เครื่องสูบลมก่อน 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้เช็ค	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1													
2	3.6	3.9	3.5	/		3.4	4.2	3.9	/				
3	3.6	3.6	3.6	/		3.5	4.3	3.9	/				
4	3.6	3.5	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
5	3.6	3.4	3.3	/		3.5	4.3	3.9	/				
6	3.6	3.4	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
7													
8													
9	3.6	4.4	3.5	/		3.3	4.3	3.9	/				
10	3.6	3.4	3.5	/		3.6	4.3	3.4	/				
11	3.6	3.6	3.5	/		3.5	4.3	3.9	/				
12	3.6	3.4	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
13													
14													
15													
16	3.6	3.5	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
17	3.6	3.4	3.5	/		3.6	4.3	3.9	/				
18	3.6	3.6	3.5	/		3.6	4.3	3.9	/				
19	3.6	3.4	3.5	/		3.6	4.3	3.9	/				
20	3.6	3.4	3.5	/		3.6	4.3	3.9	/				
21													
22													
23													
24	3.6	3.4	3.5	/		3.4	4.3	3.5	/				
25	3.6	3.3	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
26	3.6	3.4	3.5	/		3.4	4.3	3.9	/				
27	3.6	3.6	3.5	/		3.4	4.3	3.5	/				
28													
29													
30	3.6	3.4	3.9	/		3.6	4.3	3.9	/				
31	3.6	3.4	3.5	/		3.4	4.3	3.5	/				

ผู้ตรวจ



วันที่	เครื่องสูบลมคอนกรีต 1					เครื่องสูบลมคอนกรีต 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้เช็ค	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
2	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
3	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
4													
5													
6	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
7	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
8	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
9	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
10	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
11													
12													
13	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
14	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
15	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
16	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
17	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
18													
19													
20	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
21	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
22	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
23	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
24	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
25													
26													
27	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
28	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
29	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
30	3.6	3.6	3.6	/		3.6	3.6	3.6	/				
31													

ผู้ตรวจ



วันที่	เครื่องสูบลมคอน 1					เครื่องสูบลมคอน 2					หมายเหตุ	ลงชื่อผู้เช็ค	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
	กระแส			สายพาน		กระแส			สายพาน				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	๓.6	๓.๖	๓.๕	/		๓.6	๓.๖	๓.๖	/				
2													
3													
4	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
5													
6	๓.๖	๓.๖	๓.๖	/		๓.๕	๓.๖	๓.๖	/				
7	๓.6	๓.๖	๓.๖	/		๓.6	๓.๖	๓.๖	/				
8	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
9													
10													
11	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๖	/				
12	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๖	/				
13	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
14	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
15	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.6	๓.๖	๓.๕	/				
16													
17													
18	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
19	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
20	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
21	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
22	๓.6	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
23													
24													
25	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
26	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
27	๓.๕	๓.๕	๓.๕	/		๓.๕	๓.๖	๓.๕	/				
28													
29													
30													
31													

ผู้ตรวจ :-



วันที่	เครื่องวัดอุณหภูมิ						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค	
	กระแสไฟฟ้า			สัญญาณ		แบบหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ผิดปกติ				ปกติ
1									
2									
3	1.9	2.0	2.0	/			/		
4	1.9	2.0	2.0	/			/		
5	1.9	2.0	2.0	/			/		
6	1.9	2.0	2.0	/			/		
7	1.9	2.0	2.0	/			/		
8									
9									
10	1.9	2.0	2.0	/			/		
11	1.9	2.0	2.0	/			/		
12	1.9	2.0	2.0	/			/		
13	1.9	2.0	2.0	/			/		
14	1.9	2.0	2.0	/			/		
15									
16									
17	1.9	2.0	2.0	/			/		
18	1.9	2.0	2.0	/			/		
19	1.9	2.0	2.0	/			/		
20	1.9	2.0	2.0	/			/		
21	1.9	2.0	2.0	/			/		
22									
23									
24	1.9	2.0	2.0	/			/		
25	1.9	2.0	2.0	/			/		
26	1.9	2.0	2.0	/			/		
27	1.9	2.0	2.0	/			/		
28									
29									
30									
31	1.9	2.0	2.0	/			/		



วันที่	เครื่องวัดอุณหภูมิ						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			สัญญาณ		สถานะ		
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	1.9	2.0	2.0	/				
2	1.9	2.0	2.0	/				
3	1.9	2.0	2.0	/				
4	1.9	2.0	2.0	/				
5								
6								
7	1.9	2.0	2.0	/				
8	1.9	2.0	2.0	/				
9	1.9	2.0	2.0	/				
10	1.9	2.0	2.0	/				
11	1.9	2.0	2.0	/				
12								
13								
14	1.9	2.0	2.0	/				
15	1.9	2.0	2.0	/				
16	1.9	2.0	2.0	/				
17	1.9	2.0	2.0	/				
18	1.9	2.0	2.0	/				
19								
20								
21	1.9	2.0	2.0	/				
22	1.9	2.0	2.0	/				
23	1.9	2.0	2.0	/				
24	1.9	2.0	2.0	/				
25	1.9	2.0	2.0	/				
26								
27								
28	1.9	2.0	2.0	/				
29	1.9	2.0	2.0	/				
30	1.9	2.0	2.0	/				
31	1.9	2.0	2.0	/				



วันที่	เครื่องกวาดถนน						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค	
	กระแสไฟฟ้า			เสียง		แถบหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ			ไม่ปกติ
1	1.9	2.0	2.0	/		/			
2									
3									
4	1.9	2.0	2.0	/		/			
5	1.9	2.0	2.0	/		/			
6	1.9	2.0	2.0	/		/			
7	1.9	2.0	2.0	/		/			
8	1.9	2.0	2.0	/		/			
9									
10									
11	1.9	2.0	2.0	/		/			
12	1.9	2.0	2.0	/		/			
13	1.9	2.0	2.0	/		/			
14	1.9	2.0	2.0	/		/			
15	1.9	2.0	2.0	/		/			
16									
17									
18	1.9	2.0	2.0	/		/			
19	1.9	2.0	2.0	/		/			
20	1.9	2.0	2.0	/		/			
21	1.9	2.0	2.0	/		/			
22	1.9	2.0	2.0	/		/			
23									
24									
25	1.9	2.0	2.0	/		/			
26	1.9	2.0	2.0	/		/			
27	1.9	2.0	2.0	/		/			
28	1.9	2.0	2.0	/		/			
29	1.9	2.0	2.0	/		/			
30									
31									



วันที่	เครื่องกวาดถนน						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			เสียง				
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เกินหมื่น		
1								
2	1.9	2.0	2.0	/		/		
3	1.9	2.0	2.0	/		/		
4	1.9	2.0	2.0	/		/		
5	1.9	2.0	2.0	/		/		
6	1.9	2.0	2.0	/		/		
7								
8								
9	1.9	2.0	2.0	/		/		
10	1.9	2.0	2.0	/		/		
11	1.9	2.0	2.0	/		/		
12	1.9	2.0	2.0	/		/		
13								
14								
15								
16	1.9	2.0	2.0	/		/		
17	1.9	2.0	2.0	/		/		
18	1.9	2.0	2.0	/		/		
19	1.9	2.0	2.0	/		/		
20	1.9	2.0	2.0	/		/		
21								
22								
23								
24	1.9	2.0	2.0	/		/		
25	1.9	2.0	2.0	/		/		
26	1.9	2.0	2.0	/		/		
27	1.9	2.0	2.0	/		/		
28								
29								
30	1.9	2.0	2.0	/		/		
31	1.9	2.0	2.0	/		/		



วันที่	เครื่องวัดค่าอากาศภายใน						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค	
	กระแสไฟฟ้า			สัญญาณ		แนวทวน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ			ผิดปกติ
1	1.9	2.0	2.0	/			/		
2	1.9	2.0	2.0	/			/		
3	1.9	2.0	2.0	/			/		
4									
5									
6	1.9	2.0	2.0	/			/		
7	1.9	2.0	2.0	/			/		
8	1.9	2.0	2.0	/			/		
9	1.9	2.0	2.0	/			/		
10	1.9	2.0	2.0	/			/		
11									
12									
13	1.9	2.0	2.0	/			/		
14	1.9	2.0	2.0	/			/		
15	1.9	2.0	2.0	/			/		
16	1.9	2.0	2.0	/			/		
17	1.9	2.0	2.0	/			/		
18									
19									
20	1.9	2.0	2.0	/			/		
21	1.9	2.0	2.0	/			/		
22	1.9	2.0	2.0	/			/		
23	1.9	2.0	2.0	/			/		
24	1.9	2.0	2.0	/			/		
25									
26									
27	1.9	2.0	2.0	/			/		
28	1.9	2.0	2.0	/			/		
29	1.9	2.0	2.0	/			/		
30	1.9	2.0	2.0	/			/		
31									



วันที่	เครื่องวัดค่าอากาศภายใน						หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			สัญญาณ		สถานะ		
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	สัญญาณ				
				ปกติ	ผิดปกติ			
1	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
2								
3								
4	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
5								
6	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
7	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
8	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
9								
10								
11	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
12	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
13	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
14	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
15	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
16								
17								
18	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
19	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
20	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
21	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
22	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
23								
24								
25	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
26	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
27	1.9	2.0	2.0	✓		✓		
28								
29								
30								
31								

ภาคผนวก 7ข

ปริมาณน้ำใช้ (น้ำประปา)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กรกฎาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้ น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	52035	53115	1080
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชัน จำกัด	20506	21559	1053
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	8866	9491	625
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	56021	57663	1642
A6	บริษัท มิเกลโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	53937	56502	2565
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	17632	17891	259
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	2053425	2079280	25855
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	21842	22990	1148
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	159609	160973	1364
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	19326	20077	751
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	93	127	34
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	24135	25951	1816
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	19108	19501	393
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	63659	65973	2314
A19	บริษัท เบลูโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	4723	5200	477
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	27400	28105	705
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	8802	9443	641
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	17577	17752	175
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	24946	25288	342
A26	บริษัท บลูสโเวอร์ จำกัด	8219	8801	582
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	28278	29867	1589
B3 - B4	แฟกตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	83240	84970	1730
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	41834	43448	1614
B7	บริษัท ปารีส บิชูส์ จำกัด	15159	15533	374
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	214	214	0
B9	บริษัท ยูนิคอร์น พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	15869	16371	502
B12	บริษัท โอเรียนท์ เฟิร์ล จำกัด	14451	14722	271
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	347538	360994	13456
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	252505	260854	8349
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	67649	69385	1736
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	634	654	20
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัดติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	25467	26700	1233
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	2150	2451	301
B23	บริษัท ลีเกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	30480	30827	347
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	260	261	1
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน	64871	65917	1046
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 2	31021	32241	1220
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 3	1907	2208	301
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 4-5	2297	2805	508
		รวม		78419

รายงานการใช้น้ำประปาภูมิภาคัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 สิงหาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้ น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	53115	54216	1101
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชัน จำกัด	21559	22535	976
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	9491	10125	634
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	57663	59400	1737
A6	บริษัท มิโกโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	56502	58588	2086
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	17891	18162	271
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	2079280	2103867	24587
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	22990	24134	1144
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	160973	162835	1862
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	20077	20839	762
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	127	162	35
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	25951	27671	1720
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	19501	19937	436
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	65973	68020	2047
A19	บริษัท เบลูโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	5200	5674	474
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	28105	28745	640
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	9443	10089	646
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	17752	17910	158
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	25288	25650	362
A26	บริษัท บลูดีเวอร์ จำกัด	8801	9324	523
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	29867	31063	1196
B3 - B4	แฟคตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	84970	86730	1760
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	43448	44725	1277
B7	บริษัท ปารีส บีชส์ จำกัด	15533	15866	333
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	214	215	1
B9	บริษัท ยูนิคอร์ พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	16371	16865	494
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	14722	15058	336
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	360994	373822	12828
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	260854	268558	7704
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	69385	71088	1703
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	654	700	46
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัดติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	26700	28127	1427
B21 - B22	บริษัท โอสิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	2451	2807	356
B23	บริษัท ลิกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	30827	31113	286
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	261	263	2
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน	65917	67065	1148
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 2	32241	33426	1185
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 3	2208	2607	399
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 4-5	2805	3209	404
		รวม		75086

รายงานการใช้น้ำประปาในคณภูมิธรรณี GEMOPOLIS - MALL

ประจําเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 สิงหาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท สุธะชัย จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3134	3135	1
C4	คุณเดือนใจ พรพิสัยลักษณ์	2562	2610	48
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สัน จำกัด	2075	2102	27
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	527	999	472
D1	บริษัท ดีไซน์ส ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	8574	8669	95
D4	บริษัท โฟโตนิกส์ โซลันซ์ จำกัด	647	648	1
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	1636	1744	108
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	6708	6890	182
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4042	4074	32
D11	บริษัท บิลเลียน จิวเวลรี่ จำกัด	3502	3533	31
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	8847	8952	105
E1 -E2	บริษัท เอกลาท์ จำกัด	1387	1642	255
E3 - E5	บริษัท ดอนนํ้า เจมมํ้า จำกัด	3957	4105	148
E6	บริษัท ดอนนํ้า เจมมํ้า จำกัด	1028	1033	5
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4582	4620	38
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	599	656	57
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9056	9167	111
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	5835	5957	122
F3	บ้านช่างทอง	5142	5185	43
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	1821	1910	89
F6	บริษัท เอส.พี.ซี. พรีเมียม เมททอล จำกัด	3800	3801	1
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	6906	6973	67
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	6263	6453	190
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1734	1741	7
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4523	4557	34
F11	บริษัท เอ็กเซลริช แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด	2494	2513	19
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3358	3398	40
G1 - G4	บริษัท สเปกนคอร์เร่ จำกัด	940	1295	355
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5043	5196	153
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6482	6486	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	2879	3152	273
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	940	988	48
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1417	1487	70
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2036	2050	14
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4008	4009	1
H10	บริษัท เชนเนอร์ล โดมอนด์ จำกัด	922	929	7
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6139	6140	1
		รวม		3254

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กรกฎาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	52035	53115	1080
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชัน จำกัด	20506	21559	1053
A3	บริษัท บีบีเจ แสงทอง จำกัด	8866	9491	625
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	56021	57663	1642
A6	บริษัท มิเกลโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	53937	56502	2565
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	17632	17891	259
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	2053425	2079280	25855
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	21842	22990	1148
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	159609	160973	1364
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	19326	20077	751
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	93	127	34
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	24135	25951	1816
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	19108	19501	393
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	63659	65973	2314
A19	บริษัท เคลาโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	4723	5200	477
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	27400	28105	705
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	8802	9443	641
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	17577	17752	175
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	24946	25288	342
A26	บริษัท บลูดีเวอร์ จำกัด	8219	8801	582
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	28278	29867	1589
B3 - B4	แฟคตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	83240	84970	1730
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	41834	43448	1614
B7	บริษัท ปารีส บิซเนส จำกัด	15159	15533	374
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	214	214	0
B9	บริษัท ยูนิคอร์ พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	15869	16371	502
B12	บริษัท โอเรียนท์ เฟิร์ล จำกัด	14451	14722	271
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	347538	360994	13456
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	252505	260854	8349
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไช้ จำกัด	67649	69385	1736
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	634	654	20
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัดตั้ง เวอร์คส์ จำกัด	25467	26700	1233
B21 - B22	บริษัท โอлимпัส(ประเทศไทย) จำกัด	2150	2451	301
B23	บริษัท สีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	30480	30827	347
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	260	261	1
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน	64871	65917	1046
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 2	31021	32241	1220
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 3	1907	2208	301
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 4-5	2297	2805	508
		รวม		78419

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กรกฎาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท ส่วยเสียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3132	3134	2
C4	คุณเดือนใจ พรพิสัยลักษณ์	2480	2562	82
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สัน จำกัด	2047	2075	28
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	9925	10527	602
D1	บริษัท ดีไซน์ส์ ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบี เรโอ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบี เรโอ จำกัด	8474	8574	100
D4	บริษัท ไฟโตนิกส์ โซเนียนซ์ จำกัด	647	647	0
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	1520	1636	116
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	6517	6708	191
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4013	4042	29
D11	บริษัท บิสเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3469	3502	33
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอนสตรัคชั่นส์ จำกัด	8742	8847	105
E1 -E2	บริษัท เอกလာท์ จำกัด	1042	1387	345
E3 - E5	บริษัท คอนนัว เจมมา จำกัด	3815	3957	142
E6	บริษัท คอนนัว เจมมา จำกัด	1024	1028	4
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4539	4582	43
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	588	599	11
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	8948	9056	108
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	5694	5835	141
F3	บ้านช่างทอง	5090	5142	52
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	1730	1821	91
F6	บริษัท เอส.พี.ซี. พรีเมียม เมททอล จำกัด	3800	3800	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	6829	6906	77
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	6090	6263	173
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1722	1734	12
F10	บริษัท เมคเกอร์แมนส์ จำกัด	4477	4523	46
F11	บริษัท เอ็กเซลริช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2472	2494	22
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3314	3358	44
G1 - G4	บริษัท สเปกตรอเร จำกัด	674	940	266
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	3087	5043	1956
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6478	6482	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	2637	2879	242
H1 -H4	บริษัท หินสวยมก จำกัด	939	940	1
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1325	1417	92
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2036	2036	0
H8	บริษัท สุชาติ สโตนส์ จำกัด	4008	4008	0
H10	บริษัท เยนเนอร์ล โดมอนด์ จำกัด	915	922	7
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6139	6139	0
		รวม		5167

รายงานการใช้น้ำประปาในภูมิภาคอำนาจหน้าที่ GEMOPOLIS

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กันยายน 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	54216	55589	1373
A2	บริษัท นานาชา ครีเอชั่น จำกัด	22535	23509	974
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	125	836	711
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	59400	61249	1849
A6	บริษัท มิกิโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	58588	60768	2180
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	18162	18471	309
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	2103867	2129532	25665
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	24134	25423	1289
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	162835	164862	2027
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	20839	21789	950
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	162	204	42
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	27671	29308	1637
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	19937	20349	412
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	68020	69923	1903
A19	บริษัท เคลาโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	5674	6204	530
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	28745	29394	649
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	89	764	675
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	17910	18117	207
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	25650	26082	432
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	9324	9831	507
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	31063	31846	783
B3 - B4	แฟคตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	86730	88460	1730
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	44725	46122	1397
B7	บริษัท ปารีส บีชส์ จำกัด	15866	16210	344
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	215	216	1
B9	บริษัท ยูนิคอร์ พรินซ์ เมทลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	16865	17345	480
B12	บริษัท โอเรียนท์ เฟิร์ล จำกัด	15058	15363	305
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	373822	386032	12210
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	268558	276689	8131
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไช้ จำกัด	71088	72634	1546
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	700	725	25
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัดติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	28127	29538	1411
B21 - B22	บริษัท โอสมิปปัส(ประเทศไทย) จำกัด	2807	3219	412
B23	บริษัท สีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	31113	31446	333
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	263	265	2
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน	67065	68194	1129
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 2	33426	34778	1352
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 3	2607	3016	409
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 4-5	3209	3446	237
		รวม		76558

รายงานการใช้น้ำประปาในศูนย์การค้า GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566

จุดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กันยายน 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้ น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท ส่วยเฮียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3135	3135	0
C4	คุณเดือนใจ พรพิสัยลักษณ์	2610	2644	34
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลิน จำกัด	2102	2136	34
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี แวร์เฮ้า จำกัด	999	1412	413
D1	บริษัท ดีไซน์ส ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	8669	8768	99
D4	บริษัท ไฟโทนิคส์ โซเนียนซ์ จำกัด	648	649	1
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	1744	1877	133
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	6890	7051	161
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4074	4112	38
D11	บริษัท บิลเลียน จิวเวลรี จำกัด	3533	3562	29
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	8952	9058	106
E1 -E2	บริษัท เอกสราห์ จำกัด	1642	1920	278
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	4105	4236	131
E6	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	1033	1038	5
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4620	4661	41
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	656	764	108
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9167	9262	95
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	5957	6082	125
F3	บ้านช่างทอง	5185	5234	49
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	1910	1998	88
F6	บริษัท เอส.พี.ซี. พรีเมียม เมททอล จำกัด	3801	3801	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี จำกัด	6973	7049	76
F8	บริษัท เอ.จี.ดี.ไซน์ จำกัด	6453	6648	195
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1741	1752	11
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4557	4596	39
F11	บริษัท เอ็กเซลริช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2513	2537	24
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3398	3455	57
G1 - G4	บริษัท สเปกตรอร์ จำกัด	1295	1599	304
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5196	5360	164
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6486	6491	5
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	3152	3425	273
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	988	1055	67
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี จำกัด	1487	1569	82
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทิง จำกัด	2050	2054	4
H8	บริษัท สุภาเดีย สโตนส์ จำกัด	4009	4012	3
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	929	937	8
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		2936

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2566

จุดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 ตุลาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้ น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	55589	56933	1344
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอช จำกัด	23509	24442	933
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	836	1450	614
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	61249	63136	1887
A6	บริษัท มิกิโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	60768	63081	2313
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	18471	18726	255
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	2129532	2153598	24066
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	25423	26571	1148
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	164862	167065	2203
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	21789	23185	1396
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	204	241	37
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	29308	31125	1817
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	20349	20710	361
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	69923	71730	1807
A19	บริษัท เตลาโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	6204	6651	447
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	29394	29904	510
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	764	1430	666
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18117	18292	175
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	26082	26417	335
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	9831	276	-9555
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	31846	32415	569
B3 - B4	แฟกตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	88460	90110	1650
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	46122	47507	1385
B7	บริษัท ปารีส บิซเนส จำกัด	16210	16516	306
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	216	217	1
B9	บริษัท ยูนิคอร์น พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17345	17675	330
B12	บริษัท โอเรียนท์ เฟิร์ล จำกัด	15363	15706	343
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	386032	398303	12271
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	276689	283981	7292
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไช้ จำกัด	72634	74106	1472
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	828	828	0
B20 - B20	บริษัท เซช แอนด์ เอ คัดติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	29538	30910	1372
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	3219	3512	293
B23	บริษัท สิกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	31446	31808	362
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	265	271	6
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน	68194	69184	990
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 2	34778	35957	1179
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 3	3016	3416	400
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมโพลิสฟรีโซน 4-5	3446	3743	297
		รวม		63277

รายงานการใช้น้ำประปาในคอมมูนิตี้ GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2566

จุดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 ตุลาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งแรก	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท ส่วยเฮียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3135	3136	1
C4	คุณเดือนใจ พรพิสัยลักษณ์	2644	2672	28
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สัน จำกัด	2136	2166	30
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	1412	1845	433
D1	บริษัท ดีไซน์ส ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบี เรโอะ จำกัด	8768	8869	101
D4	บริษัท ไฟโตนิกส์ โซเนียนซ์ จำกัด	649	651	2
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	1877	1986	109
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	7051	7216	165
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4112	4137	25
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3562	3589	27
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9058	9154	96
E1 -E2	บริษัท เอกลาร์ จำกัด	1920	2176	256
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	4236	4357	121
E6	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	1038	1042	4
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4661	4702	41
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	764	913	149
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9262	9350	88
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	6082	6199	117
F3	บ้านช่างทอง	5234	5281	47
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	1998	2083	85
F6	บริษัท เอส.พี.ซี. พรีเมียม เมททอล จำกัด	3801	3802	1
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7049	7125	76
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	6648	6861	213
F9	บริษัท บี.เอส.เอเซีย จำกัด	1752	1763	11
F10	บริษัท เมคเกอร์แมนดัส จำกัด	4596	4639	43
F11	บริษัท เอ็กเซลริช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2537	2561	24
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3455	3506	51
G1 - G4	บริษัท สเปกเตอร์เร จำกัด	1599	2133	534
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5360	5499	139
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6491	6495	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	3425	3711	286
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1055	1083	28
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1569	1600	31
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทิง จำกัด	2054	2057	3
H8	บริษัท สุภาเดีย สโตนส์ จำกัด	4012	4013	1
H10	บริษัท เชนเนอร์ล ไดมอนด์ จำกัด	937	945	8
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3378

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	56933	58673	1740
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอช จำกัด	24442	25259	817
A3	บริษัท บีบีแวงคอก จำกัด	1450	2134	684
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	63136	65216	2080
A6	บริษัท มิทโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	63081	65652	2571
A7	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	18726	19030	304
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด (AAA)	0	24772	24772
A12	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	26571	27841	1270
A13	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	167065	169465	2400
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	23185	24373	1188
A15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	241	358	26
A16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	31125	33191	2066
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	20710	21146	436
A18	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	71730	73657	1927
A19	บริษัท เกลาโตรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	6651	7151	500
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	29904	30311	407
A21	บริษัท ยูโรไทย อวอร์ดส์ จำกัด	1430	2066	636
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18292	18478	186
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	26417	26852	435
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	276	683	407
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	32415	33069	654
B3 - B4	แฟคตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	90110	91670	1560
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	47507	48947	1440
B7	บริษัท ปาริส บิซเนส จำกัด	16516	16862	346
B8	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	217	217	0
B9	บริษัท ยูนิคอร์ พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17675	18105	430
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพียร์ จำกัด	15706	15999	293
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	0	12436	12436
B16	บริษัท แพนดอร่า โปรดักชั่น จำกัด	283981	291068	7087
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	74106	76001	1895
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	777	826	49
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	30910	32165	1255
B21 - B22	บริษัท โอสิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	3512	4044	532
B23	บริษัท ลิกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	31808	32138	330
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	271	285	14
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน	69184	70263	1079
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 2	35957	37135	1178
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 3	3416	3783	367
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสฟรีโซน 4-5	3743	4026	283
		รวม		76080

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

จุดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งแรก	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท ส่วยเฮียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3136	3137	1
C4	คุณเตือนใจ พรพิสัยลักษณ์	2672	2697	25
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สัน จำกัด	2166	2188	22
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	1845	2315	470
D1	บริษัท ดีไซน์ส์ ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลปิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลปิ เรโอะ จำกัด	8869	8978	109
D4	บริษัท ไฟโตนิกส์ โซเอ็นซ์ จำกัด	651	651	0
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	1986	2094	108
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	7216	7411	195
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4137	4163	26
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3589	3619	30
D12	บริษัท ไอท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9154	9246	92
E1 -E2	บริษัท เอกสาร์ท จำกัด	2176	2439	263
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	4357	4486	129
E6	บริษัท ดอนน่า เจมมา จำกัด	1042	1049	7
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4702	4742	40
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	913	1043	130
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9350	9432	82
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	6199	6328	129
F3	บ้านช่างทอง	5281	5343	62
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	2083	2173	90
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พร็อพเพอร์ตี้ เมทอลล์ จำกัด	3802	3802	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7125	7191	66
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	6861	7063	202
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1763	1773	10
F10	บริษัท เมคเกอร์แมนส์ จำกัด	4639	4681	42
F11	บริษัท เอ็กเซลริช เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2561	2583	22
F12	บริษัท จาร์ด บางกอก จำกัด	3506	3546	40
G1 - G4	บริษัท สเปกตรัมเร จำกัด	2133	2734	601
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5499	5632	133
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6495	6499	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	3711	4012	301
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1083	1106	23
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1600	1663	63
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพสทิดัง จำกัด	2057	2070	13
H8	บริษัท สุภาเดีย สโตนส์ จำกัด	4013	4015	2
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	945	953	8
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3540

รายงานการใช้น้ำประปาในครัวเรือน GEMOPOLIS

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 ธันวาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	58673	60261	1588
A2	บริษัท นาทาชา ศรีเอชัน จำกัด	25259	26078	819
A3	บริษัท บีบีเจ แบลคคอก จำกัด	2134	2890	756
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	65216	66990	1774
A6	บริษัท มิگیโซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	65652	67721	2069
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	19030	19344	314
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	6406	28561	22155
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	27841	29031	1190
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	169465	169795	330
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	24373	25141	768
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	358	451	26
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	33191	35750	2559
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	21146	21601	455
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	73657	75386	1729
A19	บริษัท เกลาโดรี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	7151	7644	493
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	30311	30710	399
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	2066	2641	575
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18478	18653	175
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	26852	27235	383
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	683	1047	364
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	33069	33848	779
B3 - B4	แฟคตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	91670	93384	1714
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี จำกัด	48947	50236	1289
B7	บริษัท ปารีส บิซเนส จำกัด	16862	17238	376
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	217	442	225
B9	บริษัท ยูนิคอร์ พรีเมียม เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18105	18490	385
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	15999	16280	281
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	2996	13947	10951
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	291068	297965	6897
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	76001	77763	1762
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	826	884	58
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	32165	33249	1084
B21 - B22	บริษัท โอлимпัส(ประเทศไทย) จำกัด	4044	4418	374
B23	บริษัท ลิกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	32138	32441	303
B24	บริษัท เพรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	285	301	16
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสพรีโซน	70263	71311	1048
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสพรีโซน 2	37135	38467	1332
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสพรีโซน 3	3783	4195	412
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจมไพลิสพรีโซน 4-5	4026	4253	227
		รวม		68434

รายงานการใช้น้ำประปาภูมิภาคัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 ธันวาคม 2566

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์	เลขมิเตอร์	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
		ครั้งก่อน	ครั้งหลัง	
C1 - C2	บริษัท ส่วยเสียง จิวเวลเลอร์ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3137	3138	1
C4	คุณเดือนใจ พรพัสย์ลักษณ์	2697	2718	21
C5 - C6	บริษัท ชิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สัน จำกัด	2188	2209	21
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	2315	2772	457
D1	บริษัท ดีไซน์ส์ ทูเชริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลปิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลปิ เรโอะ จำกัด	8978	9078	100
D4	บริษัท โพโนนิคส์ โซเอ็นซ์ จำกัด	651	652	1
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2094	2202	108
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	7411	7586	175
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4163	4184	21
D11	บริษัท บิลเลียน จิวเวลรี่ จำกัด	3619	3648	29
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลกชันส์ จำกัด	9246	9333	87
E1 -E2	บริษัท เอกลาท์ จำกัด	2439	2660	221
E3 - E5	บริษัท คอนน่า เจมมา จำกัด	4486	4608	122
E6	บริษัท คอนน่า เจมมา จำกัด	1049	1050	1
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4742	4784	42
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1043	1220	177
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชันส์ จำกัด	9432	9510	78
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เต็มพิทยาเวช	6328	6444	116
F3	บ้านช่างทอง	5343	5409	66
F4 - F5	บริษัท รือเซไทย จำกัด	2173	2259	86
F6	บริษัท เอส.พี.ซี. พรีเมียม เมททอล จำกัด	3802	3802	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7191	7258	67
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7063	7241	178
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1773	1782	9
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4681	4716	35
F11	บริษัท เอ็กเซลริช เมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2583	2599	16
F12	บริษัท จาร์ด บางกอก จำกัด	3546	3601	55
G1 - G4	บริษัท สเปคเตอร์เร จำกัด	0	479	479
G5 - G6	บริษัท ทรินิตี้ ครีเอชัน จำกัด	5632	5758	126
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6499	6527	28
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	4012	4291	279
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1106	1134	28
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1663	1705	42
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2070	2074	4
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4015	4020	5
H10	บริษัท เชนเนอร์ส ไดมอนด์ จำกัด	953	960	7
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3288

สรุป การใช้น้ำประปาของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

ในเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ปริมาณการใช้น้ำประปา (ลบ.ม.)						
ลำดับ	เดือน	เขตประกอบการทั่วไป	เจ็มโพลิส มอลล์ 1-2	เขตประกอบการเสรี	รวม	
1	กรกฎาคม	75,344	5,167	3,075	83,586	
2	สิงหาคม	71,950	3,254	3,136	78,340	
3	กันยายน	73,431	2,936	3,127	79,494	
4	ตุลาคม	60,411	3,378	2,866	66,655	
5	พฤศจิกายน	73,173	3,540	2,907	79,620	
6	ธันวาคม	65,415	3,288	3,019	71,722	
รวม		419,724	21,563	18,130		

ภาคผนวก 8ข

บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
และปริมาณน้ำการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่

**ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดนำกลับมาใช้ใหม่**

เดือน	ปี 2566		
	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม)	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม / วัน)	ปริมาณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด นำกลับมาใช้ใหม่ (ลบ.ม)
มกราคม	87,510	2,917	18,937
กุมภาพันธ์	90,540	3,018	19,592
มีนาคม	91,170	3,039	19,729
เมษายน	66,780	2,226	14,451
พฤษภาคม	87,330	2,911	18,898
มิถุนายน	86,880	2,896	18,800
กรกฎาคม	81,240	2,708	17,336
สิงหาคม	82,320	2,744	16,567
กันยายน	82,620	2,754	15,631
ตุลาคม	80,460	2,682	15,170
พฤศจิกายน	83,910	2,797	17,006
ธันวาคม	65,010	2,167	14,873
เฉลี่ย	82,148	2,738	17,249

ภาคผนวก 9ข

สำเนาใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากสำนักงานเขตประเวศ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6600043-449

วันที่ 4 สิงหาคม 2566

สาขากรุงเทพ

ประเภท

โทร 02-328-8151

ที่อยู่ลูกค้า

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 รอย 81 แขวงเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย เขตป้อมปราบฯ 10250

ผู้ให้บริการ: บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่: เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 รอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณ: 1,000.00 ลิตร/วัน

วันที่: 04 สิงหาคม 2566

ปริมาณ: 2,000 บาท

รายละเอียด:

ประวัติการชำระค่าเช่ารวมเดือน สิงหาคม 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวน (บาท)	วันที่	จำนวน	วันที่	จำนวน
1	ค่าเช่าเช่าเช่าเช่าเช่า	2,000				
2	ค่าเช่าเช่าเช่าเช่าเช่า	0				
3						
รวมทั้งหมด		2,000				2,000

จำนวนเงินชำระ:

สองพันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าเช่ารวมเดือนสิงหาคม 2566

จำนวนเงินชำระรวม: 2,000.00 บาท



6600043-449 0107536001249 2508080173060051688 202508



QR Code ใช้สำหรับ Mobile Banking



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600028588

วันที่ 4 สิงหาคม 2566

สาขากรุงเทพ

ประเภท

โทร 02-328-8151

ที่อยู่ลูกค้า

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 รอย 81 แขวงเขตป้อมปราบศัตรูพ่าย เขตป้อมปราบฯ 10250

ผู้ให้บริการ: บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่: เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 รอย 31 แขวงจตุจักร เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณ: 1,000.00 ลิตร/วัน

วันที่: 04 สิงหาคม 2566

ปริมาณ: 2,000.00 บาท

รายละเอียด:

ประวัติการชำระค่าเช่ารวมเดือน สิงหาคม 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวน (บาท)	วันที่	จำนวน	วันที่	จำนวน
1	ค่าเช่าเช่าเช่าเช่าเช่า	1,000.00				
2	ค่าเช่าเช่าเช่าเช่าเช่า	0				
3						
รวมทั้งหมด		2,000.00				2,000.00

จำนวนเงินชำระ:

สองพันบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

พิมพ์เมื่อ 04 สิงหาคม 2566 เวลา 09:53 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อคุณชำระเงินค่าเช่าเรียบร้อยแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6600031256

วันที่ 4 กันยายน 2566

จังหวัดนนทบุรี

ประเภท

ใบ

02-328-8151

เลขประจำตัวประชาชน

33 ดนณเดสินพระเกียรติ ๙.9 ขอบ 81 แขวงเขตปริมณฑล กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ขอบสุขาภิบาล 2 ขอบ 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

ปริมาณเงิน

ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วิน

มีค่าธรรมเนียมการชำระเงิน 0.00 บาท

เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

เลขประจำตัวเสียภาษี

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าสัมและขมูลผอม	2,000.00
2	ค่าจ้างขมูลผอม	.00
3		
รวมทั้งสิ้น (บาท)		2,000.00

วันที่	จำนวน	วันที่	จำนวน
1.1	-	1.2	-
2.1	-	2.2	-
3.1	-	3.2	-
4.1	-	4.2	-
5.1	-	5.2	2,000.00
6.1	-	6.2	-

จำนวนเงินที่ชำระ

สองพันบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

พิมพ์เมื่อ 04 กันยายน 2566 เวลา 10:09 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้บังคับเมื่อกรุงเทพมหานครมีการเรียกเก็บเงิน ได้ครบถ้วนแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6600046666

วันที่ 4 กันยายน 2566

จังหวัดนนทบุรี

ประเภท

ใบ

02-328-8151

เลขประจำตัวประชาชน

33 ดนณเดสินพระเกียรติ ๙.9 ขอบ 81 แขวงเขตปริมณฑล กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

เลขที่ 38 ขอบสุขาภิบาล 2 ขอบ 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมธานี 10250

เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

ปริมาณเงิน

ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วิน

มีค่าธรรมเนียมการชำระเงิน 0.00 บาท

เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

เลขประจำตัวเสียภาษี

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าสัมและขมูลผอม	2,000
2	ค่าจ้างขมูลผอม	0
3		
รวมทั้งสิ้น (บาท)		2,000

วันที่	จำนวน	วันที่	จำนวน
1.1	-	1.2	-
2.1	-	2.2	-
3.1	-	3.2	-
4.1	-	4.2	-
5.1	-	5.2	2,000
6.1	-	6.2	-

จำนวนเงินที่ชำระ

สองพันบาทถ้วน

กรุงเทพมหานคร 2566

จำนวนเงินที่ชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566



099400016070402 503421016000046666 250566173060031680



QR Code สำหรับชำระเงินผ่าน Mobile Banking



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700000277

วันที่ 4 ตุลาคม 2566

ผู้แจ้งหนี้

ประเทศ

โทร

02-328-8151

ที่อยู่ผู้แจ้งหนี้

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ 2.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้รับแจ้งหนี้

บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่

เลขที่ 33 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณ

ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน

มีจำนวนใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ 1 ฉบับ

มีจำนวนเงิน 2,000

บาท

รายละเอียด

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	ปี	เดือน	ปี
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000	ค.ย.	-	ค.ย.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0	ก.ค.	-	ก.ค.	-
3			ก.พ.	-	ก.พ.	-
			มี.ค.	-	มี.ค.	-
			เม.ย.	-	เม.ย.	-
			พ.ค.	-	พ.ค.	-
			พ.ย.	-	พ.ย.	-
			ธ.ค.	-	ธ.ค.	-
			รวม	-	รวม	2,000

จำนวนเงินทั้งสิ้น

สองพันบาทถ้วน

การชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 7 ตุลาคม 2566

ถ้าชำระเงินด้วยบัตรเครดิต (Credit Card) 985E1



099400016070402 503421016700000277 281066173060091600 200000

200000



QR Code สำหรับชำระเงิน 0107536001249



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700000374

วันที่ 4 ตุลาคม 2566

ผู้รับแจ้งหนี้

ประเทศ

โทร

02-328-8151

ที่อยู่ผู้รับแจ้งหนี้

33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ 2.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้แจ้งแจ้งหนี้

บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่

เลขที่ 33 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณ

ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน

มีจำนวนใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ 1 ฉบับ

มีจำนวนเงิน 2,000.00

บาท

รายละเอียด

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2566

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	ปี	เดือน	ปี
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000.00	ค.ย.	-	ค.ย.	-
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	.00	ก.ค.	-	ก.ค.	-
3			ก.พ.	-	ก.พ.	-
			มี.ค.	-	มี.ค.	-
			เม.ย.	-	เม.ย.	-
			พ.ค.	-	พ.ค.	-
			พ.ย.	-	พ.ย.	-
			ธ.ค.	-	ธ.ค.	-
			รวม	-	รวม	2,000.00

จำนวนเงินทั้งสิ้น

สองพันบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) เงินสด

วันที่ 04 ตุลาคม 2566 เวลา 09:23 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อคุณชำระเงินค่าเงินคืนโดยธนาคารแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700003108
วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566

ข้าพเจ้า นาย ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่ 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่
เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมวัน 10250
เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท
ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท

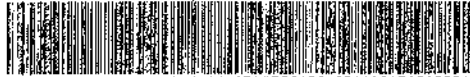
ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	วันที่	บาท	สต็อก
1	ค่าเช่าและซ่อมแซม	2,000	2566	-	-
2	ค่าจ้างผู้ดูแล	0		-	-
3				-	-
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000		-	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ออกใบแจ้งหนี้ในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2566

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ทางธนาคารไทย Comp Code 96581



099400015070402 503421016700083108 271166173060091688 200000

QR Code สำหรับชำระเงินผ่าน Mobile Banking



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700002862
วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566

ข้าพเจ้า นาย ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่ 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่
เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตปทุมวัน 10250
เลขประจำตัวเสียภาษี 0107536001249

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท
ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท

ข้าพเจ้าขอแจ้งหนี้ จำนวน 1,000.00 บาท

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	วันที่	บาท	สต็อก
1	ค่าเช่าและซ่อมแซม	2,000.00	2566	-	-
2	ค่าจ้างผู้ดูแล	.00		-	-
3				-	-
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000.00		-	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) มีดังนี้

พิมพ์เมื่อ 02 พฤศจิกายน 2566 เวลา 10:27 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อถูกประทับตราและเซ็นชื่อโดยข้าพเจ้าแล้ว

กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

กรุณากลับในเครื่องไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน



ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700007786

วันที่ 8 มกราคม 2567

สำนักงานเขต ประเวศ

โทร 02-328-8151

ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตคลองประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้รับชำระหนี้: บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่ เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตประเวศ กทม. 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณสุทธิ: 1,000.00 ลิตร/วัน

มีค่าธรรมเนียมเงินประกันน้ำประปา: 66 บาท

เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

รวมเงินทั้งสิ้น

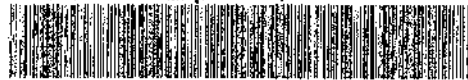
ประวัติการชำระค่าธรรมเงิน: ปัจจุบันประมาณ 2567

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	ปี	จำนวนเงิน (บาท)	ปี
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000				
2	ค่าภาษีมูลฝอย	0				
3						
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000				

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567

จำนวนเงินที่ต้องชำระ: 2,000 บาท Comp Code 38581



088400016070402 58342101670007786-32832171050091688 2000000



QR Code สำหรับติดตามการชำระเงิน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700007395

วันที่ 8 มกราคม 2567

สำนักงานเขต ประเวศ

โทร 02-328-8151

ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตคลองประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้รับชำระหนี้: บริษัท โอ.จี.เอส จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่ เลขที่ 38 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงคลองใหม่ เขตประเวศ กทม. 10250

เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249

ปริมาณสุทธิ: 1,000.00 ลิตร/วัน

มีค่าธรรมเนียมเงินประกันน้ำประปา: 66 บาท

เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รวมเงินทั้งสิ้น

ประวัติการชำระค่าธรรมเงิน: ปัจจุบันประมาณ 2567

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	เดือน	ปี	จำนวนเงิน (บาท)	ปี
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000.00				
2	ค่าภาษีมูลฝอย	.00				
3						
รวมเงินทั้งสิ้น		2,000.00				

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางการชำระเงิน (Payment) มีผล

วันที่ 08 มกราคม 2567 เวลา 09:31 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลเมื่อคุณชำระเงินค่าเก็บและขนมูลฝอยเรียบร้อยแล้ว

* กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของคุณ *

ภาคผนวก 10ข

สำเนาเอกสารการแจ้งปริมาณของเสียที่นำออกจากโรงงาน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
--

1. ข้อมูลทั่วไปนิคมอุตสาหกรรม

- 1.1 ชื่อนิคมอุตสาหกรรม อัญธานี
- 1.2 จำนวนผู้ประกอบการ.....174.....ราย (ตามใบอนุญาตใช้ที่ดิน)
- 1.3 จำนวนโรงงานที่ประกอบกิจการแล้ว.....77.....ราย (ที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามประกาศการกำจัดสิ่งปฏิกูลฯ)
- 1.4 จำนวนโรงงานที่รายงานเข้าสู่ระบบฯ.....-.....ราย
- 1.5 จำนวนโรงงานที่ไม่ได้รายงานเข้าสู่ระบบฯ.....97.....ราย เนื่องจาก
- เลิก/หยุด/ปิด/ปิดชั่วคราว =.....ราย
- ยังไม่แจ้งเริ่ม =.....ราย
- อื่น ๆ =.....97 (ไม่เข้าข่ายโรงงาน).....ราย

2. สถานภาพการเข้าสู่ระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

- 2.1 จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในบริเวณโรงงาน (สก.1).....44.....โรงงาน
- 2.2 จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2).....34.....โรงงาน
- 2.3 ปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขออนุญาตนำออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2)
- ปริมาณของเสียอันตราย.....7,099.06.....ตัน/ปี
 - ปริมาณของเสียไม่อันตราย.....5,433.57.....ตัน/ปี
 - ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด.....12,532.63.....ตัน/ปี

3. มาตรการกำกับดูแลสำหรับโรงงานที่ไม่ได้ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียอันตรายออกนอกโรงงาน ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมได้ดำเนินการ คือ

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> ติดตามทางโทรศัพท์ | <input type="checkbox"/> ติดตามทางอีเมล |
| <input checked="" type="checkbox"/> ออกหนังสือแจ้งเตือน | <input checked="" type="checkbox"/> ทางไลน์ |

4. รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

สถานภาพการขออนุญาต นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน	เดือน											
	ต.ค.65	พ.ย.65	ธ.ค.65	ม.ค.66	ก.พ.66	มี.ค.66	เม.ย.66	พ.ค.66	มิ.ย.66	ก.ค.66	ส.ค.66	ก.ย.66
1. จำนวนโรงงานที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตาม ประกาศ อก.* ¹	77	109	109	81	110	77	77	77	77	77	78	78
2. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.1* ²	35	65	71	63	64	40	38	37	37	37	44	44
3. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.2* ³	42	44	38	40	41	37	39	40	40	40	34	34
4. ปริมาณสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีการขออนุญาตออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)												
4.1 ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)	6,667.53	6,737.13	7,782.90	9,694.43	9,691.53	9,657.53	9,699.03	9,992.93	11,667.46	5,492.41	6,587.16	7,099.06
4.2 ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)	12,068.80	12,209.80	11,154.30	11,265.30	11,868.80	11,878.80	12,145.30	12,337.20	14,280.55	3,215.30	5,058.52	5,433.57
4.3 ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด (ตัน/ปี)	18,736.33	18,946.93	18,937.20	20,959.73	21,560.33	21,536.33	21,844.33	22,330.13	25,948.01	8,707.71	11,645.68	12,532.63

หมายเหตุ *1 หมายถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

*2 หมายถึง การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)

*3 หมายถึง การขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ภาคผนวก 11ข

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

ที่ สว 08/66

กนอ.จ.ร.01

บริษัท มิท โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขุมวิท 22 ซอย 31
แขวงคลองกุ่ม เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10250

7 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งบัญชีหรือวิธีคิดค่าใช้จ่าย ประจําเดือน สิงหาคม 2566

เรียน ผู้บริหารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดพร้าว

- สิ่งที่แนบมาด้วย
1. สำเนาใบกำกับภาษีส่งของอินตรา
 2. สำเนาใบกำกับภาษีส่งของอุตสาหกรรม
 3. สำเนาใบกำกับภาษีส่งของมูลฝอย

บริษัท มิท โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ เลขที่ น.84(1)-52537 นอช. ประกอบกิจการผลิตเครื่องใช้ต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมลาดพร้าว เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ของโรงงานผลการก่อสร้างบัญชีหรือวิธีคิดค่าใช้จ่าย ประจําเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

1. ของอินตรา
 - 1.1 ภาชนะแป้นเขียน จำนวน - รายการ ปริมาณ - ต้น
 - 1.2 พอลิไฟ จำนวน - รายการ ปริมาณ - ต้น
 - 1.3 เสนปูนพลาสติก จำนวน - รายการ ปริมาณ - ต้น
 - 1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว จำนวน - รายการ ปริมาณ - ต้น
 - 1.5 น้ำมันใช้แล้ว จำนวน - รายการ ปริมาณ - ต้น
2. ของมูลฝอย
 - จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 1.295 ต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI
SIAMESE
INTERNATIONAL COLLEGE

ขอแสดงความนับถือ

รองประธานบริษัท

กนอ.จ.ร.01



ใบกำกับภาษีส่งของ

วันที่ 31 สิงหาคม 2566

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท มิท โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด นิคมอุตสาหกรรมลาดพร้าว

ชื่อผู้ให้บริการจัดตั้งบัญชีหรือวิธีคิดค่าใช้จ่าย บริษัท มิท โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขที่ น.84(1)-52537 จ.ร.01

ชื่อผู้ให้บริการรับแจ้งงานรับแจ้งความขอออกใบแจ้งหนี้ จ.ร.01 เลขที่ น.84(1)-52537 จ.ร.01

วันที่	ประเภทของ								จำนวน (กก.)	จำนวน (กก.)
	A	B	C	D	E	F	G	H		
1									17	99
2									18	
3	✓	✓							54	
4										
5										
6										143
7	✓	✓							103	
8										120
9										
10	✓	✓							49	
11										
12										177
13										
14	✓	✓							55	
15										141
16										536.00

หมายเหตุ A = ของอินตรา B = ของอุตสาหกรรม C = ของพลาสติก D = ของแก้ว E = ของไม้ F = ของผ้า G = ของเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ)

ให้บริษัท มิท โซนิค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด รับทราบและปฏิบัติตาม

ขอรับรองว่าได้รับแจ้งความขอออกใบแจ้งหนี้จากผู้รับแจ้ง	สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)		สำหรับผู้ประกอบการ (ผู้รับแจ้ง)	
	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ
ขอรับรองว่าได้รับแจ้งความขอออกใบแจ้งหนี้จากผู้รับแจ้ง	สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)		สำหรับผู้ประกอบการ (ผู้รับแจ้ง)	
	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ
ขอรับรองว่าได้รับแจ้งความขอออกใบแจ้งหนี้จากผู้รับแจ้ง	สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)		สำหรับผู้ประกอบการ (ผู้รับแจ้ง)	
	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ	ชื่อผู้ประกอบการ

บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 1
แขวงคลองไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

7 กันยายน 2566

เรื่อง รายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจําเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอู่ราชินี

- สิ่งที่แนบมาด้วย
1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน - ฉบับ
 2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม จำนวน 1 ฉบับ
 3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอช. ประกอบกิจการผลิตเครื่องระดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอู่ราชินี เขตประเวศ แขวงที่ดิน A6 ซอยงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว ประจําเดือน กันยายน พ.ศ. 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	
1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน - รายการ ปริมาณ 0.387 ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน - รายการ ปริมาณ - ตัน
1.3 เศษพลาสติก	จำนวน - รายการ ปริมาณ - ตัน
1.4 เมเปิ้ลที่ใช้แล้ว	จำนวน - รายการ ปริมาณ - ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน - รายการ ปริมาณ - ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 1.557 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



รองประธานบริษัท

ข้อมูลผู้ประกอบการ		ใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย		วันที่		วันที่	
ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		วันที่..... 30 กันยายน 2566		วันที่.....	
ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		วันที่..... 30 กันยายน 2566		วันที่.....	
ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		ชื่อผู้ประกอบการ..... บริษัท มิกิ ไคมิชิ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด..... อู่ราชินี		วันที่..... 30 กันยายน 2566		วันที่.....	
วันที่	ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ปริมาณ
1			17			17	
2			18			18	
3			19			19	
4			20			20	
5			21			21	
6			22			22	
7			23			23	
8			24			24	
9			25			25	
10			26			26	
11			27			27	
12			28			28	
13			29			29	
14			30			30	
15			รวม			รวม	
16							

แบบจำลอง
ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
Uniform Hazardous Waste Manifest

1) ชื่อ, นามสกุล บริษัท หรือ ร้านค้ารับซื้อขยะ : <u>บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> สถานที่ทางัด : <u>Generator address: 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 02-2201667-74 โทรสาร : Fax 090-0609002</u>		2) เลขประจำตัวผู้ส่งขยะ : <u>Generator's ID : 0105-0-1002043</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 02-2201667-74 โทรสาร : Fax 090-0609002</u>		3) ผู้ส่งขยะชื่อผู้ส่งขยะ : <u>Yongsoiler</u> ชื่อบริษัท : <u>company name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ที่อยู่หน่วยงาน บริษัท : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u> ชื่อบริษัท : <u>TSDF's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> 3) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>	
4) ผู้รับขยะ : <u>บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ชื่อบริษัท : <u>TSDF's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ที่อยู่หน่วยงาน บริษัท : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		5) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>			
6) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		7) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>			

1) ชื่อผู้ส่งขยะ : <u>Generator's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 090-0609002</u> ที่อยู่ : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		2) เลขประจำตัวผู้ส่งขยะ : <u>Generator's ID : 0105-0-1002043</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 02-2201667-74 โทรสาร : Fax 090-0609002</u>		3) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>	
4) ผู้รับขยะ : <u>บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ชื่อบริษัท : <u>TSDF's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ที่อยู่หน่วยงาน บริษัท : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		5) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>			

1) ชื่อผู้ส่งขยะ : <u>Generator's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 090-0609002</u> ที่อยู่ : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		2) เลขประจำตัวผู้ส่งขยะ : <u>Generator's ID : 0105-0-1002043</u> โทรศัพท์ : <u>Phone 02-2201667-74 โทรสาร : Fax 090-0609002</u>		3) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>	
4) ผู้รับขยะ : <u>บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ชื่อบริษัท : <u>TSDF's name บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด</u> ที่อยู่หน่วยงาน บริษัท : <u>Generator's address 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>		5) รายละเอียดของขยะ : <u>รายละเอียดขยะ : 17319 ม.2 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</u>			



เมืองบุรีรัมย์

นเรศวรฯ ทุ่มงบ ๑.๕ พันล้าน

บริษัท มี "สมร" ขึ้นตอนอู่แห่งแรก จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 มคอ. ประกอบกิจการผลิตรองเท้าแตะ อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอู่ธานี เขตประเวศแปลงที่ดิน A6 ของรายงานผลการกึ่งตั้งชื่อปฏิทินหรือตัวไปให้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

- | 1. อะไหล่รถรา | | |
|-----------------------|----------------|------------------|
| 1.1 ภาชนะประกอบเบื่อน | จำนวน - รายการ | ปริมาณ - ต้น |
| 1.2 หลอดไฟ | จำนวน - รายการ | ปริมาณ - ต้น |
| 1.3 เศษปูนปลาสเตอร์ | จำนวน - รายการ | ปริมาณ - ต้น |
| 1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว | จำนวน - รายการ | ปริมาณ - ต้น |
| 1.5 น้ำมันใช้แล้ว | จำนวน - รายการ | ปริมาณ - ต้น |
| 2. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 1.432 ต้น |

99/01 E.D. II

1140,95,01

ภริยา น.ก. ใจมีชัย อินเดอร์แมนแมนล จักัด
เลขที่ 37 ซอยสุขภิบาล 2 แขวง 37
แขวงดอกไม้ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250

9 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี ๒๕๖๕ ประจำปี ๒๕๖๖

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานวัฒนธรรมขอนแก่น

สิ่งที่เหมาะสมด้วย 1. ถ้าเป็นไปได้ก็ควรขนส่งขยะอันตราย

2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม

3. นำมาใบ้กับการขนส่งชุมชนลุ่ม

7
8
9
10
11

แบบแปลน จากที่ คณะกรรมการอำนวยการ

ระคับ คงอยู่ ในกรมอู่ศาลกรมอัญธานี เขตบ

อวสตุไมเขาสว ประจําเดือน พ.ศ. 2566

[illegible]

1444511 - STUDIES - RESEARCH

จำนวน - รายการ
ประมาณ

[illegible]

ชื่อผู้พิมพ์	ชื่อผู้พิมพ์
กรมการปกครอง	กรมการปกครอง

[illegible]

20

IM

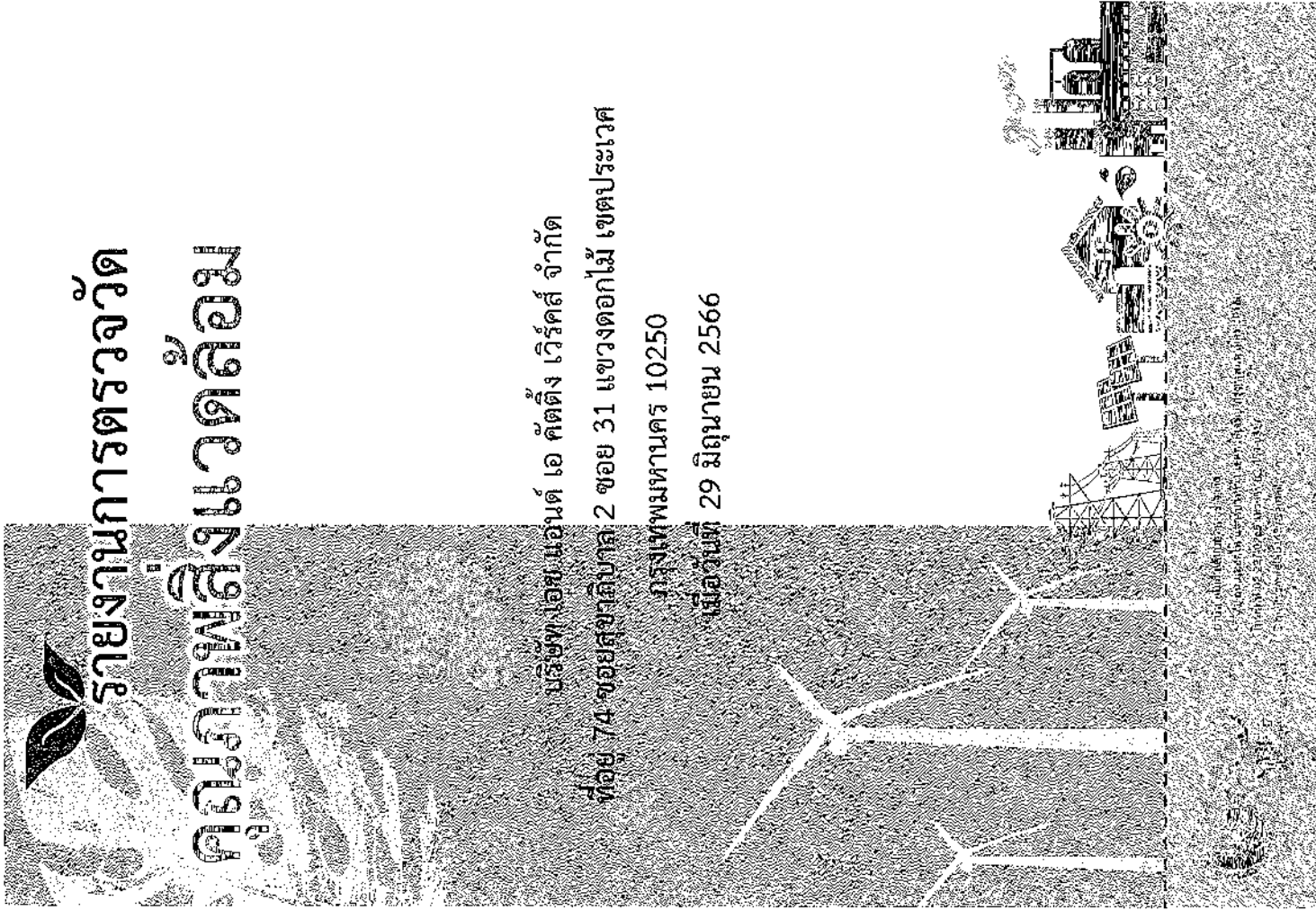
MIKI

SIAMESE
VOLTA DI TAVOLAZZINI

รองประธานบริษัท

ภาคผนวก 12ข


รายงานผลการตรวจสอบสภาพแวดล้อมของโครงการ

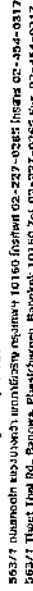


รายงานการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอส แอนด์ เค ซีตี้ เวอร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250
เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566

บริษัท เอส แอนด์ เค ซีตี้ เวอร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

 **SMILE**
Laboratory Co., Ltd.
บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
563/1 ถนนเทศบาลฯ แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160
โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02454-0317
E-mail: smilelab1689@gmail.com



นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เอส เอ็ม ซี จำกัด เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

เลขที่ใบอนุญาต

1. กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

2. กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

- ผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕
- ผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗
- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖
- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖
- ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๐-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๖

เลขทะเบียน ว-๒๕๖๖

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์



ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

งานภาคสนาม / ผู้เก็บตัวอย่าง



นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

จัดทำรายงาน



นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

บทนำ

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส. แอนด์ เอ. คัลติง เวิร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงตอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250
เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566

1. บทนำ

บริษัท เอส. แอนด์ เอ. คัลติง เวิร์คส์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน และบริเวณโดยรอบ จึงมอบหมายให้บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 เพื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเป็นแนวทางในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท ที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน และบริเวณโดยรอบ
- 2.2 เพื่อรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่าง ๆ ตามที่กำหนดไว้
- 2.3 เพื่อจัดทำรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการป้องกัน และแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมดังกล่าว และนำเสนอต่อผู้รับผิดชอบและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

หน้า 1 จาก 1



วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

จุดวัด	ประเภทจุดวัด	ลักษณะงาน	ผลการวัด (Lux)	ผลการวัด (Lux)	ผลการวัด (Lux)
36	Planning room : โต๊ะทำงาน พื้นที่ 1) Planning room : โต๊ะทำงาน พื้นที่ 2) Planning room : โต๊ะทำงาน พื้นที่ 3")	ติดตั้งงาน	5,800 698 627	1,200-1,600 600 300	ผ่าน ผ่าน ผ่าน
37	Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	851	400-500	ผ่าน
38	Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 1 (พื้นที่ 1) Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 2 (พื้นที่ 2) Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 3 (พื้นที่ 3")	นำชิ้นงาน	3,819 603 611	1,200-1,600 600 300	ผ่าน ผ่าน ผ่าน
39	Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 2 (พื้นที่ 1) Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 2 (พื้นที่ 2) Planning room : โต๊ะทำงานจุดแรก 2 (พื้นที่ 3")	นำชิ้นงาน	3,001 602 627	1,200-1,600 600 300	ผ่าน ผ่าน ผ่าน
40	Office : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	934	400-500	ผ่าน
41	Office : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	823	400-500	ผ่าน
42	Office : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	469	400-500	ผ่าน
43	Office : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	423	400-500	ผ่าน
44	Office บัญชี : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	462	400-500	ผ่าน
45	Office บัญชี : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	428	400-500	ผ่าน
46	Office บัญชี : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	437	400-500	ผ่าน
47	Office บัญชี : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	531	400-500	ผ่าน
48	Office บัญชี : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	678	400-500	ผ่าน
49	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	455	400-500	ผ่าน
50	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	471	400-500	ผ่าน
51	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	441	400-500	ผ่าน
52	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก	งานคอมพิวเตอร์	413	400-500	ผ่าน
53	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก 1	งานคอมพิวเตอร์	417	400-500	ผ่าน
54	Office HR : โต๊ะทำงานจุดแรก 2	งานคอมพิวเตอร์	491	400-500	ผ่าน
55	Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก 1 (พื้นที่ 1) Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก 1 (พื้นที่ 2) Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก 1 (พื้นที่ 3")	งานเอกสาร	2,555 668 517	400-500 600 300	ผ่าน ผ่าน ผ่าน
56	Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก พื้นที่ 1) Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก พื้นที่ 2) Laser : โต๊ะทำงานจุดแรก พื้นที่ 3")	ตรวจสอบภาพ	3,886 624 502	1,200-1,600 600 300	ผ่าน ผ่าน ผ่าน

หมายเหตุ : 1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับแหล่งกำเนิดเสียง
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ไม่ถือว่ามีความเสี่ยง
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ไม่ถือว่ามีความเสี่ยง
การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยไม่พบค่าความเข้มของแสงสว่างเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด 1,000 ลักซ์
(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ใช้ในการทำงานบนโต๊ะทำงานโดยมีแสงสว่างจากหลอดไฟส่องสว่าง
(พื้นที่ 2") คือ บริเวณโต๊ะทำงานที่ใช้ทำงานโดยมีแสงสว่างจากหลอดไฟส่องสว่าง
(พื้นที่ 3") คือ บริเวณโต๊ะทำงานที่ใช้ทำงานโดยมีแสงสว่างจากหลอดไฟส่องสว่าง

ตารางที่ 3.2 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

จุดวัด	ประเภทจุดวัด	ผลการวัด (Lux)	ผลการวัด (Lux)	ผลการวัด (Lux)	ผลการวัด (Lux)
1	ห้องประชุม	242	217	30	ผ่าน

หมายเหตุ : 1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับแหล่งกำเนิดเสียง
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ไม่ถือว่ามีความเสี่ยง
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ไม่ถือว่ามีความเสี่ยง

ข้อเสนอแนะระดับความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

กรณีแสงสว่างต่ำกว่าเกณฑ์

1. การวัดความเข้มของแสงสว่างให้ตรงจุดที่ตำแหน่งที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และเพิ่มจำนวนหลอดไฟในตำแหน่งที่มีหลอดดับ
2. เพิ่มช่องรับแสงจากธรรมชาติที่มีด้านข้างอาคาร เช่น ช่องกระจก ช่องลม หรือใช้แสงจากภายนอกอาคาร
3. ตรวจสอบความสะอาดหลอดไฟ และตรวจสอบหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น ทุก 3 เดือน ทุก 6 เดือน หรือปีละ 1 ครั้ง
4. ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์แสงสว่างอย่างเหมาะสม และดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟเมื่อครบอายุการใช้งานหรือชำรุด

กรณีแสงสว่างสูงกว่าเกณฑ์

1. เปลี่ยนทิศทางของโต๊ะและเก้าอี้ทำงาน โดยให้แสงสว่างข้างด้านข้าง หรือส่องพื้นให้ทั่วทั้งห้อง แทนการส่องสว่างไปทางแสง
2. ตรวจสอบการติดตั้งหลอดไฟที่ถูกต้อง โดยออกแนบพื้น/วัดจุดให้หลอดไฟอยู่ด้านหลัง
3. ใช้เคเบิ้ล หรือใช้หลอดไฟที่ทึบแสงของหลอดไฟ โดยด้านในทึบแสงและใช้ด้านนอก
4. ติดตั้งโคมไฟให้ทั่วห้อง เพื่อแสงสว่างที่สม่ำเสมอและเพียงพอ แต่ให้มีระดับสูงเพียงพอที่ช่วยในการส่องสว่าง

4.3 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 3 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

จุดวัด	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.)	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))
1	Laser room : บริเวณห้องเลเซอร์	70	73.2	85.7	ผ่าน
2	Control room : บริเวณห้องควบคุม	66	70.8	83.2	ผ่าน
3	Turbogenerator room : บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	69	70.2	81.1	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		105 dB	115 dB	140 dB	

หมายเหตุ : 1) ประเมินค่าความดังเสียงโดยประมาณ เนื่องจากอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดเสียงเป็นแบบพกพา และมีการเคลื่อนย้ายบ่อยครั้ง
2) การตรวจวัดเสียง ทำตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ บริษัท เอช แอนด์ เอ จำกัด และกรมแรงงานในการปฏิบัติงาน ความร้อน และค่าเสียงเฉลี่ย นก. 2559, หมวด 3 ข้อ 7)

ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านความปลอดภัย

- การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (Enclosure) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุผนังเครื่องจักร ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ ห่อหุ้มกับแผงกันเสียงของเสียง โดยออกแบบวัสดุกันเสียง หรือดูดซับเสียงที่มีพื้นที่กับกรรมต่อเสียง
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและการถาวร
- ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง
- ควรตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง ตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากภาวะสูญเสียการได้ยิน

4.4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 2 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

จุดวัด	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))
1	Auto room : บริเวณเครื่องอัตโนมัติ	85	97.8	120.5	ผ่าน
2	Control room : บริเวณห้องควบคุม	75	98.6	111.1	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		85 dB	115 dB	140 dB	

หมายเหตุ : 1) ประเมินค่าความดังเสียงโดยประมาณ เนื่องจากอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดเสียงเป็นแบบพกพา และมีการเคลื่อนย้ายบ่อยครั้ง
2) การตรวจวัดเสียง ทำตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ บริษัท เอช แอนด์ เอ จำกัด และกรมแรงงานในการปฏิบัติงาน ความร้อน และค่าเสียงเฉลี่ย นก. 2559, หมวด 3 ข้อ 7)

ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านความปลอดภัย

- การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (Enclosure) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุผนังเครื่องจักร ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ ห่อหุ้มกับแผงกันเสียงของเสียง โดยออกแบบวัสดุกันเสียง หรือดูดซับเสียงที่มีพื้นที่กับกรรมต่อเสียง
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและการถาวร
- ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง
- ควรตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากภาวะสูญเสียการได้ยิน

4.5 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 1 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสารรูปได้ดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ปริมาณในสารละลาย (TSP) กรากำย่น้ำ (H ₂ SO ₄)	ค่าเฉลี่ยรายปี	เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด
1	ปล่อง Boiling room		5.1	400	mg/m ³	ผ่าน
			0.02	25	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ : 1) ปริมาณสารละลายจากกรม พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย
ผลการตรวจวัดเบื้องต้นที่มีการนำค่าได้เป็นเกณฑ์ได้แก่ ค่าความเข้มข้นรายปี 1 บรรทัด หรือ 750 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 25 องศาเซลเซียส
ใช้ค่าเฉลี่ยรายปี (ppm/ปี)

ข้อเสนอแนะด้านการปล่อยมลสารออกจากปล่องระบาย

1. พิจารณาการปรับปรุงและตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมค่ามลพิษให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. จัดทำแผนตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างใกล้ชิด ปีละ 2 ครั้ง เพื่อศึกษาแนวโน้มและเพิ่มประสิทธิภาพการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

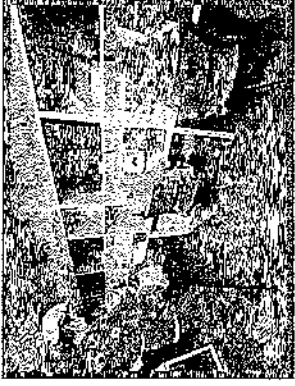


ภาพการตรวจวัด

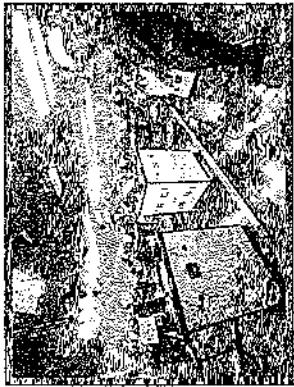
การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน



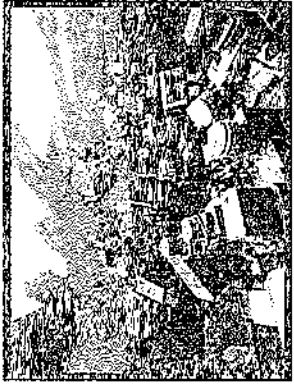
พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณใกล้เครื่องขึ้นงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Planning room :
บริเวณหน้าโต๊ะทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room : บริเวณหน้าเครื่องจักร



พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room (จุดเฉลี่ยหา หงษ์บิน)

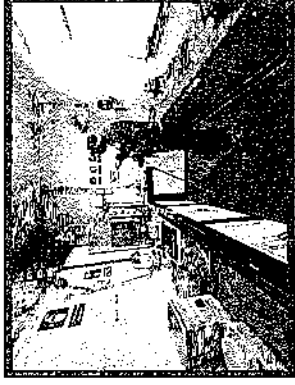


พื้นที่ตรวจวัด : Bottom : บริเวณกลางไลน์



พื้นที่ตรวจวัด : Bottom (จุดสุ่มหา หางปัด)

การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Boiling Room :
บริเวณหน้า Hood ต้มสาร



พื้นที่ตรวจวัด : Top line 8/8-2 : บริเวณกลางไลน์



พื้นที่ตรวจวัด : Top line 8/8-2 (สมาน สนิทหา)

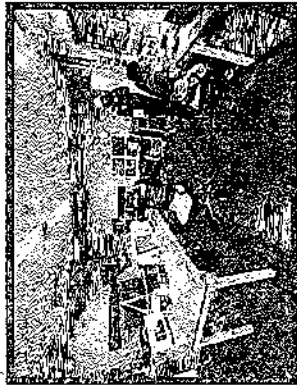
การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

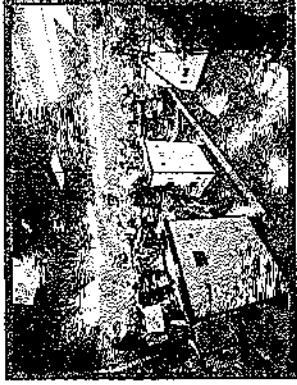


พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณเครื่องจัด Laser :
คุณธงชัย ทาธิยะพนัน



พื้นที่ตรวจวัด : Conning room : บริเวณกลางห้อง :
คุณธนรัตน์ นุตสา

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน



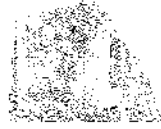
พื้นที่ตรวจวัด : Auto room : บริเวณกลางห้อง



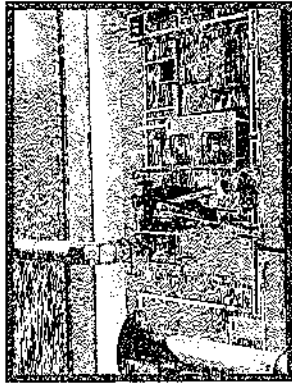
พื้นที่ตรวจวัด : Bottom : บริเวณกลางห้อง



พื้นที่ตรวจวัด : Turbo-Bruting room :
บริเวณเครื่องตัดชิ้นงาน : คุณไพโรดา เจ็ดรัมย์



การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย



พื้นที่ตรวจวัด : ปล่อง Boiling room

รายงานผลการวิเคราะห์





บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10110 โทร. 02-227-0205 (ภายใน 02-454-0317)
563/1 Thee Thai Rd, Bangna, Phrakong, Bangkok 10110 Tel. 02-227-0205 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. C-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัลติว เวิร์ลส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองเตย เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 มิถุนายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 03-18 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล : 19 กรกฎาคม 2566
เก็บตัวอย่างโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
วิเคราะห์โดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๖๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๓

พื้นที่ตรวจ	ค่าวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	หมายเหตุ	วิธีการวิเคราะห์
Laboratory : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.21%	200	ppm	09.04-11.04	Gas Chromatography
Planning room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.33%	160	ppm	09.10-11.10	Gas Chromatography
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.75%	15 th	mg/m ³	09.12-11.12	Gravimetric Method
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.267	5 th	mg/m ³	09.14-11.14	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.667	15 th	mg/m ³	09.16-11.16	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.200	5 th	mg/m ³	09.20-11.20	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	<0.010	1	mg/m ³	09.22-11.22	Gas Chromatography
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.333	15 th	mg/m ³	09.24-11.24	Gravimetric Method
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	0.330	5 th	mg/m ³	10.30-12.30	Gravimetric Method

หมายเหตุ : 1) บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในผลการวิเคราะห์
2) บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในผลการวิเคราะห์

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 19 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล : 19 กรกฎาคม 2566
วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 มิถุนายน 2566



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10110 โทร. 02-227-0205 (ภายใน 02-454-0317)
563/1 Thee Thai Rd, Bangna, Phrakong, Bangkok 10110 Tel. 02-227-0205 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. 1-765/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัลติว เวิร์ลส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองเตย เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 มิถุนายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 07 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล : 19 กรกฎาคม 2566
เก็บตัวอย่างโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
วิเคราะห์โดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๖๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๓
ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

พื้นที่ตรวจ	ค่าวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	หมายเหตุ
Laboratory : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	1.207	1,200-1,600	ppm	Gas Chromatography
Planning room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	811	300	ppm	Gas Chromatography
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	536	200	ppm	Gravimetric Method
Auto Room : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	1,591	1,200-1,600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	837	300	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	814	200	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	1,255	1,200-1,600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	873	300	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	610	200	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	1,249	1,200-1,600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	824	300	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	518	200	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	1,509	1,200-1,600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	718	300	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	523	200	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	2,389	1,200-1,600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	924	600	ppm	Gravimetric Method
Bottom : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด	628	300	ppm	Gravimetric Method

หมายเหตุ : 1) บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในผลการวิเคราะห์
2) บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ชื่อโครงการ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 19 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล : 19 กรกฎาคม 2566
วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 มิถุนายน 2566



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

963/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10160 โทร 02-227-0265 Fax 02-454-0317
563/1 Thant Thul Rd, Bangkok, Thailand 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

963/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10160 โทร 02-227-0265 Fax 02-454-0317
563/1 Thant Thul Rd, Bangkok, Thailand 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๐๐๖-๐๓-๒๕๖๐-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ชื่อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-75 Serial Number T.04651
วันที่รับยื่นความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931

จุดเก็บ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ความถูกต้อง (LUX)
ตรวจวัดบนจอ				
7	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 4 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	3,548	1,200-1,600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 4 (พื้นที่ 2")		976	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 4 (พื้นที่ 3")		613	300
8	QC Control 2 : โด่งข้างบน 1	วางจอแบบพร	632	400-500
9	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 5 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	3,412	1,200-1,600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 5 (พื้นที่ 2")		927	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 5 (พื้นที่ 3")		628	300
10	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 2 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	2,218	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 2 (พื้นที่ 2")		902	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 2 (พื้นที่ 3")		520	300
11	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 3 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	1,259	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 3 (พื้นที่ 2")		823	300
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 3 (พื้นที่ 3")		702	200
12	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 4 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	3,388	1,200-1,600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 4 (พื้นที่ 2")		811	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 4 (พื้นที่ 3")		604	300
13	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 5 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	1,288	1,200-1,600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 5 (พื้นที่ 2")		723	300
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 5 (พื้นที่ 3")		603	200

หมายเหตุ : บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์

กรณีที่มีการยื่นขอตรวจสอบ (ข้อ 1) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 1) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 2) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 3) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์



Smile Laboratory Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด

บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด

หน้า 2 จาก 9

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/65

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๐๐๖-๐๓-๒๕๖๐-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ชื่อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-75 Serial Number T.04651
วันที่รับยื่นความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931

จุดเก็บ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ความถูกต้อง (LUX)
ตรวจวัดบนจอ				
14	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 4 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	2,055	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 4 (พื้นที่ 2")		608	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 4 (พื้นที่ 3")		611	300
15	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 5 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	1,341	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 5 (พื้นที่ 2")		602	300
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 5 (พื้นที่ 3")		610	200
16	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 6 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	1,850	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 6 (พื้นที่ 2")		647	300
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 6 (พื้นที่ 3")		604	200
17	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 7 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	2,733	800-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 7 (พื้นที่ 2")		623	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 7 (พื้นที่ 3")		602	300
18	QC Control 2 : โด่งข้างบนสุด 8 (พื้นที่ 1")	วางจอแบบพร	4,270	400-500
	QC Control 2 : โด่งข้างบนกลาง 8 (พื้นที่ 2")		618	600
	QC Control 2 : โด่งข้างบนล่าง 8 (พื้นที่ 3")		627	300

หมายเหตุ : บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์

กรณีที่มีการยื่นขอตรวจสอบ (ข้อ 1) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 1) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 2) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

(ข้อ 3) บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในการใช้เครื่องมือวัดแสงที่มีค่าความถูกต้องไม่เกิน 1,000 ลักซ์

Smile Laboratory Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด

บริษัท เอส แอนด์ โอ คัดตั้ง รีรีคัล จำกัด

หน้า 3 จาก 9

หน้า 3 จาก 9



ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ	: บริษัท เอช แอนด์ เอ คัดตั้ง วีรค誌 จำกัด
ที่ตั้งโครงการ	: 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองไม้ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด	: 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล	: 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย	: บริษัท สไมล์ แล็บโซลูชั่นส์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่	: odcob-00065๕๕-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด	: Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่นหมายเลขเครื่อง	: DIGI CON / LX-73 Serial Number T.046451
วันที่ได้รับหนังสือตรวจผลการวัด	: 27 กันยายน 2565
	: มกราคม ๒๕๖๖

ลำดับ	พื้นที่บริเวณ	ลักษณะการใช้งาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน (LUX)
ตรวจชั้นบนสุด				
25	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 2 (พื้นที่ 1)	ทำความสะอาดเบร	3,560	1,200-1,600
	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 2 (พื้นที่ 2)		678	600
	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 2 (พื้นที่ 3)		478	300
26	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 3 (พื้นที่ 1)	ทำความสะอาดเบร	2,945	1,200-1,600
	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 3 (พื้นที่ 2)		702	600
	Bolting room : ห้องทำความสะอาดเบร 3 (พื้นที่ 3)		511	300
27	Turbo Braking : ห้องฉีดสีงาน (พื้นที่ 1)	เตรียมชิ้นงาน	3,438	1,200-1,600
	Turbo Braking : ห้องฉีดสีงาน (พื้นที่ 2)		709	600
	Turbo Braking : ห้องฉีดสีงาน (พื้นที่ 3)		524	300
28	Conning : ห้องฉีดสีนำหนัก (พื้นที่ 1)	ฉีดสีนำหนัก	1,837	400-500
	Conning : ห้องฉีดสีนำหนัก (พื้นที่ 2)		703	300
	Conning : ห้องฉีดสีนำหนัก (พื้นที่ 3)		601	200
29	Auto Polishing Room : ห้องฉีดสีงาน 2 (พื้นที่ 1)	เตรียมชิ้นงาน	1,329	1,200-1,600
	Auto Polishing Room : ห้องฉีดสีงาน 2 (พื้นที่ 2)		628	300
	Auto Polishing Room : ห้องฉีดสีงาน 2 (พื้นที่ 3)		423	200

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการฯ ประจำปี ๒๕๖๒

ข้อ ๑	ข้อ ๒	ข้อ ๓	ข้อ ๔	ข้อ ๕	ข้อ ๖	ข้อ ๗	ข้อ ๘	ข้อ ๙	ข้อ ๑๐	ข้อ ๑๑	ข้อ ๑๒	ข้อ ๑๓	ข้อ ๑๔	ข้อ ๑๕	ข้อ ๑๖	ข้อ ๑๗	ข้อ ๑๘	ข้อ ๑๙	ข้อ ๒๐	ข้อ ๒๑	ข้อ ๒๒	ข้อ ๒๓	ข้อ ๒๔	ข้อ ๒๕	ข้อ ๒๖	ข้อ ๒๗	ข้อ ๒๘	ข้อ ๒๙	ข้อ ๓๐	ข้อ ๓๑	ข้อ ๓๒	ข้อ ๓๓	ข้อ ๓๔	ข้อ ๓๕	ข้อ ๓๖	ข้อ ๓๗	ข้อ ๓๘	ข้อ ๓๙	ข้อ ๔๐	ข้อ ๔๑	ข้อ ๔๒	ข้อ ๔๓	ข้อ ๔๔	ข้อ ๔๕	ข้อ ๔๖	ข้อ ๔๗	ข้อ ๔๘	ข้อ ๔๙	ข้อ ๕๐	ข้อ ๕๑	ข้อ ๕๒	ข้อ ๕๓	ข้อ ๕๔	ข้อ ๕๕	ข้อ ๕๖	ข้อ ๕๗	ข้อ ๕๘	ข้อ ๕๙	ข้อ ๖๐	ข้อ ๖๑	ข้อ ๖๒	ข้อ ๖๓	ข้อ ๖๔	ข้อ ๖๕	ข้อ ๖๖	ข้อ ๖๗	ข้อ ๖๘	ข้อ ๖๙	ข้อ ๗๐	ข้อ ๗๑	ข้อ ๗๒	ข้อ ๗๓	ข้อ ๗๔	ข้อ ๗๕	ข้อ ๗๖	ข้อ ๗๗	ข้อ ๗๘	ข้อ ๗๙	ข้อ ๘๐	ข้อ ๘๑	ข้อ ๘๒	ข้อ ๘๓	ข้อ ๘๔	ข้อ ๘๕	ข้อ ๘๖	ข้อ ๘๗	ข้อ ๘๘	ข้อ ๘๙	ข้อ ๙๐	ข้อ ๙๑	ข้อ ๙๒	ข้อ ๙๓	ข้อ ๙๔	ข้อ ๙๕	ข้อ ๙๖	ข้อ ๙๗	ข้อ ๙๘	ข้อ ๙๙	ข้อ ๑๐๐																																																																																																																																																						
๑.๑	๑.๒	๑.๓	๑.๔	๑.๕	๑.๖	๑.๗	๑.๘	๑.๙	๑.๑๐	๑.๑๑	๑.๑๒	๑.๑๓	๑.๑๔	๑.๑๕	๑.๑๖	๑.๑๗	๑.๑๘	๑.๑๙	๑.๒๐	๑.๒๑	๑.๒๒	๑.๒๓	๑.๒๔	๑.๒๕	๑.๒๖	๑.๒๗	๑.๒๘	๑.๒๙	๑.๓๐	๑.๓๑	๑.๓๒	๑.๓๓	๑.๓๔	๑.๓๕	๑.๓๖	๑.๓๗	๑.๓๘	๑.๓๙	๑.๔๐	๑.๔๑	๑.๔๒	๑.๔๓	๑.๔๔	๑.๔๕	๑.๔๖	๑.๔๗	๑.๔๘	๑.๔๙	๑.๕๐	๑.๕๑	๑.๕๒	๑.๕๓	๑.๕๔	๑.๕๕	๑.๕๖	๑.๕๗	๑.๕๘	๑.๕๙	๑.๖๐	๑.๖๑	๑.๖๒	๑.๖๓	๑.๖๔	๑.๖๕	๑.๖๖	๑.๖๗	๑.๖๘	๑.๖๙	๑.๗๐	๑.๗๑	๑.๗๒	๑.๗๓	๑.๗๔	๑.๗๕	๑.๗๖	๑.๗๗	๑.๗๘	๑.๗๙	๑.๘๐	๑.๘๑	๑.๘๒	๑.๘๓	๑.๘๔	๑.๘๕	๑.๘๖	๑.๘๗	๑.๘๘	๑.๘๙	๑.๙๐	๑.๙๑	๑.๙๒	๑.๙๓	๑.๙๔	๑.๙๕	๑.๙๖	๑.๙๗	๑.๙๘	๑.๙๙	๒.๐๐	๒.๐๑	๒.๐๒	๒.๐๓	๒.๐๔	๒.๐๕	๒.๐๖	๒.๐๗	๒.๐๘	๒.๐๙	๒.๑๐	๒.๑๑	๒.๑๒	๒.๑๓	๒.๑๔	๒.๑๕	๒.๑๖	๒.๑๗	๒.๑๘	๒.๑๙	๒.๒๐	๒.๒๑	๒.๒๒	๒.๒๓	๒.๒๔	๒.๒๕	๒.๒๖	๒.๒๗	๒.๒๘	๒.๒๙	๒.๓๐	๒.๓๑	๒.๓๒	๒.๓๓	๒.๓๔	๒.๓๕	๒.๓๖	๒.๓๗	๒.๓๘	๒.๓๙	๒.๔๐	๒.๔๑	๒.๔๒	๒.๔๓	๒.๔๔	๒.๔๕	๒.๔๖	๒.๔๗	๒.๔๘	๒.๔๙	๒.๕๐	๒.๕๑	๒.๕๒	๒.๕๓	๒.๕๔	๒.๕๕	๒.๕๖	๒.๕๗	๒.๕๘	๒.๕๙	๒.๖๐	๒.๖๑	๒.๖๒	๒.๖๓	๒.๖๔	๒.๖๕	๒.๖๖	๒.๖๗	๒.๖๘	๒.๖๙	๒.๗๐	๒.๗๑	๒.๗๒	๒.๗๓	๒.๗๔	๒.๗๕	๒.๗๖	๒.๗๗	๒.๗๘	๒.๗๙	๒.๘๐	๒.๘๑	๒.๘๒	๒.๘๓	๒.๘๔	๒.๘๕	๒.๘๖	๒.๘๗	๒.๘๘	๒.๘๙	๒.๙๐	๒.๙๑	๒.๙๒	๒.๙๓	๒.๙๔	๒.๙๕	๒.๙๖	๒.๙๗	๒.๙๘	๒.๙๙	๓.๐๐	๓.๐๑	๓.๐๒	๓.๐๓	๓.๐๔	๓.๐๕	๓.๐๖	๓.๐๗	๓.๐๘	๓.๐๙	๓.๑๐	๓.๑๑	๓.๑๒	๓.๑๓	๓.๑๔	๓.๑๕	๓.๑๖	๓.๑๗	๓.๑๘	๓.๑๙	๓.๒๐	๓.๒๑	๓.๒๒	๓.๒๓	๓.๒๔	๓.๒๕	๓.๒๖	๓.๒๗	๓.๒๘	๓.๒๙	๓.๓๐	๓.๓๑	๓.๓๒	๓.๓๓	๓.๓๔	๓.๓๕	๓.๓๖	๓.๓๗	๓.๓๘	๓.๓๙	๓.๔๐	๓.๔๑	๓.๔๒	๓.๔๓	๓.๔๔	๓.๔๕	๓.๔๖	๓.๔๗	๓.๔๘	๓.๔๙	๓

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจและวิเคราะห์สภาพการทำงาน



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 หมู่ 10 ถนนสุขุมวิท 22 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร 02-227-0205 Fax. 02-454-0317
563/1 Thani Thai Rd., Bangna, Bangkok 10110 Tel. 02-227-0205 Fax. 02-454-0317



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 หมู่ 10 ถนนสุขุมวิท 22 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร 02-227-0205 Fax. 02-454-0317
563/1 Thani Thai Rd., Bangna, Bangkok 10110 Tel. 02-227-0205 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส แอนด์ เอ คีตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
พื้นที่โครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 22 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๘๐๖-๐๘-๖๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่นหมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 : CIE 1931
วันที่รับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน (LUX)
ตรวจวัดแบบจุด				
30	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 1	ควบคุมเครื่องจักร	972	200-300
31	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 2	ควบคุมเครื่องจักร	583	200-300
32	Stock : Shipping Room	งานเอกสาร	422	400-500
33	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 1 (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเศษ	2,498	1,200-1,600
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 1 (พื้นที่ 2')		724	
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 1 (พื้นที่ 3')		511	
34	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 2 (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเศษ	3,360	1,200-1,600
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 2 (พื้นที่ 2')		718	
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 2 (พื้นที่ 3')		532	
35	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 3 (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเศษ	3,780	1,200-1,600
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 3 (พื้นที่ 2')		702	
	Grading 1 Room : ใช้ตรวจสอบคุณภาพเศษ 3 (พื้นที่ 3')		518	
36	Planning room : ใช้จัดตั้งงาน (พื้นที่ 1')	จัดตั้งงาน	5,800	1,200-1,600
	Planning room : ใช้จัดตั้งงาน (พื้นที่ 2')		698	
	Planning room : ใช้จัดตั้งงาน (พื้นที่ 3')		627	
37	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	851	400-500
	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 1 (พื้นที่ 1')		3,819	
	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 1 (พื้นที่ 2')		603	
38	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 2	งานควบคุมเครื่องจักร	611	300

หมายเหตุ : 1) ประกาศตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง มาตรฐานค่าเฉลี่ยระดับเสียงในชุมชน พ.ศ. 2549
- กรณีที่พื้นที่เสียงรบกวนมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่พื้นที่เสียงรบกวนมีค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์
กรณีมีความจำเป็นจะต้องตรวจวัดในพื้นที่อื่นเพิ่มเติม ให้แจ้งบริษัทฯ ทราบล่วงหน้า เพื่อให้บริษัทฯ สามารถส่งเจ้าหน้าที่มาตรวจวัดได้
พื้นที่ 1') คือ จุดที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต
พื้นที่ 2') คือ บริเวณที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต
พื้นที่ 3') คือ บริเวณที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต

SMILE
Laboratory Co., Ltd.
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ความถูกต้อง
สำหรับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 หมู่ 10 ถนนสุขุมวิท 22 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร 02-227-0205 Fax. 02-454-0317
563/1 Thani Thai Rd., Bangna, Bangkok 10110 Tel. 02-227-0205 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส แอนด์ เอ คีตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
พื้นที่โครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 22 ซอย 31 แขวงคลองไม้แดง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๘๐๖-๐๘-๖๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่นหมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 : CIE 1931
วันที่รับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน (LUX)
ตรวจวัดแบบจุด				
39	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 2 (พื้นที่ 1')	งานควบคุมเครื่องจักร	3,001	1,200-1,600
	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 2 (พื้นที่ 2')		602	
	Planning room : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 2 (พื้นที่ 3')		627	
40	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	936	400-500
41	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	823	400-500
42	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	469	400-500
43	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	423	400-500
44	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	462	400-500
45	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	428	400-500
46	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	437	400-500
47	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	531	400-500
48	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	678	400-500
49	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	455	400-500
50	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	471	400-500
51	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	441	400-500
52	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร	งานควบคุมเครื่องจักร	413	400-500
53	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 1	งานควบคุมเครื่องจักร	417	400-500
54	Office : ใช้ทำงานควบคุมเครื่องจักร 2	งานควบคุมเครื่องจักร	431	400-500

หมายเหตุ : 1) ประกาศตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง มาตรฐานค่าเฉลี่ยระดับเสียงในชุมชน พ.ศ. 2549
- กรณีที่พื้นที่เสียงรบกวนมีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่พื้นที่เสียงรบกวนมีค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์
กรณีมีความจำเป็นจะต้องตรวจวัดในพื้นที่อื่นเพิ่มเติม ให้แจ้งบริษัทฯ ทราบล่วงหน้า เพื่อให้บริษัทฯ สามารถส่งเจ้าหน้าที่มาตรวจวัดได้
พื้นที่ 1') คือ จุดที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต
พื้นที่ 2') คือ บริเวณที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต
พื้นที่ 3') คือ บริเวณที่ผู้ตรวจวัดใช้เพื่อตรวจสอบคุณภาพของเศษวัสดุในกระบวนการผลิต

SMILE
Laboratory Co., Ltd.
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ความถูกต้อง
สำหรับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

563/1 ถนนมิตรภาพ (ถนนพหลโยธิน) กรุงเทพมหานคร 10160 โทร. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317
563/1 Thani Mit Thai Rd., Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.

563/1 ถนนมิตรภาพ (ถนนพหลโยธิน) กรุงเทพมหานคร 10160 โทร. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317
563/1 Thani Mit Thai Rd., Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

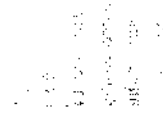
Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส เอ็ม ดี เอ ซิตีลิง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ใบอนุญาตโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : 05503-04-๒๕๖๕-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820734
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่รับเทียบความถูกต้อง : 12 กันยายน 2565
อุปกรณ์สอบเทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QF4090085
มาตรฐานเครื่อง : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565

เลขที่เอกสารทดสอบเทียบ : EEL-BP. 27/0765

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)
1	Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser : เครื่องขึ้น ทาซีเทค	70	73.2	85.7
2	Conning room : บริเวณกลางห้อง : ศูนย์บริหารจัดการ	66	70.8	83.2
3	Tubo-Breathing room : บริเวณเครื่องขึ้นที่ขึ้นงาน : ศูนย์โทรศัทพ์ เค็ดริ่ม	69	70.2	81.1
ค่ามาตรฐาน		105 ⁽¹⁾	115 ⁽¹⁾	140 ⁽¹⁾

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที สำหรับเครื่องจักรกลการก่อสร้างในร่ม
⁽²⁾ กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ คลื่นวิทยุ
แหล่งกำเนิด และสื่อกลาง พ.ศ. 2559, หมวด 3 (ข้อ 7)



SMILE
Laboratory Co., Ltd.

เจ้าหน้าที่ส่วนปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

วันที่รับทราบผลการวิเคราะห์เทียบงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจะนำวิธีนี้ไปใช้ในการทำงาน
หน่วยงานอื่นจะถือว่าผิดกฎหมาย

หน้า 1 ของ 1

ANALYSIS REPORT

Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอส เอ็ม ดี เอ ซิตีลิง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ใบอนุญาตโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : 05503-04-๒๕๖๕-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820790
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่รับเทียบความถูกต้อง : 15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์สอบเทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QF4090085
มาตรฐานเครื่อง : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565

เลขที่เอกสารทดสอบเทียบ : EEL-BP. 27/0765

พื้นที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด ... น. ... น.	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)
Auto Room : บริเวณสถานที่หนึ่ง	08.00-09.00	86.2	97.8	120.5
	09.00-10.00	86.2	96.7	107.5
	10.00-11.00	86.2	95.3	106.5
	11.00-12.00	85.6	94.4	104.8
	12.00-13.00	85.8	95.0	107.8
	13.00-14.00	85.8	97.6	106.3
	14.00-15.00	84.9	94.1	105.2
	15.00-16.00	72.8	76.6	107.7
	Leq 8 hr. (dB(A))	85	-	-
	Lmax (dB(A))	-	97.8	-
ค่ามาตรฐาน		85 ⁽¹⁾	115 ⁽¹⁾	140 ⁽²⁾
Lpeak (dB)		-	-	120.5

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง สำหรับเครื่องจักรกลการก่อสร้างในร่ม
⁽²⁾ กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ คลื่นวิทยุ
แหล่งกำเนิด และสื่อกลาง พ.ศ. 2559, หมวด 3 (ข้อ 7)

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

วันที่รับทราบผลการวิเคราะห์เทียบงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจะนำวิธีนี้ไปใช้ในการทำงาน
หน่วยงานอื่นจะถือว่าผิดกฎหมาย

หน้า 1 ของ 2



ANALYSIS REPORT

Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัดตั้ง รีเวิร์ค จั๊กก๊อด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๐๖๖๐๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820795
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่เก็บเทียบความถูกต้อง : 15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์เทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QH490085
มาตรฐานการเทียบ : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EEL-EP-27/0765

ข้อมูลตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดเทียบกับเสียงรบกวน	
		Leq (dB(A))	Lpeak (dB)
Bottom Room : บริเวณทางห้อง	08:10-09:10	75.6	84.7
	09:10-10:10	75.0	77.7
	10:10-11:10	74.0	97.4
	11:10-12:10	73.6	98.6
	12:10-13:10	74.7	77.7
	13:10-14:10	75.5	78.1
	14:10-15:10	75.8	80.3
	15:10-16:10	76.1	78.9
	Leq 8 hr. (dB(A))	75	-
	Lmax (dB(A))	-	98.6
ค่ามาตรฐาน		85 ⁽¹⁾	115 ⁽²⁾
ค่ามาตรฐาน		-	-
ค่ามาตรฐาน		-	111.4
ค่ามาตรฐาน		-	140 ⁽³⁾

หมายเหตุ : (1) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย
(2) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย
(3) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย

ANALYSIS REPORT

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัดตั้ง รีเวิร์ค จั๊กก๊อด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๐๖๖๐๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820795
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่เก็บเทียบความถูกต้อง : 15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์เทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QH490085
มาตรฐานการเทียบ : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัดตั้ง รีเวิร์ค จั๊กก๊อด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 31 แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๐๖๖๐๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820795
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่เก็บเทียบความถูกต้อง : 15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์เทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QH490085
มาตรฐานการเทียบ : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565

ข้อมูลตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
ความสูง (Stack Height)	Measuring Tape	9.0
เส้นผ่านศูนย์กลาง (Diameter)	Measuring Tape	0.35
เชื้อเพลิง (Type of Fuel)	-	ไม่พบ
อุณหภูมิไอระเหย (Temperature)	U.S. EPA Method 2	30.0
ความดันบรรยากาศในถัง (Stack Pressure)	U.S. EPA Method 2	753.99
ความเร็วลม (Gas Velocity)	U.S. EPA Method 2	4.38
อัตราการไหลของก๊าซ (Flow Rate)	U.S. EPA Method 2	0.40
ออกซิเจน (Oxygen)	U.S. EPA Method 3	20.8
คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Dioxide)	U.S. EPA Method 3	0.1
ความชื้น (Moisture)	U.S. EPA Method 4	2.85
ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	U.S. EPA Method 5	5.1
กรดกำมะถัน (H ₂ SO ₄)	U.S. EPA Method 8	0.02
ค่ามาตรฐาน	U.S. EPA Method 8	25

หมายเหตุ : (1) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย
(2) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย
(3) ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา พ.ศ. 2559 เรื่อง ค่าเกณฑ์วัดความเข้มเสียงในชุมชนสำหรับสถานที่อยู่อาศัย



ที่ กก ๐๓๑๑(๑)/ ๔ ๓ ๘ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๕ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง ค่อยายุหน้ลือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สไมล์ แล็บออราทอรี จำกัด

อ้างถึง กําชอขึ้นทะเบียน/ค่ออายุ/งเลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสมณสิทธิ์ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับค่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สไมล์ แล็บออราทอรี จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บออราทอรี จำกัด ค่อยอายุหน้ลือรับขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๖/๑ ถนนพหลโยธิน แขวงบางหว้า
เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร ค่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วได้บริจัทให้ล แล็บออราทอรี จำกัด ค่อยอายุหน้ลือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยขึ้นส่งเลขที่ดังนี้

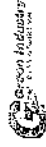
- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ๑) นายสมศักดิ์ สุริยเจริญธรรม
 - ๒) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๑
 - ๓) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๒
 - ๔) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๓
 - ๕) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๔
 - ๖) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๕

- ๗) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๖
- ๘) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๗
- ๙) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๘
- ๑๐) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๐๙
- ๑๑) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๐
- ๑๒) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๑
- ๑๓) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๒
- ๑๔) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๓
- ๑๕) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๔
- ๑๖) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๕
- ๑๗) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๖
- ๑๘) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๗
- ๑๙) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๘
- ๒๐) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๑๙
- ๒๑) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๐
- ๒๒) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๑
- ๒๓) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๒
- ๒๔) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๓
- ๒๕) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๔
- ๒๖) พระเปี่ยมเลขที่ ๖-๒๕๖-๖-๐๐๒๕

ค. ขอใบสารสิทธิ์ที่ได้รับชมทะเบียนวิเคราะห์ในแล็บ และออกค่อขาย ตามลี้ลึ่งส่งมาด้วย

เอกสารใบอนุญาต

หนังสือฉบับนี้...



"อุตสาหกรรมก้าวหน้าไทย ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



หนังสือฉบับนี้จะมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนหรือแจ้งการปฏิบัติการวิเคราะห์นอกกรอบ ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอ
ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนหรือแจ้งการวิเคราะห์
นอกกรอบ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code
ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท...



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

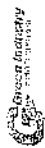
กองวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๒๒ ต่อ ๒๑๓๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๒๒ ต่อ ๒๑๓๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabard@dw.go.th



"อุตสาหกรรมกับโลก ชะตาชีวิตก้าวทัน ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนหรือแจ้งการปฏิบัติการวิเคราะห์นอกกรอบ

บริษัท สไมล์ แล็บเซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๘

ที่ ออก ๐๓๐๐(๑)/ ๔ ๓๘ ๕

ลงวันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๕

แนบเพิ่ม จำนวน 10 รายการ

ขอรับเข้าระบบผลิตภัณฑ์ที่ได้รับขึ้นทะเบียนเป็นโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽²⁾
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽²⁾
3	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽³⁾
4	Free Chlorine	Iodometric Method ⁽²⁾
5	Oil & Grease	Liquid-Liquid Partition-Gravimetric Method ⁽²⁾
6	pH	Electrode Method ⁽²⁾
7	Sulfide	Iodometric Method ⁽²⁾
8	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽²⁾
9	Total Dissolved Solids	Drying at 180 °C ⁽²⁾
10	Total Suspended Solids	Drying at 105 °C ⁽²⁾

เอกสารแนบ (ต่อเนื่องมา) จำนวน 7 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽¹⁾
2	Sulfur Dioxide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽²⁾
3	Opacities or Nitrogen Dioxide	Ringelmann's Method ⁽¹⁾
4	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ⁽³⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽¹⁾
5	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾
6	Sulfuric Acid	3) Instrumental Analyzer Method ⁽¹⁾
7	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾ Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽³⁾

เอกสารแนบอื่น ๆ

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเพิ่มฯ คำนวณเพื่อความปลอดภัยจากปล่องของหม้อไอน้ำโรงงานที่ใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง.
2. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
3. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.



ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๓ ๗ ๙ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ห้องคน
ลงวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้วิเคราะห์บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด
จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๒๕๖๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๕๖๓/๑ ถนนพหลโยธิน แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร
ขอเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้วิเคราะห์ ความละเอียดสูงแล้ว นั้นขอ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วได้ข้อสรุปว่า สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เห็นชอบด้วย
สารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ได้เสีย แต่ผู้ทำการทดสอบต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด

อีกหนึ่ง หนังสือแนบท้ายคำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้วิเคราะห์ห้องคน
ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๕๓๔๕ ลงวันที่ ๒๕๖๕ เลขที่ ๒๕๖๕ ที่ศูนย์ที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ใช้ทำใบรับใบขึ้นทะเบียนโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR code ที่แนบหนังสือฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองวิจัยและพัฒนามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
ปฏิบัติงานการขึ้นทะเบียนโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่กรม

กองวิจัยและพัฒนามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบเคมีและพิษภัยของห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabana@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้าไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือเวียนเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้วิเคราะห์

บริษัท สไมล์ แล็บบราสเซอรี่ จำกัด

เลขทะเบียน 7-๒๕๖ ๖๕๖๖

วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ข้อ ๑๓๑๑(๑) / ๓๒.๕ ๑

ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๕ รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
3	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
4	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
5	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
6	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽¹⁾
7	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
8	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
9	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
10	Phenols	Distillation, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
11	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
12	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro-Kjeldahl Method ⁽¹⁾
13	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽¹⁾
14	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
2	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
3	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
4	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
5	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
6	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾

9 Manganese...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
9	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
10	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
11	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
12	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
13	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
14	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2016.
2. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A.



ที่ รง ๐๕๐๔/๑๒๒
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ณ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ที่ SMIL - ๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานให้บริการตรวจวัดระดับ

ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑ ฉบับ

๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานให้บริการวิเคราะห์ระดับ

ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่หนังสืออ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย สืบเนื่องจากเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย สืบเนื่องจากเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและถือใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ซึ่งรายละเอียดผู้ปฏิบัติงานแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการซึ่งส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและถือใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๖ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไข การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่อนุมัติให้ ให้ใช้ชื่อ สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๔ ราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวง การขึ้นทะเบียนและถือใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๕๘ ๙๑๒๘ - ๙๙ ต่อ ๑๖๓
โทรสาร ๐ ๒๕๕๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นต้นฉบับให้ผู้ปฏิบัติงานให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

- ๑.
- ๒.
- ๓.
- ๔.
- ๕.
- ๖.
- ๗.
- ๘.
- ๙.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๖๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรมิตร ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
หรืออุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ที่ SML-๐๐๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕
และที่ SML-๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบท้ายใบอนุญาตเป็นข้อมูลผู้ให้บริการตรวจระดับ
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑ ฉบับ

๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับ
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑ ฉบับ

๓. รายการและอุปกรณ์เครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (เพิ่มเติม)
จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากร
ผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๓ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑๒ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย สำหรับการใช้บริการเป็นผู้ใช้บริการที่สอดคล้องกับระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ตามกฎกระทรวงกำหนดประเภทและชื่ออุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ ควบคู่และยึดผู้มีส่วนเกี่ยวข้องความสอดคล้อง อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัด
และวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมเป็นไปตามกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการเพื่อให้ธุรกิจส่งเสริมความปลอดภัย ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
อันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ซึ่งอนุมัติได้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัด
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๓ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ของสารเคมีอันตราย จำนวน ๑๒ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๔ ๔๒๒๔ - ๓๔ ต่อ ๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๕๔๔ ๔๒๔๓

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ขอบริษัท บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗



๑.
๒.
๓.
๔.
๕.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

อธิบดี



รองอธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

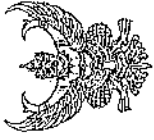
อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี

อธิบดี



ที่ รง ๐๕๐๔/๒๒๐
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

งฒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเห็นเดิมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ที่ SML - ๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบท้ายใบอนุญาตเป็นบัญชีรายชื่อผู้ให้บริการตรวจวัดระดับ
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๓ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบท้ายใบอนุญาตเป็นบัญชีรายชื่อผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับ
ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๒ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ได้ขออนุมัติเห็นเดิมบุคลากรผู้ดำเนินการ
ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๔ ราย และขอการผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย สำหรับการใช้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย ตามกฎกระทรวงการกำหนดเป็นมาตรฐานของวิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ ความผิดฐานฝ่าฝืนคำสั่งแห่งความผิดอาญาอาชญากรรม

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัด
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย จำนวน ๔ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย จำนวน ๘ ราย ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน
และการอนุญาตให้บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย และกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนมาตรฐานของวิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาชญากรรม
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ ๑๓๖ หน้า ๒๕๖๕
และที่ประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการตรวจวัด และการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย จึงอนุมัติให้บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
ของสารเคมีอันตราย จำนวน ๔ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย จำนวน ๘ ราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้อำนาจ ปฏิบัติตามกฎหมาย
การขึ้นทะเบียนและวิธีการอนุญาตให้ดำเนินการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๓๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๓๑๒๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นบัญชีรายชื่อผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๖-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๗

๑. [Redacted]
๒. [Redacted]
๓. [Redacted]
๔. [Redacted]
๕. [Redacted]
๖. [Redacted]
๗. [Redacted]
๘. [Redacted]
๙. [Redacted]
๑๐. [Redacted]
๑๑. [Redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ ไม่ควรใช้ใบอนุญาตนี้เกิน ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงาน
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๓๑๒๓



រូបរាង វិ.ស.បណ្ឌិត

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ไปอนญาต

เป็นผู้ใช้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

[illegible]

อนุญาตให้.....บริษัท สไมล์ แล็บ บอราทอร์ จำกัด...

เราทะเลาะเบาะแว้งกับนิติบุคคล.....จนต้องฟ้องคดีว่าผิดละ...

นี้เอง... และที่ ๕๖๗/๑ ณ เมืองปัตตานี แคว้นมอญใต้ มณฑลนครศรีธรรมราช

ตั้งแต่วันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

นางสาวเบญจมาภรณ์ คมสวาท

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แผนที่ย้ายไปอยู่ด้านใต้บุคคลผู้ให้บริการวิชาการที่รับผิดชอบด้านความรู้ในบรรยากาศ

ของสถานทำงานและสถานที่เก็บรักษา

ของบริษัท สไมล์ แสบบอราทอร์ จำกัด

အထူးအရေးကြီးသော အချက်များကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြပါမည်။

6. 4. 3. 4.

๒๖
ตั้งแต่วันที่ ๑๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๙

น. วุฒิปุณ. ๒๕๖๖
พ.ศ. ๒๕๖๖

ก.พ.ร.ร.บ.ป.ด.ร.น.ร. ๒๐๑๖

โครงการสวัสดิภาพและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กว.บญ
ป.ร.๕๑๓

รายชื่อเอกสารแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท สไมล์ แอสบรอกอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖



๑. ...
๒. ...
๓. ...
๔. ...

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ตรวจราชการกรมผู้ตรวจราชการสำนัก
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

นายสุวิทย์ วิบุลย์ปาลกุล
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



การสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๖

อนุญาตให้ ...บริษัท สไมล์ แอสบรอกอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๔๕๖๗๘๙๐๑๒

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนพหลโยธิน แขวงบางพลึง เขตบางพลึง กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ให้ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับระดับเสียง ประสานกับกฎกระทรวงการคุ้มครองสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยไม่เสียค่าจ้าง ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญัตตเป็นมติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของ บริษัท เอสไมล์ แล็บ ออราฟอรี จำกัด

ใบอนุญัตตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑.

๒.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ใบอนุญัตตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

[Redacted Signature]

ผู้บังคับบัญชา/หัวหน้างาน

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

ชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/เบอร์โทรศัพท์

แนวทางนโยบายที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมได้รับการส่งเสริมและสนับสนุนอย่างเต็มที่
ของ บริษัท สไมล์ แล็บ ออร์เกอร์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๕๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

หนึ่งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
 ให้มี ๗ วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ได้รู้ ณ วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

1. *Journal of the American Medical Association*, 277: 1033-1036, 1997.

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[illegible]

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อชั่วโมง การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานับ ชั่วโมง ที่กำหนด ให้ทำงานได้	ขีดจำกัด ความเข้มข้น
22	ฟูมของแอมโมเนียมคลอไรด์	ammonium chloride, fume	12125-02-9	10 mg/m ³	20 mg/m ³	15 min
23	แอมโมเนียม ซัลเฟต	ammonium sulfate	7773-06-0			
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
24	นอร์เอทานอล อะซิเตต	n-ethyl acetate	628-63-7	100 ppm	-	-
25	เอทิลอะซิเตต	ethyl acetate	626-38-0	125 ppm	-	-
26	อะมิโน และไดเอมีนส์	amine and homologs	62-53-3	5 ppm	-	-
27	อะซิโตน, ไดเอทิล, พารา, ไอโซเมอร์	acetone (o-, p-, isomers)	29191-52-4	0.5 mg/m ³	-	-
28	แอนติโมนีและสารประกอบ ในรูปของเอสไซด์	antimony and compounds, as Sb ₂ O ₃	7440-36-0	0.5 mg/m ³	-	-
29	อินทรีย์ในรูปของอะโรมาติก (สารพิษ) อะโรมาติก (สารพิษ) สารประกอบ อะโรมาติก (สารพิษ) สารประกอบ	aromatic, inorganic compounds, as As ₂ O ₃ aromatic, organic compounds, as As ₂ O ₃	7440-38-2	0.01 mg/m ³	-	-
30	อินทรีย์ในรูปของอะโรมาติก (สารพิษ) อะโรมาติก (สารพิษ) สารประกอบ	aromatic, organic compounds, as As ₂ O ₃	7440-38-2	0.5 mg/m ³	-	-
31	อาร์ซีน	arsine	7784-42-1	0.05 ppm	-	-
32	แอสเบสตอส ชนิดโครโซไทล์	asbestos (chrysotile form)	77536-68-6	0.1 f/m ³	-	-
33	แอสบีสต์ (หินใย) ในรูปของ สารละลายอะโรมาติก	asphalt (bitumen), as benzene soluble aerosol	8052-42-4	0.5 mg/m ³	-	-
34	อะซีทอน	acetone	1912-24-9	5 mg/m ³	-	-
35	อะซีทิลีน เมทิล	acetylene-methyl	86-50-0	0.2 mg/m ³	-	-
36	แบเรียม สารประกอบที่ละลายน้ำ ในรูปของแบเรียม	barium, soluble compounds, as Ba	7440-39-3	0.5 mg/m ³	-	-
37	แบเรียม ซัลเฟต	barium sulfate	7727-43-7			
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
38	เบนซีน	benzene	17804-35-2			
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อชั่วโมง การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานับ ชั่วโมง ที่กำหนด ให้ทำงานได้	ขีดจำกัด ความเข้มข้น
39	เบนซีน	benzene	71-43-2	1 ppm	5 ppm	15 min
40	เปอร์ออกไซด์ เบนซิล	benzoyl peroxide	94-36-0	5 mg/m ³	-	-
41	เบนซิล คลอไรด์	benzyl chloride	100-44-7	1 ppm	-	-
42	เบริลเลียมและสารประกอบของ เบริลเลียม ในรูปของเบริลเลียม	beryllium and beryllium compounds, as Be	7440-41-7	0.002 mg/m ³	0.025 mg/m ³	30 min
43	ไบฟีนิล (ไดฟีนิล)	biphenyl (diphenyl)	92-52-4	0.2 ppm	-	-
44	บิสฟีนอล เอ	bisphenol A	1304-82-1			
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
45	โบรอน ไตรไฮไดรด์	boron trihydride				
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
46	โบรอน ไตรโบไรด์	boron triboride	10394-33-4	-	-	1 ppm
47	โบรอน ไตรฟลูออไรด์	boron trifluoride	7637-07-2	-	-	1 ppm
48	โบรมีน	bromine	354-80-9	10 mg/m ³	-	-
49	โบรมีน เพนตะฟลูออไรด์	bromine pentafluoride	7789-30-2	0.1 ppm	-	-
50	โบรมีนฟอสฟีน	bromophosphine	75-25-2	0.5 ppm	-	-
51	1,3-บิวทาไดเอน	1,3-butadiene	106-99-0	1 ppm	5 ppm	15 min
52	บิวทีน ไอโซเมอร์ทุกหมู่	butenes, all isomers		250 ppm	-	-
53	นอร์มอล-บิวทานอล	n-butanol	71-36-3	100 ppm	-	-
54	เพนทาfluorobenzene	pentafluorobenzene	78-92-2	150 ppm	-	-
55	เพนทาfluorobenzene	pentafluorobenzene	75-65-0	100 ppm	-	-
56	2-บิวทอกซีเอทานอล	2-butoxyethanol	111-76-2	50 ppm	-	-
57	เพอร์ฟลูออโร-บิวทิล อะซิเตต	perfluorobutyl acetate	540-88-5	200 ppm	-	-
58	นอร์มอล-บิวทิล อะซิเตต	n-butyl acetate	141-32-2	2 ppm	-	-
59	บิวทิลเอมีน	butylamine	109-73-9	-	-	5 ppm
60	นอร์มอล-บิวทิล ไกลคอล อีเธอร์ (BCE)	n-butyl glycol ether (BCE)	2626-08-6	50 ppm	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ
61	นอร์มัล-บิวทิล แอลกอฮอล์	n-butyl acetate	138-22-7	5 ppm	-	-
62	บิวทิล เมอร์แคปแทน	butyl mercaptan	109-79-5	10 ppm	-	-
63	ออลิโท-เอท-บิวทิลแอลกอฮอล์	o-sec-butylphenol	89-72-5	5 ppm	-	-
64	พารา-เอท-บิวทิลแอลกอฮอล์	p-tert-butylphenol	98-51-1	10 ppm	-	-
65	แคดเมียม ไนโตรเจนออกไซด์	cadmium, as Cd	7440-43-9	0.005 mg/m ³	-	-
66	แคลเซียม คาร์บอเนต	calcium carbonate	1317-65-3	-	-	-
	- ออนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่สูดดมเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- ออนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่สูดดมเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
67	แคลเซียม ไนเตรต ในรูปของโพแทสเซียม	calcium chromate, as Cr	13765-19-0	0.001 mg/m ³	-	-
68	แคลเซียม ไฮดรอกไซด์	calcium cyanamide	156-62-7	0.5 mg/m ³	-	-
69	แคลเซียม ไฮดรอกไซด์	calcium hydroxide	1305-62-0	-	-	-
	- ออนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่สูดดมเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ	- inhalable dust		15 mg/m ³	-	-
	- ออนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่สูดดมเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ	- respirable dust		5 mg/m ³	-	-
70	แคลเซียม ออกไซด์	calcium oxide	1305-78-8	5 mg/m ³	-	-
71	คาร์บอน (แฉะ)	carbonyl (sevin)	63-25-2	5 mg/m ³	-	-
72	คาร์บอน ไดออกไซด์	carburean	1563-46-2	0.1 mg/m ³	-	-
73	คาร์บอน ไดซัลไฟด์	carbon disulfide	75-13-0	20 ppm	100 ppm	30 ppm
74	คาร์บอนมอนอกไซด์	carbon monoxide	630-08-0	50 ppm	-	-
75	คาร์บอนเตตระคลอไรด์	carbon tetrachloride	56-23-5	10 ppm	200 ppm	25 ppm
76	ซีลีเนียม ไดออกไซด์	cesium hydroxide	21351-79-1	2 mg/m ³	-	-
77	คลอรีน	chlorane	57-74-9	0.5 mg/m ³	-	-
78	คลอรีนไฮดรอกไซด์	chlorinated camphene	8001-35-2	0.5 mg/m ³	-	-
79	คลอรีน	chlorine	7782-50-5	-	-	1 ppm
80	คลอรีนไฮดรอกไซด์	chloroethyl chloride	79-04-9	0.05 ppm	-	-
81	คลอรีน	chlorobenzene	108-90-7	75 ppm	-	-
82	คลอรีนไดออกไซด์	chlorodifluoromethane	75-45-6	1000 ppm	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อสูดดมหรือสัมผัส การทำให้เป็นอันตราย การทำให้เป็นพิษ
83	คลอรีน (ไดคลอโรมีเทน)	chloroform (trichloromethane)	67-66-3	-	-	50 ppm
84	1-คลอโร-1-ไนโตรโพรเพน	1-chloro-1-nitropropane	600-25-9	20 ppm	-	-
85	คลอรีนไดฟลูออไรด์	chlorodifluoromethane	76-15-3	1000 ppm	-	-
86	คลอรีนไดออกไซด์	chloropentane	76-06-2	0.1 ppm	-	-
87	คลอรีนไดออกไซด์	β-chloroprene	120-99-8	25 ppm	-	-
88	คลอรีนไดออกไซด์	2-chloropropionic acid	598-78-7	0.1 ppm	-	-
89	คลอรีนไดออกไซด์	o-chlorostyrene	2039-87-4	50 ppm	75 ppm	15 min
90	คลอรีนไดออกไซด์	o-chlorotoluene	95-49-8	50 ppm	-	-
91	คลอรีนไดออกไซด์	chloropyridos	2021-88-2	0.1 mg/m ³	-	-
92	โคล (ฝุ่นผง)	coal dust	-	-	-	-
	- แอกริกัล ออนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่สูดดมเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ	- anti-radiation, respirable dust		0.4 mg/m ³	-	-
	- บิวทิล หรือ สไตรีน	- bituminous or lignite, respirable dust		0.9 mg/m ³	-	-
93	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	coal tar pitch volatiles, as benzene soluble acetate	65996-93-2	0.2 mg/m ³	-	-
94	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cobalt carbonyl, as Co	10210-68-1	0.1 mg/m ³	-	-
95	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cobalt hydrocarbons, as Co	168-22-03-8	0.1 mg/m ³	-	-
96	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cobalt metal, dust, and fume, as Co	7440-48-4	0.1 mg/m ³	-	-
97	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	colton dust, raw, untreated	-	1 mg/m ³	-	-
98	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cumene (isopropyl benzene)	98-82-8	50 ppm	-	-
99	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyanamide	420-00-2	2 mg/m ³	-	-
100	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyclohexane	110-82-7	300 ppm	-	-
101	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyclohexanol	108-93-0	50 ppm	-	-
102	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyclohexanone	108-94-1	50 ppm	-	-
103	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyclohexylamine	108-91-8	10 ppm	-	-
104	โคล (ฝุ่นผง) ในรูปของสารละลาย	cyclopentane	281-92-3	600 ppm	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย สำหรับ การสัมผัสในระยะยาว การสัมผัสในระยะยาว การสัมผัสในระยะยาว การสัมผัสในระยะยาว	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ
105	ไฮดรอกซีเบนซีน (ไฮดรอกซีโทลูอีน)	Hydroquinone (benzene-1,4-diol)	13121-70-5	5 mg/m ³	-	-	-
106	คลอโรเบนซีน	Chlorobenzene	50-29-3	1 mg/m ³	-	-	-
107	คลอโรเบนซีน (คลอโรโทลูอีน)	Chlorobenzene	8065-48-3	0.1 mg/m ³	-	-	-
108	ไดคลอโรเบนซีน	Dichlorobenzene	333-41-5	0.01 mg/m ³	-	-	-
109	ไดคลอโรเบนซีน (ไดคลอโรโทลูอีน)	Dichlorobenzene	95-50-1	-	-	-	50 ppm
110	ไตรคลอโรเบนซีน	Trichlorobenzene	106-46-7	75 ppm	-	-	-
111	1,1-ไดคลอโรเอเทน	1,1-Dichloroethane	75-34-3	100 ppm	-	-	-
112	1,2-ไดคลอโรเอเทน	1,2-Dichloroethane	500-59-0	200 ppm	-	-	-
113	2,4-ไดคลอโรฟีนอล	2,4-Dichlorophenol	94-75-7	10 mg/m ³	-	-	-
114	1,1-ไดคลอโร-1-ไนโตรเอเทน	1,1-Dichloro-1-nitroethane	594-72-9	-	-	-	10 ppm
115	ไดคลอโรเอเทน (ดีซีพี)	Dichloroethane (DCE)	62-73-7	1 mg/m ³	-	-	-
116	ไดคลอโรเอเทน (ดีซีพี)	Dichloroethane (DCE)	101-66-2	0.05 mg/m ³	-	-	-
117	ดีคลอรีน	Dechlorination	60-57-1	0.25 mg/m ³	-	-	-
118	ไดคลอรีน	Dichlorination	111-42-2	1 mg/m ³	-	-	-
119	2-ไดคลอโรเอเทน	2-Dichloroethane	100-37-8	10 ppm	-	-	-
120	ไดคลอรีน	Dichlorination	111-40-0	1 ppm	-	-	-
121	ไดคลอรีน	Dichlorination	96-22-0	200 ppm	-	-	-
122	ไดคลอรีน	Dichlorination	108-83-8	50 ppm	-	-	-
123	ไดคลอรีน	Dichlorination	108-18-9	5 ppm	-	-	-
124	ไดคลอรีน	Dichlorination	121-69-7	5 ppm	-	-	-
125	ไดคลอรีน	Dichlorination	68-12-2	10 ppm	-	-	-
126	1,1-ไดคลอรีน	1,1-Dichlorination	57-14-7	0.5 ppm	-	-	-
127	ไดคลอรีน	Dichlorination	77-78-1	1 ppm	-	-	-
128	ไดคลอรีน	Dichlorination	528-29-0	1 mg/m ³	-	-	-
129	ไดคลอรีน	Dichlorination	98-05-0	1 mg/m ³	-	-	-
130	ไดคลอรีน	Dichlorination	100-25-4	1 mg/m ³	-	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อระยะเวลา การทำงานปกติ
129	ไดคลอรีน	Dichlorination	534-52-1	0.2 mg/m ³	-	-	-
130	ไดคลอรีน	Dichlorination	25321-14-6	1.5 mg/m ³	-	-	-
131	ไดคลอรีน	Dichlorination	123-91-1	100 ppm	-	-	-
132	ไดคลอรีน	Dichlorination	78-34-2	0.1 mg/m ³	-	-	-
133	ไดคลอรีน	Dichlorination	122-39-4	10 mg/m ³	-	-	-
134	ไดคลอรีน	Dichlorination	123-19-3	50 ppm	-	-	-
135	ไดคลอรีน	Dichlorination	85-00-7	-	-	-	-
136	ไดคลอรีน	Dichlorination	2764-72-9	-	-	-	-
137	ไดคลอรีน	Dichlorination	6385-62-2	-	-	-	-
138	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.5 mg/m ³	-	-	-
139	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
140	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	10 mg/m ³	-	-	-
141	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
142	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
143	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
144	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
145	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
146	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
147	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
148	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
149	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
150	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-
151	ไดคลอรีน	Dichlorination	-	0.1 mg/m ³	-	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อคำนวณตามเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานั้นๆ ที่กำหนด ไว้ล่วงหน้า ในการทำงาน	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานั้นๆ ที่กำหนด ไว้ล่วงหน้า ในการทำงาน
152	เอทิลีน คลอไรด์	ethylene chlorohydrin	107-07-3	5 ppm	-	-
153	เอทิลีน ไดอะไมด์	ethylene diamine	107-15-3	10 ppm	-	-
154	เอทิลีน ไบโบรไมด์	ethylene dibromide	106-93-4	20 ppm	50 ppm	30 ppm
155	เอทิลีน ไดคลอไรด์ (1,2-dichloroethane)	ethylene dichloride (1,2-dichloroethane)	107-06-2	50 ppm	200 ppm	100 ppm
156	เอทิลีน ไกลคอล	ethylene glycol	107-21-1	-	-	100 mg/m ³
157	เอทิลีน ไกลคอล ไดไนเตรต	ethylene glycol dinitrate	628-96-6	-	-	0.2 ppm
158	เอทิลีน ออกไซด์	ethylene oxide	75-21-8	1 ppm	5 ppm	-
159	เอทิล เอเธอร์	ethyl ether	60-29-7	400 ppm	-	-
160	เอทิล ฟอร์มิก	ethyl formate	109-94-4	100 ppm	-	-
161	เอทิล ไนไตรต์	ethyl nitrite	75-08-1	-	-	10 ppm
162	เอทิล ซิลิเกต	ethyl silicate	78-10-4	100 ppm	-	-
163	เฟนิลไดโซไซเอต	phenyl isocyanate	115-90-2	0.01 mg/m ³	-	-
164	ฟีนอล	phenol	55-38-9	0.05 mg/m ³	-	-
165	ฟลูออรีน	fluorine	7782-41-4	0.1 ppm	-	-
166	ฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออไรด์	fluorides, as F	-	2.5 mg/m ³	-	-
167	ฟอสฟอรัส	phosphorus	949-22-9	0.1 mg/m ³	-	-
168	ฟอสฟอไรต์	phosphorite	50-02-0	0.75 ppm	2 ppm	-
169	กรดฟอสฟอริก	phosphoric acid	64-18-6	5 ppm	-	-
170	ฟอสฟีน	phosphine	98-01-1	5 ppm	-	-
171	ฟอสฟีน ออกไซด์	phosphine oxide	98-00-0	50 ppm	-	-
172	ฟอสฟีน	phosphine	556-52-5	50 ppm	-	-
173	เฮปตาคลอร์	heptachlor	76-44-8	0.5 mg/m ³	-	-
174	เฮปทาโน (อนุพันธ์ของเฮปเทน)	heptane (heptane)	142-82-5	500 ppm	-	-
175	เฮกซะเมทิล-2,4-ไดไซยาโน	hexamethylene diisocyanate	822-06-0	0.005 ppm	-	-
176	เฮกซะเมทิล-2,4-ไดไซยาโน	hexamethylene diisocyanate	110-51-3	500 ppm	-	-
177	ไฮดราซีน	hydrazine	302-01-2	1 ppm	-	-
178	ไฮโดรเจน ไบโบรไมด์	hydrogen dibromide	18035-10-6	3 ppm	-	-
179	ไฮโดรเจน คลอไรด์	hydrogen chloride	7647-01-0	-	-	5 ppm

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เมื่อคำนวณตามเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานั้นๆ ที่กำหนด ไว้ล่วงหน้า ในการทำงาน	ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลานั้นๆ ที่กำหนด ไว้ล่วงหน้า ในการทำงาน
180	ไฮโดรเจน ไบโบรไมด์	hydrogen dibromide	74-90-8	10 ppm	-	-
181	ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์ ในรูปของ ฟอสฟีน	hydrogen fluoride, as F	7664-39-3	3 ppm	-	-
182	ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์	hydrogen peroxide	7722-84-1	1 ppm	-	-
183	ไฮโดรเจน ซัลไฟด์	hydrogen sulfide	7783-06-4	-	50 ppm	20 ppm
184	ไฮโดรควิโนน	hydroquinone	123-31-9	2 mg/m ³	-	-
185	2-ไฮดรอกซีโพรพิล อะซิเลต	2-hydroxypropyl acetate	999-61-1	0.5 ppm	-	-
186	ไอโอดีน	iodine	7553-56-2	-	-	0.1 ppm
187	ไอโซบิวทิล อะซิเลต	isobutyl acetate	110-19-0	150 ppm	-	-
188	ไอโซโพรน	isopropanol	78-59-1	25 ppm	-	-
189	ไอโซไซยาโน ไดไฮโดรเจน	isocyanic dihydrazine	4098-71-9	0.005 ppm	-	-
190	2-ไอโซโพรพิล อะซิเลต	2-isopropyl acetate	109-59-1	25 ppm	-	-
191	ไอโซโพรพิล อะซิเลต	isopropyl acetate	108-21-4	250 ppm	-	-
192	ไอโซโพรพิล เมทาแอลกอฮอล์ (ไอโซ)	isopropyl alcohol (IPA)	67-63-0	400 ppm	-	-
193	ไอโซโพรพิลอะไมน์	isopropylamine	75-31-0	5 ppm	-	-
194	อะซิโตนในรูปของอะซิโตน	acetone, as %	7439-92-1	0.05 mg/m ³	-	-
195	กรดโครมิก	chromic acid	7732-97-6	0.05 mg/m ³	-	-
- ในรูปของอะซิโตน	- as Pb	-	-	-	-	-
- ในรูปของอะซิโตน	- as Cr	-	-	-	-	-
196	แอลพีจี (ก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	L.P.G. liquefied petroleum gas	68476-85-7	1000 ppm	-	-
197	เมอร์คิวรี (ปรอท)	mercury	7439-97-6	0.01 mg/m ³	-	0.1 mg/m ³
198	ออกาโน (ออร์แกนิก) เมอร์คิวรี	organic (alkyl) mercury	7439-97-6	0.01 mg/m ³	-	0.01 mg/m ³
199	เมทิล เมอร์คิวรี	methyl mercury	591-78-6	100 ppm	-	-
200	เมทิล คลอไรด์	methyl chloride	74-87-5	100 ppm	500 ppm	200 ppm
201	เมทิลไซโคลเฮกเซน	methylcyclohexane	108-87-2	500 ppm	-	-
202	เมทิลไซโคลเฮกแซน	methylcyclohexane	25639-42-3	100 ppm	-	-
203	เมทิล-เมทิลไซโคลเฮกแซน	dimethylcyclohexane	585-68-8	100 ppm	-	-
204	เมทิลคลอไรด์	methyl chloride	75-09-2	25 ppm	125 ppm	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลาดำเนินงาน การห้ามปฏิบัติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลาดำเนินงาน การห้ามปฏิบัติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลาดำเนินงาน การห้ามปฏิบัติ
305	4,4-เมทิลไดอะซีน	4,4-dimethylazobenzene	101-77-9	0.1 ppm	-	-
206	เมทิล เอทิล คีโตน (เอ็มอีเค)	methyl ethyl ketone (MEK)	78-93-3	200 ppm	-	-
207	เมทิล เอทิล คีโตน เปอร์ออกไซด์	methyl ethyl ketone peroxide	1338-23-4	-	-	0.2 ppm
208	เมทิล ฟอร์มัล	methyl formal	107-31-3	100 ppm	-	-
209	เมทิล ไอโอดีน	methyl iodide	74-88-4	5 ppm	-	-
210	เมทิล ไดอะซีน คีโตน	methyl isocyanide	110-12-3	100 ppm	-	-
211	เมทิล ไดไซบูทิล คาร์บีนอล	methyl isobutyl carbinol	108-11-2	25 ppm	-	-
212	เมทิล ไดไซบูทิล คีโตน	methyl isobutyl ketone	108-10-1	100 ppm	-	-
213	เมทิล ไดไซโพรพิล คีโตน	methyl isopropyl ketone	553-80-4	20 ppm	-	-
214	เมทิล เมอร์แคปแทน	methyl mercaptan	74-93-1	-	-	10 ppm
215	เมทิล เมทาครีเลต	methyl methacrylate	80-02-6	100 ppm	-	-
216	เมทิล พาราไดออกเซน	methyl parathion	298-00-0	0.02 mg/m ³	-	-
217	แอลฟา-เมทิล สไตรีน	alpha-methyl styrene	98-83-9	-	-	100 ppm
218	เมทิลฟอส (ฟอสฟีน)	methaphos (phosphine)	7186-34-7	0.01 mg/m ³	-	-
219	ไมควินอโรฟอส (ฟอสฟีน)	mika, respirable dust	12001-26-2	3 mg/m ³	-	-
220	นิโตรโรซีน	nitroacetaldehyde	6923-22-4	0.05 mg/m ³	-	-
221	มอร์โฟลีน	morpholine	110-91-8	20 ppm	-	-
222	นิกเกิล	nickel	7440-02-0	-	-	-
	- โลหะ และสารประกอบที่ละลายในน้ำ	- metal and insoluble compounds, as Ni		1 mg/m ³	-	-
	- สารประกอบที่ละลายในน้ำ	- soluble compounds, as Ni		1 mg/m ³	-	-
223	นิโคติน	nicotine	54-11-3	0.3 mg/m ³	-	-
224	กรดไนตริก	nitric acid	7697-37-2	2 ppm	-	-
225	ไนไตรล์ออกไซด์	nitrous oxide	10024-97-2	50 ppm	-	-
226	ไนไตรล์	nitrite oxide	10102-43-9	25 ppm	-	-
227	ไนโรเบนซีน	nitrobenzene	98-95-3	1 ppm	-	-
228	ไนโตรเบนซีน	nitrocellulose	79-24-3	100 ppm	-	-
229	ไนโตรเจน ไดออกไซด์	nitrogen dioxide	10102-44-0	-	-	5 ppm

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การห้ามปฏิบัติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลาดำเนินงาน การห้ามปฏิบัติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย การสัมผัสในระยะเวลาดำเนินงาน การห้ามปฏิบัติ
230	ไนโตรกลีเซอรอล	nitroglycerin	55-63-0	-	-	0.2 ppm
231	ไนโตรเมเทน	nitromethane	75-52-5	100 ppm	-	-
232	1-ไนโตรโพรเพน	1-nitropropane	108-03-2	25 ppm	-	-
233	2-ไนโตรโพรเพน	2-nitropropane	79-46-9	25 ppm	-	-
234	ไนโตรโทลูอีน ทุกไอโซเมอร์	nitrotoluene, all isomers	88-72-2, 99-08-1, 99-99-0	5 ppm	-	-
235	ออกเทน	octane	111-65-9	500 ppm	-	-
236	ออกไซด์ เปอร์ออกไซด์ ในรูปของของแข็ง	osmium tetroxide, as Os	20810-12-0	0.002 mg/m ³	-	-
237	กรดออกซาลิก	oxalic acid	149-42-7	1 mg/m ³	-	-
238	ออกซิเจน ไดออกไซด์	oxygen, dihydrogen	7783-41-7	0.05 ppm	-	-
239	พาราไดออกเซน	paraquat, respirable dust	4683-14-7	0.5 mg/m ³	-	-
240	พาราไดออกเซน	paraquat	56-38-2	0.1 mg/m ³	-	-
241	เพนตาโบเรน	pentaborane	19624-22-7	0.005 ppm	-	-
242	เพนตาคลอโรเบนซีน	pentachlorophthalene	1321-64-8	0.5 mg/m ³	-	-
243	เพนตาคลอโรโทลีน	pentachlorophenol	87-86-5	0.5 mg/m ³	-	-
244	เพนเทน	pentane	109-66-0	1000 ppm	-	-
245	เพนทคลอโรเอทิลีน (เตตราคลอโรเอทิลีน)	pentachloroethylene (tetrachloroethylene)	127-18-4	100 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
246	ฟีนิล	phenol	108-95-2	5 ppm	-	-
247	ฟีนิล-ไดอะมิโน-ไดอะซีน	o-phenylenediamine	95-54-5	0.1 mg/m ³	-	-
248	ฟีนิล-ไดอะมิโน-ไดอะซีน	m-phenylene diamine	108-45-2	0.1 mg/m ³	-	-
249	ฟีนิล-ไดอะมิโน-ไดอะซีน	p-phenylene diamine	106-50-3	0.1 mg/m ³	-	-
250	ฟอสเฟต	phosphate	298-02-2	0.05 mg/m ³	-	-
251	ฟอสเฟต (คาร์บอนิล คลอไรด์)	phosphoric anhydride (phosphoryl chloride)	75-44-5	0.1 ppm	-	-
252	ฟอสฟอรัส	phosphorus	7664-38-2	1 mg/m ³	-	-
253	ฟอสฟอรัส (เหลือง)	phosphorus (yellow)	7723-14-0	0.1 mg/m ³	-	-
254	ฟอสฟอรัส ออกไซด์	phosphorus oxide	10025-87-3	0.1 ppm	-	-
255	ฟอสฟอรัส เพนตาคลอไรด์	phosphorus pentachloride	10026-13-8	1 mg/m ³	-	-

(ตารางแบบท้ายประกาศ)
ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ถูกใช้งานด้วยผลิตภัณฑ์ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงด้วย*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๖	๓๖	-
๘๗	๑๖	๔๖
๘๘	๘	-
๘๙	๖	๒๖
๙๐	๔	-
๙๑	๓	๑๖
๙๒	๒	๑๑
๙๓	๑	๖
๙๔	๑	๓
๙๕	๑	๒
๙๖	-	๑
๙๗	-	๐
๙๘	-	๐
๙๙	-	๐
๑๐๐	-	๐
๑๐๑	-	๐
๑๐๒	-	๐
๑๐๓	-	๐
๑๐๔	-	๐
๑๐๕	-	๐
๑๐๖	-	๐
๑๐๗	-	๐
๑๐๘	-	๐
๑๐๙	-	๐
๑๑๐	-	๐

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่ให้ค่ามาตรฐาน
ที่คำนวณได้สำหรับงานซึ่งเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางนี้ให้คำนวณจากสูตร
ดังนี้

$$T = \frac{L}{\frac{2}{3} \times 8.686}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมรับให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดทศนิยมออก



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
พ.ศ. ๒๕๕๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ รัฐมนตรีว่าราชการกระทรวงแรงงาน
ออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

“อุณหภูมิวัดบับลิกลบ” (Wet Bulb Globe Temperature - WBGT) หมายความว่า
(๑) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดบนอากาศที่ไม่สัมผัสหรือในอากาศที่มีระดับ
ความร้อนเท่ากับ ๐.๘ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์มิสเตอร์กระเปาะเปียกสด นอร์มชาติ
(standard wet bulb thermometer) บวก ๐.๓ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์มิสเตอร์
(globe thermometer) หรือ

(๒) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดบนอากาศที่ไม่สัมผัส มีระดับความร้อนเท่ากับ
๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์มิสเตอร์กระเปาะเปียกสด นอร์มชาติ บวก ๐.๒ เท่าของอุณหภูมิ
ที่อ่านค่าจากเทอร์มิสเตอร์ และบวก ๐.๑ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์มิสเตอร์กระเปาะแห้ง
(dry bulb thermometer) หรือ

“ระดับความร้อน” หมายความว่า อุณหภูมิวัดบับลิกลบในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานตลอดวัน
โดยคำนึงถึงไม่เพียงเวลาของชั่วโมงอุณหภูมิวัดบับลิกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

“ผลการบริหารงาน” หมายความว่า ผลการวัดค่าชี้แจงปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้าง
ซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การระบายอากาศ ความร้อน
แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

ตารางที่ ๓ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้อุปกรณ์คนใดคนหนึ่งทำงาน โดยลายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ - ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ - ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ - ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๔๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้อุปกรณ์ทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ให้อุปกรณ์คนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีให้อุปกรณ์เอื้อมมือถึง
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของอุปกรณ์คนใดคนหนึ่ง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อุปกรณ์ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อุปกรณ์ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบ วันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง รัชชาพรเกษมพาน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
		<ul style="list-style-type: none"> - การคัดเกรดแป้ง - การเตรียมอาหาร เช่น การทำความสะอาด การคั่ว - การสืบค้า การแต่ง การบรรจุในงานห่อผ้า 	
งานละเอียดปานกลาง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีบ้าง และต้องใช้สายตาในการทำงานค่อนข้างมาก	<ul style="list-style-type: none"> - งานระบายสี หน้าที่ ตกแต่งสี หรือจัดตกแต่งละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - งานตรวจสอบชิ้นสุดท้ายในโรงผลิตรถยนต์ 	๕๐๐ - ๖๐๐
		<ul style="list-style-type: none"> - งานออกแบบและเขียนแบบ โดยไม่มีใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานตรวจสอบอาหาร เช่น การตรวจอาหารกระป๋อง - การคัดเกรดน้ำตาล 	๖๐๐ - ๗๐๐
งานละเอียดสูง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก	<ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ - การระบายสี หน้าที่ และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากหรือต้องการความแม่นยำสูง - งานเย็บสี 	๗๐๐ - ๘๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมากและใช้เวลาในการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบ การคัดเลือกผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งสิ่งทอ สิ่งถัก หรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขึ้นสุดท้ายด้วยมือ - การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า - การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด - การร้อยตะกร้อ 	๘๐๐ - ๑,๒๐๐

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานละเอียดสูงมาก	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมาก ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาทั้งในการทำงานมาก และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	<ul style="list-style-type: none"> - งานละเอียดที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็ก - งานซ่อมแซม สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน - งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มและสีอ่อนด้วยมือ 	๑,๒๐๐ - ๑,๖๐๐
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาทั้งในการทำงานมากหรือใช้ทักษะและความชำนาญสูง และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	<ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - การเจียรไนเพชร พลอย การทำนาฬิกาข้อมือสำหรับกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - งานทางการแพทย์ เช่น งานทันตกรรม ห้องผ่าตัด 	๒,๔๐๐ หรือมากกว่า

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตหรือการปฏิบัติงาน		ห้องเก็บวัตถุดิบ บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้งของโรงจักรรีด	๑๐๐	๕๐
		- จุด/ลานขนถ่ายสินค้า - คลังสินค้า - โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย - อาคารหม้อน้ำ - ห้องควบคุม - ห้องสวิตช์	๒๐๐	๑๐๐
		- บริเวณเตรียมการผลิต การเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณพื้นที่บรรจุภัณฑ์ - บริเวณกระบวนการผลิต/บริเวณที่ทำงานกับเครื่องจักร - บริเวณการก่อสร้าง การขุดเจาะ การขุดดิน - งานหาลึ	๓๐๐	๑๕๐

ตารางที่ ๒ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

การให้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานหยาบ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดใหญ่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน มีความแตกต่างของสีชัดเจนมาก	- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า ๓๕๐ ไมโครเมตร (๐.๓๕ มิลลิเมตร) - การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การประกอบ การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ - การรีดเส้นด้าย - การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการสานเส้นใย - การจักรรีด ชักแห้ง การอบ - การป้อนชิ้นรูปแก้ว เป่าแก้ว และขัดเงาแก้ว - งานตี และเชื่อมเหล็ก	๒๐๐ - ๓๐๐
งานละเอียดเล็กน้อย	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง สามารถมองเห็นได้ และมีความแตกต่างของสีชัดเจน	- งานรับจ่ายเสื้อผ้า - การทำงานไม้ที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง - งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง - งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ งานบันทึกและคัดลอกข้อมูล - งานเตรียมอาหาร ปูรองอาหาร และล้างจาน - งานผสมและตกแต่งขนมปัง - การทอผ้าดิบ	๓๐๐ - ๕๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง	- งานประจำในสำนักงาน เช่น งานเขียน งานพิมพ์ งานบันทึกข้อมูล การอ่านและประมวลผลข้อมูล การจัดเก็บแฟ้ม - การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๑๒.๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) - งานออกแบบและเขียนแบบ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานประกอบรถยนต์และตัวถัง - งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก - การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด	๕๐๐ - ๕๐๐

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ กำหนดให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่อธิบดี ประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐาน ความเข้มของแสงสว่าง”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“ความเข้มของแสงสว่าง” หมายความว่า ปริมาณแสงที่ตกกระทบต่อหนึ่งหน่วยตารางเมตร ซึ่งในประกาศนี้ให้หน่วยความเข้มของแสงสว่างเป็นลักซ์ (lx)

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน ที่กำหนดไว้ตามตารางแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง ราชาราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางที่ ๑ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่ และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรของบุคคลและ/หรือยานพาหนะในภาวะปกติ และบริเวณที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางออกฉุกเฉิน เลี้ยวทางหนีไฟ บันไดทางฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ดับ โดยวัดบนเส้นทางของทางออกที่ระดับพื้น)	๓๐	-
	ภายนอกอาคาร	ลานจอดรถ ทางเดิน บันได	๕๐	๖๕
	ภายในอาคาร	ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	๕๐	-
		ทางเดิน บันได ทางเข้าห้องโถง	๑๐๐	๕๐
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป		ลิฟท์	๓๐๐	-
		ห้องพักพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาล ห้องพักผ่อน	๕๐	๒๕
		ปั๊มน้ำมัน	๑๐๐	-
		- ห้องสุรา ห้องอาบน้ำ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า - ห้องสอบข้อหรือบริเวณต้อนรับ - ห้องเก็บของ	๑๐๐	๕๐
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์สำหรับงาน		โรงอาหาร ห้องปรุงอาหาร ห้องตรวจรักษา	๓๐๐	๑๕๐
		- ห้องสำนักงาน ห้องฝึกอบรม ห้องบรรยาย ห้องสืบค้นหนังสือ/เอกสาร ห้องถ่ายเอกสาร ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องประชุม บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือติดต่อลูกค้า พื้นที่ห้องออกแบบ :เขียนแบบ	๓๐๐	๑๕๐

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อรอบระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น การสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมี อันตราย ในระหว่าง ทำงาน
					ขีดจำกัด ความเข้มข้น	ระยะเวลา ที่ทำงานได้ ไม่ทำงานได้	
299	เอทิลโบรไมด์	c-10-bromide	95-53-9	3 ppm	-	-	-
300	โบรโมคลอโรเบนซีน	tribenzyl phosphenae	126-73-8	5 mg/m ³	-	-	-
301	กรดโบรโมอะซิติก	trichloroacetic acid	76-03-9	0.5 ppm	-	-	-
302	1,1,1-ไตรคลอโรเอเทน	1,1,1-trichloroethane (methyl chloroform)	71-55-6	350 ppm	-	-	-
303	1,1,2-ไตรคลอโรเอเทน	1,1,2-trichloroethane	79-00-5	10 ppm	-	-	-
304	โบรโมคลอโรเบนซีน	trichloroethylene	79-01-6	100 ppm	300 ppm	5 นาที any 2 hr	200 ppm
305	1,2,3-ไตรคลอโรโพรเพน	1,2,3-trichloropropane	96-18-4	50 ppm	-	-	-
306	2,4,5-ไตรคลอโรเบนซีน	2,4,5-T (2,4,5- trichlorophenoxyacetic acid)	93-76-5	10 mg/m ³	-	-	-
307	ไตรคลอโรเอเทน	trichloroethylene	121-44-8	25 ppm	-	-	-
308	ยูเรเนียม	uranium	8006-64-2	100 ppm	-	-	-
309	ยูเรเนียม ไนโตรเจน	uranium, as U	7440-01-1	-	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายน้ำได้	- soluble compounds		0.05 mg/m ³	-	-	-
	- สารประกอบที่ไม่ละลายน้ำ	- insoluble compounds		0.25 mg/m ³	-	-	-
310	วาเนเดียม	vanadium	1314-62-1	-	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายน้ำได้	- soluble compounds		-	-	-	0.5 mg/m ³
	- สารประกอบที่ไม่ละลายน้ำ	- insoluble compounds		-	-	-	0.1 mg/m ³
311	ไนโตรอะซิติก	vinyl acetate	108-05-4	10 ppm	-	-	-
312	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	593-60-2	0.5 ppm	-	-	-
313	ไนโตรคลอโร	vinyl chloride	75-01-4	1 ppm	5 ppm	15 นาที	-
314	ไนโตรคลอโร	vinylidene chloride	75-35-0	5 ppm	-	-	-
315	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	25013-15-1	100 ppm	-	-	-
316	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	81-81-2	0.1 mg/m ³	-	-	-
317	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	1330-20-7	100 ppm	-	-	-
318	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	1300-73-8	5 ppm	-	-	-
319	ไนโตรโบรไมด์	vinyl bromide	7440-85-7	1 mg/m ³	-	-	-

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้น ของสารเคมีอันตราย เฉลี่ยต่อรอบระยะเวลา การทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้น การสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัด ความเข้มข้น ของสารเคมี อันตราย ในระหว่าง ทำงาน
					ขีดจำกัด ความเข้มข้น	ระยะเวลา ที่ทำงานได้ ไม่ทำงานได้	
320	ซิงค์โครเมียม	zinc chromate, 85-Cr	13530-65-9, 11103-86-9, 37290-23-5	0.01 mg/m ³	-	-	-
321	ซิงค์โครเมียม	zinc chromate	557-05-1	-	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายน้ำได้	- soluble dust		15 mg/m ³	-	-	-
	- สารประกอบที่ไม่ละลายน้ำ	- insoluble dust		5 mg/m ³	-	-	-
322	ซิงค์ออกไซด์	zinc oxide	1314-13-2	15 mg/m ³	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายน้ำได้	- soluble dust		15 mg/m ³	-	-	-
	- สารประกอบที่ไม่ละลายน้ำ	- insoluble dust		5 mg/m ³	-	-	-
323	ซิงค์ออกไซด์	zinc oxide fume	1314-13-2	5 mg/m ³	-	-	-
324	ซิงค์ออกไซด์	zinc oxide compounds, as	7440-07-7	5 mg/m ³	-	-	-

หมายเหตุ

“ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติ” หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติที่คำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น ซึ่งคำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น ซึ่งคำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น

“ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติ” หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติที่คำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น ซึ่งคำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น

“ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติ” หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติที่คำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น ซึ่งคำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น

“ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติ” หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อรอบระยะเวลาทำงานปกติที่คำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น ซึ่งคำนวณจากข้อมูลการสัมผัสที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการทำงานปกติของพนักงานในสถานที่ทำงานนั้น

“งานเบา” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือในร่างกายน้อยเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูลงานเข้าบัญชี งานนำบัตรตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การย้ายตุ้มงาน

“งานปานกลาง” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงงานที่แข็งแรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือในร่างกายน้อยเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ถาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอตะปู งานตะโม่ งานจับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์

“งานหนัก” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือในร่างกายน้อยเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วตักหรือเครื่องมือลักษณะคล้ายกัน งานชุด งานเสื่อน้ำมัน งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ค้อนขนาดใหญ่ งานยก หรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน

หมวด ๑

ความร้าย

ข้อ ๒ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้ายภายในสถานประกอบการที่ผู้ลูกจ้างทำงานอยู่ให้มีมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

- (๑) งานที่ผู้ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้ายไม่เกินค่าเฉลี่ยอนุหนุมิเวตโลบิกลบ ๓๔ องศาเซลเซียส
- (๒) งานที่ผู้ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้ายไม่เกินค่าเฉลี่ยอนุหนุมิเวตโลบิกลบ ๓๒ องศาเซลเซียส
- (๓) งานที่ผู้ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้ายไม่เกินค่าเฉลี่ยอนุหนุมิเวตโลบิกลบ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๓ ในกรณีที่มีภายในสถานประกอบการมีแหล่งความร้อนที่อาจเป็นอันตรายให้นายจ้างคิดป้ายหรือประกาศเตือนอันตรายในบริเวณดังกล่าว โดยให้ผู้ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจนให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาพแวดล้อมให้มีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๒ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจัดให้มีการประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้

ในกรณีที่พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้ ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมหรือลดการทำงาน และต้องจัดให้ผู้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๒

แสงสว่าง

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ยอมรับประกาศกำหนด

ข้อ ๕ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกระจกเงา หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสมและเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากหลังถ้ำาเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้ามายุบตาผู้ลูกจ้างโดยตรงในขณะทำงาน ในกรณีที่ไมอาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ผู้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๖ ในกรณีที่ผู้ลูกจ้างต้องทำงานในสถานที่มืด ฟับ และคับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์หรือในที่ที่มีลักษณะเช่นนั้น นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะงาน โดยอาจเป็นชนิดที่ติดอยู่ในพื้นทำงานหรือติดที่ตัวบุคคลได้ หากไม่สามารถลดหัวหรือต่ำเขนการได้ ต้องจัดให้ผู้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๗ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ผู้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงเกินบริเวณสถานประกอบการที่มีระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (impact or impulse noise) เกิน ๑๕๐ เดซิเบล หรือได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (continuous steady noise) เกินกว่า ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ผู้ลูกจ้างได้รับสัมผัสตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ภายในสถานประกอบการที่สภาวการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐานตามที่กำหนดในข้อ ๗ หรือมีระดับเสียงที่ผู้ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ นายจ้างต้องให้ผู้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขให้ระดับเสียงเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขทางด้านวิศวกรรม โดยการศึกษาข้อมูลที่ต้นกำเนิดของเสียงหรือหาสาเหตุของเสียงหรือบริหารจัดการเพื่อควบคุมระดับเสียงที่ผู้ลูกจ้างจะได้รับให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และจัดให้มีการประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดจนเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว โดยให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๗ และข้อ ๘

การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามวรรคสองให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือข้อ ๘ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่เกิดภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ ๘๕ เดซิเบลขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวด ๔

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีและดูแลให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตลอดเวลาที่ทำงาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่มีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน

(๒) งานที่มีแสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้าเนืองตาโดยตรง ให้สวมใส่แว่นตาลดแสงหรือกระบังหน้าลดแสง

(๓) งานที่ทำในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ ให้สวมใส่หมวกปรัญที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง

(๔) งานที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ปลั๊กอุดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง

ข้อ ๑๓ ให้นายจ้างบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ ณ สถานที่ประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๕

การตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน และการรายงานผล

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการ

หลักการตรวจวัด วิธีการตรวจวัด และภาววิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่นายจ้างไม่สามารถตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานตามวรรคหนึ่งได้ ต้องให้ผู้แทนที่เป็นไปตามมาตรา ๙ หรือมีบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการแล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการแทน

ให้นายจ้างเก็บผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานที่ประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๑๕ ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานที่ประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๖

การตรวจสุขภาพและการรายงานผล

ข้อ ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง และรายงานผล รวมทั้งต้นนิเทศที่เกี่ยวข้องกับอาการของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๑๗ ให้ผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ มีสิทธิดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการตามข้อ ๑๔ ต่อไปจนกว่าการขึ้นทะเบียนจะสิ้นสุดอายุ

ในกรณีที่ไม่มีผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนตามวรรคหนึ่ง และยังไม่มีการออกกฎกระทรวงกำหนดรายละเอียดของบุคคลที่จะขึ้นทะเบียนหรือมีบุคคลที่จะขอรับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง

หรือเสียหายในสถานประกอบการ แล้วแต่กรณี ให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยศึกษาจบตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ หรือให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า และมีประสบการณ์เป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานไม่น้อยกว่าสามปี สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎหมายกระทรวงนี้ได้

ข้อ ๑๘ กรณีที่นายจ้างทำการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ ก่อนที่กฎกระทรวงนี้จะมีผลใช้บังคับ และมีระยะเวลายังไม่ครบหนึ่งปีนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด ให้ถือว่านายจ้างได้ดำเนินการตรวจวัดตามกฎหมายกระทรวงนี้แล้ว จนกว่าจะครบระยะเวลาหนึ่งปี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก ศิริชัย ดิษฐกุล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙ บัญญัติให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานมีอำนาจออกกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง สมควรจะต้องมีระบบการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ได้มาตรฐาน อันจะทำให้ผู้จ้างมีความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงยิ่งขึ้น จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเชิงซ้อนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๕๕

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงได้ออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเชิงซ้อนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๔ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน” หมายความว่า อากาศที่ระบายออกจากร่องหรือช่องหรือท่อระบายอากาศของโรงงาน ไม่ว่าจะผ่านระบบบำบัดหรือไม่ก็ตาม

“น้ำมันหรือน้ำมันเตา” ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเผาไหม้ด้วย

“ถ่านหิน” ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย

“เชื้อเพลิงชีวมวล” หมายความว่า เชื้อเพลิงที่ได้มาจากอินทรีย์สารหรือสิ่งมีชีวิต รวมทั้งผลผลิตจากการเกษตร การปศุสัตว์และการทำป่าไม้ เช่น ไม้พื้น เศษไม้ แกลบ ฟาง ชานอ้อย ต้นและใบอ้อย ใบปาล์ม กะลาปาล์ม ทะลายปาล์ม กระลามพร้าว ใบมะพร้าว เศษพืช มูลสัตว์ กากชีวภาพ กากตะกอน หรือของเสียจากโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นต้น

“เชื้อเพลิงอื่น ๆ” หมายความว่า เชื้อเพลิงอื่นใดนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในประกาศนี้ แต่ไม่รวมถึงเชื้อเพลิงที่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเชิงซ้อนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

“ระบบปิด” หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุติดไฟที่มีการออกแบบให้มีการควบคุมปริมาณอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น หม้อไอน้ำ เสิ้มนต์ หม้อน้ำ เป็นต้น

“ระบบเปิด” หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุติดไฟที่ไม่มีการออกแบบเพื่อควบคุมปริมาณอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น เตาเผาปูนขาว เตาหลอมโลหะแบบหิวโปล่า (Cupola) เป็นต้น

ข้อ ๓ อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณของสารเชิงซ้อนชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ ดังต่อไปนี้

ชนิดของสารเชิงซ้อน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเชิงซ้อน	ค่าปริมาณของสารเชิงซ้อน	
		ไม่มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง
๑. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (มีฤทธิ์ระคายเคืองแก่ปอด)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	๒๔๐
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๒๒๐
	- ถ่านหิน	-	๒๒๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๒๒๐
ข. การถลุง ห่อหุ้มเหล็ก รีดสี และ หรือผลิต อลูมิเนียม	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๒๒๐
	ค. การผลิตทั่วไป	๑๐๐	๒๔๐
๒. พลาสมา (Ammonia)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๓. สารหนู (Arsenic)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๔. ทองแดง (Copper)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๕. ตะกั่ว (Lead)	การผลิตทั่วไป	๑๐	๑๖
๖.ปรอท	การผลิตทั่วไป	๑	๑๖
๗. คอปเปอร์	การผลิตทั่วไป	๑๐	๑๖
๘. ไฮโดรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen sulphide)	การผลิตทั่วไป	๑๐๐	๑๖๐

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของการเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปน ในอากาศที่	
		ในบริเวณใกล้ เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง
๕. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) (ส่วนในล้านส่วน)	การกลั่นทั่วไป	๒๕	-
๑๐. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide) (ส่วนในล้านส่วน)	การกลั่นทั่วไป	๑๐๐	๕๐
๑๑. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) (ส่วนในล้านส่วน)	การกลั่นทั่วไป	๕๐๐	๖๕๐
๑๒. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ - น้ำมันหรือถ่านหิน - ถ่านหิน - เชื้อเพลิงชีวภาพ - เชื้อเพลิงอื่น ๆ ข. การกลั่นทั่วไป	- - - - ๕๐๐	๕๕๐ ๖๐๐ ๖๐ ๖๐ -
๑๓. ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) (ส่วนในล้านส่วน)	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ - น้ำมันหรือถ่านหิน - ถ่านหิน - เชื้อเพลิงชีวภาพ - เชื้อเพลิงอื่น ๆ	- - - -	๒๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐
๑๔. ไนโตรเจน (Nitrogen) (ส่วนในล้านส่วน)	การกลั่นทั่วไป	๒๐๐	-
๑๕. ครีโอลิต (Creosol) (ส่วนในล้านส่วน)	การกลั่นทั่วไป	๕	-

ข้อ ๔ กรณีโรงงานใช้เชื้อเพลิงร่วมกับตั้งแต่ ๒ ประเภทขึ้นไป อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศไม่เกินค่าที่กำหนด สำหรับเชื้อเพลิงประเภทที่มีสัดส่วนการใช้น้ำมันที่

ข้อ ๕ การตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน แต่ละชนิดให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดค่าปริมาณฝุ่นละออง ให้ใช้วิธี Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๒) การตรวจวัดค่าปริมาณพลวง สารหนู ทองแดง ตะกั่ว และสารปรอท ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๓) การตรวจวัดค่าปริมาณคลอรีน และไฮโดรเจนคลอไรด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Non-Isokinetic หรือวิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Isokinetic ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๔) การตรวจวัดค่าปริมาณกรดกำมะถัน ให้ใช้วิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๕) การตรวจวัดค่าปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Sulfide, Carbonyl Sulfide and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๖) การตรวจวัดค่าปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๗) การตรวจวัดค่าปริมาณแอมโมเนียไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๔) การตรวจวัดค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนด ใช้ หรือใช้ฐานมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๕) การตรวจวัดค่าปริมาณไฮโดรคาร์บอน และคีโตน ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดใช้ หรือใช้ฐานมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ ๖ การรายงานผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ให้รายงานผลดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ไม่มีผลการแก้ไขข้อหลัง ให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสียสถานะจริงในขณะตรวจวัด

(๒) ในกรณีที่มีการแก้ไขข้อหลัง

(ก) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ ๕๐ หรือ มีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ ๗

(ข) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สถานะจริงขณะตรวจวัด

ข้อ ๗ ประกาศฉบับนี้ใช้บังคับสำหรับประเภทโรงงานใด ๆ ที่เป็นแหล่งกำเนิดสารเจือปนในอากาศที่ไม่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นกรณีเฉพาะ ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๔
โศภิต ธีรเกียรติ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Mechanical Engineering Standards Laboratory Soi 1, Bangpoo Industrial Estate, Muang, Samutprakarn 10280, Thailand.

Request No.23-66/0210

MTC.No.23-66/0210

Number of page(s) 2

CALIBRATION CERTIFICATE

Nomenclature : DRYCAL FLOWMETER

Manufacturer : BIOS International Corporation, U.S.A.

Serial No.: 130230

Model : DCL-M

Scale range : 100 ml/min to 7 l/min

Subdivision : (0.0001, 0.001) l/min

Submitted by : SMILE LABORATORY CO.,LTD.

563/1 Thost Thai Rd., Bangwa Phasicharoen,

Bangkok 10160, Thailand.

Received date : 26 January 2023 Condition of measured item : Normal

Calibration date : 26 January 2023

Standard :

Standard	Certificate No.	Date due	Traceability
RTD Thermometer	PSL-T 643/65	1-Jun-24	TISTR
Kolboy/Pressure/Transducer/UpStream	MP-0013-21	26-Jan-23	NIMT
Primary Flow Calibrator S/N 117982	MW-0011-21	8-Apr-23	NIMT
Primary Flow Calibrator S/N 119521	MW-0012-21	31-Mar-23	NIMT

Calibrated by :
(Mr.Terarak Panna)

Approved by :
(Asst. Dir. Lab. In-charge)

Mechanical Engineering Standards Laboratory

Ref. 2013266012600353001

Issued Date 1 February 2023

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,

Changwat Pathumthani 12120, Thailand

Tel. (66) 0 2577 9000

Fax (66) 0 2577 9009

E-mail : tumpas@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,

Amphoe Muang, Changwat Samutprakarn 10280, Thailand

Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116

Fax (66) 0 2323 9165

E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chulachak Bangkok 10600,

Thailand

Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217

Fax (66) 0 2579 8592

E-mail : sunalee@tistr.or.th



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Mechanical Engineering Standards Laboratory Soi 1, Bangpoo Industrial Estate, Muang, Samutprakarn 10280, Thailand.

Request No.23-66/0210

2/2

MTC.No.23-66/0210

Calibration point : (0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 2.5) l/min

Ambient condition : Temperature (23 ± 3) °C, Relative humidity (55 ± 15) %

Atmospheric pressure (1010±13) hPa

Calibration method : The flowmeter (UUC) was calibrated by comparison method with standard flowmeter according to CP-370.01.

The reported value is the value that converted to value at reference condition within pressure and temperature of the actual gas entering the UUC

Measurement data :

UUC Value	Standard Value	Temperature	Pressure	Deviation	Uncertainty
(l/min)	(l/min)	(°C)	(hPa)	(%)	(%)
0.05264	0.051031	24.517	1008.77	+3.15	1.00
0.10079	0.097916	24.512	1008.74	+2.94	0.99
0.20093	0.19604	24.514	1008.77	+2.49	0.99
0.50006	0.48853	24.486	1009.59	+2.36	0.99
1.0009	0.97769	24.483	1009.38	+2.37	0.86
2.0036	1.9580	24.472	1010.23	+2.33	0.86
2.5263	2.4684	24.419	1010.67	+2.34	0.86

The reported expanded uncertainties are based on standard uncertainties multiplied by a coverage factor $k=2$, which provides a level of confidence of approximately 95%.

The end of calibration certificate.

Tys.

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,

Changwat Pathumthani 12120, Thailand

Tel. (66) 0 2577 9000

Fax (66) 0 2577 9009

E-mail : tumpas@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,

Amphoe Muang, Changwat Samutprakarn 10280, Thailand

Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116

Fax (66) 0 2323 9165

E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chulachak Bangkok 10600,

Thailand

Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217

Fax (66) 0 2579 8592

E-mail : sunalee@tistr.or.th



บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
593/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
593/1 Thani Thani Rd, Bangyea, Phaholtharajit, Bangkok 10160 Tel: 02-227-0265 Fax: 02-454-0317

Air Sampling Pump Calibration Report

Report No : PP-6606745

Calibrate Date : June 28, 2023

Equipment Type : Air Sampling Pump
Equipment Rang : 0.05-2.00 L/min
Calibration type : DRYCAL FLOWMETER
Calibration Rang : 0.05-5.00 L/min
Environment Condition : 25.0 /deg C.
Customer Name : บริษัท เอส แอสต์ โย คัดตั้ง เวทีคัล จำกัด
Volume for Calibration : 0.05, 0.2, 1.0, 2.5 L/min
Environment Pressure : 758 mm Hg

Item	Air Sampling Pump Serial Number	Flow Rate	First Time	Second Time	Third Time	Forth Time	Average
1	S/N 9620	0.05 L/min	0.0307	0.0509	0.0504	0.0508	0.0502
2	S/N 04449	0.05 L/min	0.0361	0.0509	0.0506	0.0502	0.0505
3	S/N 6611	1.0 L/min	1.0002	1.0001	0.9996	0.9999	1.0000
4	S/N 26142	2.5 L/min	2.4998	2.5001	2.5001	2.5002	2.5001
5	S/N 9619	1.0 L/min	1.0007	1.0002	1.0003	1.0004	1.0008
6	S/N 52704	2.5 L/min	2.5001	2.5004	2.5003	2.5007	2.5002
7	S/N 6614	0.2 L/min	0.2002	0.1996	0.2001	0.1999	0.2000
8	S/N 8214	1.0 L/min	1.0032	1.0001	0.9996	0.9999	1.0000
9	S/N 19050	2.5 L/min	2.5006	2.5004	2.5003	2.5001	2.5007

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

Calibration By :

Environmentalist

This report shall not be reproduced except with the written approval of Smile Laboratory Co., Ltd.



Thaiadashi Calibration and Service Co., Ltd.
48/107 Soi Praditmanutham 19, Praditmanutham Rd.,
Ladprao, Bangkok 10230
E-mail : Cal@Thaiadashi.com
Tel : 02-651-8668, 088-624-0055
www.สอบเทียบ.com

タイの試験正およびサービス

Certificate of Calibration

Certificate No. : L220927-02

Page 1 of 2

Customer : บริษัท สไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด
563/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10160

Measurement Item : Digital Light Meter
Manufacturer : DIGICON
Model / Type : LX-73
Serial No. : T.044651
ID No. : -
Received Date : 26 September 2022
Order No. : OD No. 220926-06-01
Calibration Location : Luminance Laboratory
Environment : Min : 24.4 °C 49 %RH
Max : 24.8 °C 52 %RH

Calibration Method Used

This instrument was calibrated by substitution with reference illuminance meter, the instrument and reference illuminance meter were mounted with the plane of its diffuser vertical and normal to the direction of measurement. Calibration was illuminated by the luminous standard lamp (operated at colour temperature 2856K) according to calibration procedure no.CP10

Traceability of Measurement

This certificate provides traceability of measurement results to the International System of Units (SI) through :
- The National Institute of Metrology (Thailand).

Reference Standard Equipment Used :

Name of Instrument : Chroma Meter
Model : CL-200
Serial No. : 75621016
Certificate No. : TP-1015-22
Due Date : 01-Jun-23

The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Approved Signature :

[Signature]

Calibration Date : 27 September 2022
Issue Date : 27 September 2022

Calibrated by :

TDS
TM

The reported uncertainty of measurement was estimated and based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of Thaiadashi Calibration and Service Co., Ltd.

FM-QP-18-01-01 R00-01/06/2018



Thaitadashi Calibration and Service Co., Ltd.
48/107 Soi Praditmanutham 19, Praditmanutham Rd.,
Ladprao, Bangkok 10230
E-mail : Cal@Thaitadashi.com
Tel. : 02-651-8658, 088-524-0055
www.soukaiyuu.com

タイの忠誠正およびサービス

Continuation of Certificate No. : L220927-02

Page 2 of 2

Details of Calibration

1. Condition of calibration item : Normal condition, no indication find for any damage or malfunction.
2. The corrected measurement results can be obtained by dividing the UUC reading by the Illuminance Responsivity

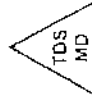
Calibration Result

Function : Illuminance Measurement

Standard Setting (Lux)	UUC* Reading (Reading)	Illuminance Responsivity (Reading/Lux)	Uncertainty of Measurement (\pm Lux/Lux)
0.0	0.00	1.000	-
99.9	99.3	0.994	0.044
199.8	201.2	1.007	0.042
399.9	407	1.018	0.039
499.3	509	1.019	0.039
1001	1020	1.019	0.039
2001	2041	1.020	0.039

UUC: Unit Under Calibration

This report will certify of the calibrated equipment only.
{End}



FM-QP-18-01-01 R00-01/06/2018



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0633

MTC No. EEL. RP. 27/0765

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Smile Laboratory Co.,Ltd.
Address : 563/1, Thot Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160.
Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Suddhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Acoustic Calibrator
Manufacturer : Quest Technologies
Model : QC-20
Serial No. : Q94090085
Ambient Environment
Temperature : (23 \pm 3) °C
Relative Humidity : (50 \pm 15) %
Ambient Pressure : (101.325 \pm 1.500) kPa

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DP-193A S/N 122037.

2. Measuring Amplifier Brüel&Kjaer 2636 S/N 1537484.

3. Programmable Attenuator Tannagawa TPA-303A S/N OF 2214.

4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.

5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N 10650001.

6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.

7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942:2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 20 Jul. 2022

Date of Calibration : 22 Jul. 2022

1/3

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office
35 Mu 3 Tambon Klong Ha Amphoe Klong Luang
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9080
Fax. (66) 0 2577 9039
E-mail : tistr@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Sri 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2322 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

195 Phiboonvithin Road, Chulalongkornrajavidyalaya,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-90 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : suralee@tistr.or.th

TABLE MTC-002 Rev.4



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0633

MTC No. EEL BP. 27/0765

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	93.95	-0.05	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1000.0	0.0	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total distortion

Standard Microphone Type	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1.00	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Date of Calibration : 22 Jul. 2022

2/3

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results, except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Chongwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : tump@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Sri IC, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Chongwat Pathumthani 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chulachak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sura@tistr.or.th

FM BL MTC.002 Rev.4



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0633

MTC No. EEL BP. 27/0765

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	114.02	0.02	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1001.0	1.0	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	0.48	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

(Mr. Weerachai Deechaiyao)

Approved by :

(Mr. Prayoon Kiatyapa)

Date of Calibration : 22 Jul. 2022
Date of Issue : 26 Jul. 2022

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Ref : 2011265072003183001

End of Certificate

3 / 3

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results, except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Chongwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : tump@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Sri IC, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Chongwat Pathumthani 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chulachak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sura@tistr.or.th

FM BL MTC.002 Rev.4



SCARLET TECH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 20220704113

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-21D
Serial Number:	820734
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-09-12
Due Date:	2023-09-11



Calibration

1. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable with the Internal ISO9001 procedure and meets all specification given in the Manual(s) or respectively annex thereto, and applies only to the unit identified above.
- II. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permit comprehensive quality assurance verification of all data supplied herein.
- III. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without written permission of the Scarlet Tech Co Ltd Taiwan.

1. Preliminary inspection: **OK**
2. Type & serial No. of Microphone: **AWA34421A-000302**
3. Adjustments to indicated sound levels:
4. Measurement up limit: **138 dBA**
5. Frequency weightings (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests.):

Type of calibrator: **B88.4231**

Sound Pressure Level: **94.0 dB**

Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions): **93.8 dB**

Nominal frequency / Hz	Frequency weighting / dB			Frequency weighting / dB		
	A	C	Z	A	C	Z
20	-50.5	-6.2	0.1	0.0	0.0	0.0
31.5	-39.7	-3.2	-0.2	1.7	-0.1	0.1
63	-29.2	-0.7	-0.1	5.0	-0.8	0.1
125	-16.2	-0.1	0.0	-1.1	-2.8	0.1
250	-8.7	0.1	0.1	-11.2	-12.9	0.2
500	-3.3	0.0	0.0	/	/	/

6. Self-generated noise

Microphone replaced by electrical input signal device

25.3 dB(A)	27.6 dB(C)	37.2 dB(Z)
------------	------------	------------

7. F&S Weighting

Rate of the F weighting decrease (dB/s)	34.2
Rate of the S weighting decrease (dB/s)	4.1
Deviation of F&S	0.0

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level **90.0 dB**

Max error at 10dB steps upper reference sound level **0.1 dB**

Max error at 10dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range **0.0 dB**

Max error at 10dB steps below reference sound level **0.1 dB**

Max error at 1dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range **0.1 dB**

9. Tone burst response (A Weighting):

Single Toneburst duration / ms	Toneburst response / dB			
	L _{min} -L ₀	L _{upper} -L ₀	L ₀ -L ₀	L _{upper} -L ₀
500	0.0	-4.0	-2.9	-7.0
200	-1.1	-7.4	-6.9	-7.0
2	-18.0	-26.8	-26.9	-7.0
0.15	-27.2	/	-30.2	-7.1

10. Peak C sound level (500Hz):

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	nominal value	Negative half	nominal value
1 (peak-C(10))	3.5	3.5	2.3	2.4	2.3	2.5

11. Overload indication: **Pass**

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: **123.0 dB**

Sweep amplitude: **40 dB**

Scan cycle time: **0.0** S; Measurement period: **180** S.

Items	Measured value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
L _{eq,T}	113.3	113.4	-0.1

L5	121.0	121.0	0.0
L10	119.0	119.0	0.0
L50	108.0	108.0	0.0
L90	87.1	87.0	0.1
L95	85.1	85.0	0.1

Uncertainty of measurement results: 0.4 dB (k=2)

Environment conditions:

Air temperature: 25 °C
Relative humidity: 55 %
Static pressure: 101.8 kPa

References:

IEC 61672-3 Sound Level Meters Part 3: Periodic tests



CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 20221215110

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-21D
Serial Number:	820790
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-12-15
Due Date:	2023-12-14



Calibrated by: Jim Lin

- i. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable with the internal ISO9001 procedures and meets all specification given in the Manuals or respective surplus items, and applies only to the units identified above.
- ii. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permit comprehensive quality assurance verification of all data supplied herein.
- iii. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without written permission of the Scarlett Tech Co., Ltd Taiwan.

- 1. Preliminary inspection: OK
- 2. Type & serial no. of Microphones: AWA14421A-000829
- 3. Adjustments to indicated sound levels:
Type of Calibrator: 88K4231
Sound Pressure Level: 94.0 dB
Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions): 93.8 dB
- 4. Measuring up limit: 138 dBA
- 5. Frequency weightings (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests:)

Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB			Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB		
	A	C	Z		A	C	Z
20	-50.3	-6.1	-0.3	1000	0.1	0.0	0.0
31.5	-39.5	-3.1	0.0	2000	1.3	-0.1	0.0
63	-26.2	-0.8	0.0	4000	1.3	-0.6	0.0
125	-16.2	-0.2	0.0	8000	-1.1	-3.1	0.1
250	-8.7	0.0	0.0	12500	-11.0	-13.0	0.0
500	-3.2	0.0	0.0	/	/	/	/

6. Self-generated noise
Microphone replaced by electrical input signal device

25.0 dB(A)	26.2 dB(C)	33.3 dB(Z)
------------	------------	------------

7. F85 Weighting

Rate of the F weighting decrease (dB/s)	35.1
Rate of the S weighting decrease (dB/s)	4.4
Deviation of F85	-0.1

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level 90.0 dB

Max error at 10dB steps upper reference sound level 0.1 dB

Max error at 10dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range 0.0 dB

Max error at 10dB steps below reference sound level 0.1 dB

Max error at 10dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range 0.1 dB

9. Tone burst response (A Weighting) :

Single Toneburst duration /ms	Toneburst response /dB			
	$L_{Amax}-L_A$	$L_{Amin}-L_A$	$L_{A1}-L_A$	$L_{A99.9}-L_A$
500	0.0	-4.0	-2.9	-7.0
200	-1.0	-7.4	-6.9	-7.0
2	-18.2	-26.8	-26.9	-7.0
0.25	-27.3	/	-36.1	-7.0

10. Peak C sound level (500Hz) :

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	Negative half	nominal value
LCpeak-LC(dB)	3.4	3.5	2.6	2.4	2.4

11. Overload indication: Pass

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: 123.0 dB

Sweep amplitude: 40 dB

Scan cycle time: 60 S; Measurement period: 180 S

Items	Measured value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
L _{Aeq,T}	113.3	113.4	-0.1

L5	121.0	121.0	0.0
L10	119.0	119.0	0.0
L50	103.0	103.0	0.0
L90	87.1	87.0	0.1
L95	85.2	85.0	0.2

Uncertainty of measurement result: 0.4 dB (k=2)

Environment conditions:

Air temperature: 20 °C

Relative humidity: 60 %

Static pressure: 101.8 kPa

References:

IEC 61672-3 Sound Level Meters Part 3: Periodic tests



SCARLETT TECH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 20221215115

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-21D
Serial Number:	820795
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-12-15
Out Date:	2023-12-14



Jim Lin

Calibrated by:

- I. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable with the internal ISO9001 procedures and meets all specification given in the Manual(s) or respectively surpass them, and applies only to the unit identified above.
- II. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permit comprehensive quality assurance verification of all data supplied herein.
- III. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without written permission of the Scarlett Tech Co. Ltd Taiwan.

1. Preliminary inspection: **OK**
2. Type & serial No. of Microphone: **AWA1471A-000235**
3. Adjustments to indicated sound levels:
Type of Calibrator: **88K4231**
Sound Pressure Level: **94.0 dB**
4. Measuring up limit: **138 dBA**
5. Frequency Weightings: (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests:)

Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions): **93.8 dB**

nominal frequency / Hz	Frequency weighting / dB			Frequency weighting / dB		
	A	C	Z	A	C	Z
20	-50.4	-6.1	-0.1	0.1	0.0	0.0
31.5	-39.4	-3.0	-0.1	1.3	-0.1	0.0
63	-26.2	-0.8	0.0	1.3	-0.6	0.0
125	-16.2	-0.2	0.0	-1.2	-3.1	0.1
250	-8.6	0.0	0.0	-11.0	-13.0	0.0
500	-3.2	0.0	0.1	/	/	/

6. Self-generated noise

Microphone replaced by electrical input signal device

7. F85 Weighting	25.3 dB(A)	27.5 dB(C)	36.1 dB(Z)
Rate of the F weighting decrease (dB/s)			33.2
Rate of the S weighting decrease (dB/s)			4.4
Deviation of F85			0.0

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level **90.0 dB**

Max error at 10dB steps upper reference sound level **0.1 dB**

Max error at 10dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range **0.0 dB**

Max error at 10dB steps below reference sound level **0.1 dB**

Max error at 1dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range **0.1 dB**

9. Tone burst response (A Weighting) :

Single toneburst duration / ms	Toneburst response / dB		
	L _{upper} -L _A	L _{upper} -L _S	L _{upper} -L _Z
500	0.0	-4.0	-2.9
200	-1.0	-7.4	-6.8
2	-18.2	-26.9	-26.9
0.25	-27.3	/	-36.1

10. Peak C sound level (500Hz) :

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	nominal value	Negative half	nominal value
L _{Cpeak-C} (dB)	3.4	3.5	2.3	2.4	2.3	2.3

11. Overload indication: **Pass**

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: **123.0 dB**

Sweep amplitude: **20 dB**

Scan cycle time: **60 S**; Measurement period: **180 S**.

Items	Measured value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
L _{90,1}	113.3	113.4	-0.1

L5	121.0	121.0	0.0
L10	119.0	119.0	6.0
L50	109.0	109.0	0.0
L90	87.1	87.0	0.1
L95	85.2	85.0	0.2

Uncertainty of measurement result: $\pm 0.46 \text{ (k=2)}$

Environment conditions:

Air temperature: $20.^\circ\text{C}$
 Relative humidity: 60%
 Static pressure: 101.3 kPa

References:

IEC 61072-3: Sound level meters Part 3: Periodic tests



Certificate of Calibration

Method 5 Pre-Test Calibration - Liters (L)

UUT Meter Console Information

Model #: XC-572-V
 Serial #: 1602005
 DGM Model #: SK25EX
 OGM Serial #: 00002115

Calibration Conditions

Bar Pressure (mm Hg): 758.3
 Ambient Temperature ($^{\circ}\text{C}$): 25.5
 Relative Humidity (%): 55
 Altitude (m): 1.83
 Bar. Pressure Corr. (mm Hg): 758.2

Factors/Conversions

Std. Temp. (K): 293.15
 Std. Press. (mm Hg): 760
 K_1 (K/mm Hg): 0.3857

Reference Equipment

Calibration Meter Model: OGM-200H
 Cal. Date: 03-Jun-22
 Serial No.: 0000026
 Gemma: 1.0000

UUT Meter (DGM)

Reference Meter (WTM)

Run Time (minutes)	Orifice, ΔH (mm H ₂ O)	Volume (L)			Meter Temperature ($^{\circ}\text{C}$)		Meter Pressure (mm Hg)	Volume (L)			Outlet Temperature ($^{\circ}\text{C}$)	
		Initial (L)	Final (L)	Total (L)	Initial	Final		Initial	Final	Total	Initial	Final
0	$P_{m(tg)}$	$V_{m(i)}$	$V_{m(f)}$	V_m	$t_{m(i)}$	$t_{m(f)}$	P_w	$V_{w(i)}$	$V_{w(f)}$	V_w	$t_{w(i)}$	$t_{w(f)}$
840.00	13.00	1092058.7	1092223.8	165.1	25.0	25.0	0.3	0.00	176.45	176.45	25.0	25.0
630.00	25.00	1092223.8	1092396.4	172.6	25.0	26.0	0.5	0.00	183.90	183.90	25.0	25.0
450.00	50.00	1092396.4	1092566.4	170.0	26.0	28.0	0.6	0.00	180.74	180.74	25.0	25.0
360.00	80.00	1092566.4	1092739.6	173.2	27.0	27.0	2.0	0.00	184.05	184.05	25.0	25.0
300.00	120.00	1092739.6	1092916.8	177.2	27.0	28.0	2.4	0.00	187.87	187.87	25.0	25.0

Standardized Data

Reference Meter (L)		UUT Meter (L)		Correction Factor		ΔH @ (mm H ₂ O)	
Std. Vol.	Std. Flow	Std. Vol.	Std. Flow	Value	Variance	ΔH @	Variance
$V_{m(tg)}$	$Q_{m(tg)}$	$V_{m(tg)}$	$V_{m(tg)}$	Y	ΔY	ΔH @	$\Delta \Delta H$ @
173.20	12.37	162.14	12.4	1.0682	0.0028	37.7	-0.956
180.60	17.20	169.42	17.2	1.0660	0.0005	37.5	-1.130
177.64	23.67	166.99	23.7	1.0632	-0.0022	39.7	1.012
181.41	30.24	170.06	30.2	1.0668	0.0013	39.1	0.500
185.96	37.07	174.37	37.1	1.0630	-0.0024	39.2	0.576
				1.0654	= Y Avg.	38.5	= ΔH @ Avg. Meas

Note: For Calibration Factor Y, the right side reading of the calibration meter to the left gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is ± 0.02
 Note: For ΔH , orifice pressure differential that equates to 0.02127 mm H₂O at standard temperature and pressure, acceptable tolerance of individual values from the average is ± 0.2 inches (5 mm) H₂O

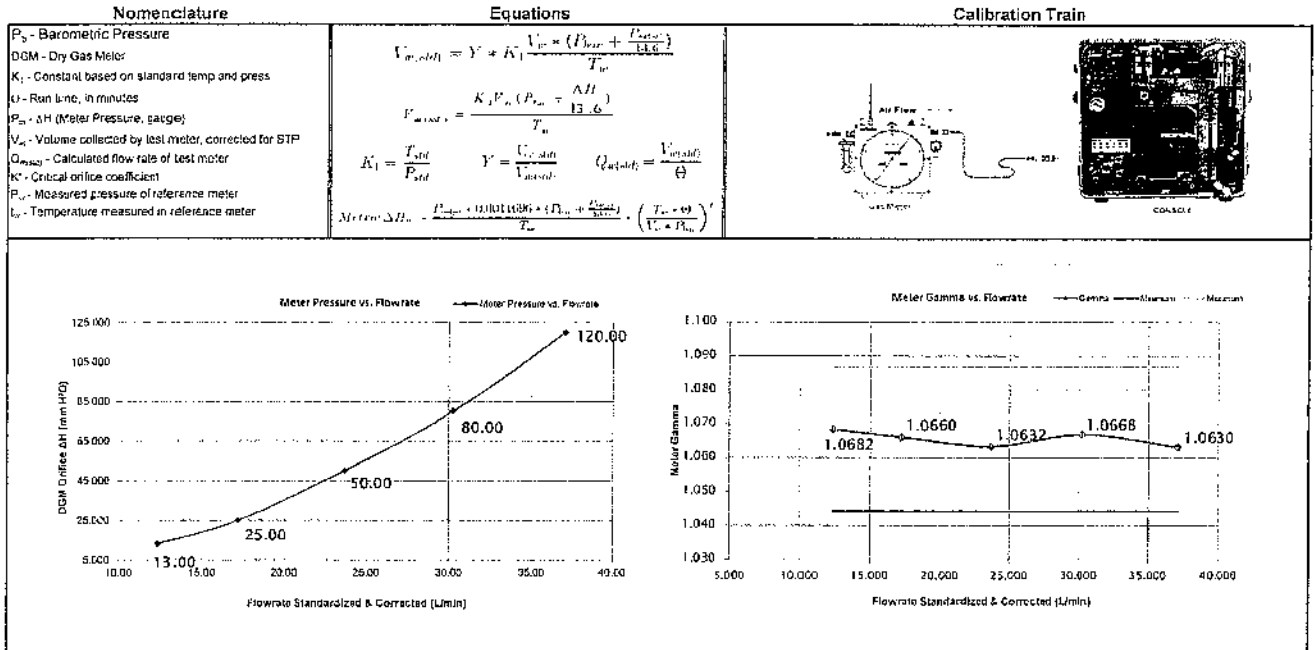
Pass/Fail Judgment: **Pass**

Calibrate By: D. Thompson P.

Approved By: K

Date: 24 Feb 23

The instruments listed and described on this certificate have been calibrated against standards traceable to the National Institute of Standards and Technology (NIST) and in reference to EPA Method 5, Section 10.3.



Console Information

Model #: XC-512-V
 Serial #: 1602005
 Units: Metric

Calibration Conditions

Pur (mm. Hg): 758.3
 Humidity (%): 55
 Temp (°C): 25.5
 Elevation (m): 1.8
 Corr. Pur (mm. Hg): 758.2

Reference Devices

TC Calibrator Model: CC-07RSH
 Reference #: 091109269
 Barometer Model: 706300
 Reference #: EBARODUALSPEC01
 Pressure Model: 710-303
 Reference #: 9643013

Temperature Display Calibration Data

Reference Point #	Reference Temp °C	Aux Temp °C	Stick °C	Probe °C	Open °C	Filter °C	Exit °C	Reference Point Status
1	-18	-17	-17	-17	-17	-17	-17	PASS
2	38	37	37	38	38	38	38	PASS
3	93	93	93	94	94	94	94	PASS
4	149	149	149	149	150	150	149	PASS
5	260	259	259	259	260	260	260	PASS
6	371	372	372	372	371	372	372	PASS
7	482	483	483	483	483	483	483	PASS
8	593	594	594	594	593	595	594	PASS
9	816	817	817	816	817	818	817	PASS
10	1038	1040	1039	1039	1038	1040	1039	PASS

Overall Audit Status: PASS

NIST Reference Thermocouple ID:

Ref Point #	Theoretical Temp °C	DGM Thermocouple Sensor Reading °C	ΔT_{ref} °C
1	0.2	0	0.07%
2	25.5	24	0.31%

Internal temperature thermocouple is not exposed to EPA standards, and should not be used as an official reference for accuracy measurements.

Calibrated By: *[Signature]*

Approved By: *[Signature]*

Date: 24 Feb 23

Notes

- *Suggested minimum reference points are 0, 100, 200, 300, 500, 700, 900, 1100, 1200, 1500 °F, 0, 100, 200, 300, 500, 700, 900, 1100 °C.
- *For all test results, the minimum difference between consecutive and divergent reference pressure readings should be less than 0.1 in. Hg (13.2 mm Hg), 6.6 kPa (48.5 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg).
- *For all test results, the minimum difference between consecutive and divergent reference pressure readings should be less than 0.1 in. Hg (13.2 mm Hg), 0.66 kPa (48.5 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg).
- *For all test results, the minimum difference between consecutive and divergent reference pressure readings should be less than 0.1 in. Hg (13.2 mm Hg), 0.66 kPa (48.5 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg).
- *Do not change the calibration, it is a critical factor in the calibration process.
- *Any test results, the minimum difference between consecutive and divergent reference pressure readings should be less than 0.1 in. Hg (13.2 mm Hg), 0.66 kPa (48.5 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg).
- *For all test results, the minimum difference between consecutive and divergent reference pressure readings should be less than 0.1 in. Hg (13.2 mm Hg), 0.66 kPa (48.5 mm Hg), 0.66 kPa (4.85 mm Hg).

needless Console Sensor Calibration Data Sheet

Console Sensor Audit QA Sheet

Meter Console Information (UUT)

Model #: XC-572-V
Serial #: 1602005
Units: Metric

Calibration Conditions

Bar (mm Hg): 758.3
Humidity (%): 55
Amb. Temp. (°C): 25.5
Altitude (m): 1.8
Corrected Bar (mm Hg): 758.2

Reference Devices

TC Simulator Model: CC-VTR-SH
Reference #: 91102269
Barometer Model: 389007
Reference #: EBARODIALSPE01
DP Calibrator Model: 718 30G
Reference #: 9643013

Pressure Gauge / Manometer Calibration Data

Reference Point #	Console Vacuum Calibration		Reference Point Status	
	Reference Value	Console Vacuum	Pass/Fail	
1	0.0	0.0	PASS	
2	-13.0	-13.0	PASS	
3	-19.5	-19.5	PASS	

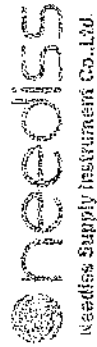
Reference Point #	ΔH Manometer Calibration		Reference Point Status	
	Reference Value	ΔH Manometer Calibration	Pass/Fail	
1	0.0	0.0	PASS	
2	-150.000	-150.0	PASS	
3	-160.000	-160.0	PASS	
4	-80.000	-80.0	PASS	
5	-90.000	-90.0	PASS	
6	0.000	0.0	PASS	
7	50.000	50.0	PASS	
8	80.000	80.0	PASS	
9	100.000	100.0	PASS	
10	180.000	180.0	PASS	
11	200.000	200.0	PASS	

Reference Point #	ΔP Manometer Calibration		Reference Point Status	
	Reference Value	ΔP Manometer Calibration	Pass/Fail	
1	0.0	0.0	PASS	
2	-150.000	-150.0	PASS	
3	-160.000	-160.0	PASS	
4	-80.000	-80.0	PASS	
5	-90.000	-90.0	PASS	
6	0.000	0.0	PASS	
7	50.000	50.0	PASS	
8	80.000	80.0	PASS	
9	100.000	100.0	PASS	
10	180.000	180.0	PASS	
11	200.000	200.0	PASS	

Calibrate By: D. Thompson Approved By: M Date: 24 Feb 23

Notes

- *For valid test results, the minimum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.
- *Do not change the calibration data without consulting the calibration engineer. The calibration engineer will ensure that the calibration data is correct and that the calibration is performed in accordance with the calibration procedure.
- *For valid test results, the minimum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.
- *For valid test results, the minimum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.



Needless Supply Instrument Co., Ltd.

Audit Data

Reference Point	Thermocouple Probe Audit		Reference Point Status	
	Reference Value	Thermocouple Probe Audit	Pass/Fail	
Room	25.4	25.4	PASS	
Ice Water	0.1	0.1	PASS	

Reference Point #	Console Vacuum Audit		Reference Point Status	
	Reference Value	Console Vacuum	Pass/Fail	
1	17.0	16.5	PASS	

Calibrate By: D. Thompson Approved By: M Date: 24 Feb 23

Notes

- *For valid test results, the maximum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.
- *Do not change the calibration data without consulting the calibration engineer. The calibration engineer will ensure that the calibration data is correct and that the calibration is performed in accordance with the calibration procedure.
- *For valid test results, the maximum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.
- *For valid test results, the maximum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.

*For valid test results, the maximum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.

*For valid test results, the maximum difference between the reference reading and the console reading should be less than 0.5 mm Hg (0.5 mm Hg) for all reference readings.



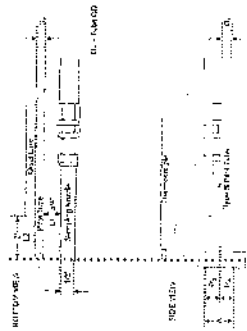
Needless Supply Instrument Co., Ltd.

Sampling Probe and Pitot Validation

Sampling System Equipment Information		Validation Conditions and Equipment	
Probe Shaft	Apex 1 in. 4 ft.	Digital Calipers	CD-15APX
Probe Number	A3370	Reference No.	A22070181
Pitot tube Number	S Type 3/8 in.	Digital inclinometer	BASELINE
Pitot tube Type	Standard Probe 1 in. and 1/2 in. Sampling Nozzle	Reference No.	FEI 12-1057
Validation method		Temperature	25.6 °C/13 mm Hg
		Barometric Pressure	758.2

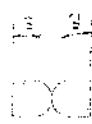
Sampling Probe Validation with Tune up
 (2) Measure and Align with 1/2" Sampling Nozzle (12.7 mm.)

Measured	Standard Range
$L_1 = 1.90 \text{ cm.}$ (1.905 cm. or 3/4 in.)	
$L_2 = 5.02 \text{ cm.}$ (5.08 cm. or 2.0 in.)	
$D_1 = 0.954 \text{ cm.}$ (3/8 in.)	
$A = 2.12 \text{ cm.}$ (2.1 D ₁ ≤ A ≤ 3D ₁)	
$A/2D_1 = 1.112 \text{ cm.}$ (1.05 P _A / D ₁ ≤ A ≤ 1.51)	



Pitot Tube Validations and Engines measurement Result
 (2) Measure Result after Maintenance and Adjustable

P _A Size	Standard Range
$\alpha_1 = 1.30^\circ$ ≤ 10°	
$\beta_1 = -1.10^\circ$ ≤ 5°	
P _A Size	Standard Range
$\alpha_2 = 5.00^\circ$ ≤ 10°	
$\beta_2 = 2.40^\circ$ ≤ 5°	



Engines measurement	Calculated Result	Standard Range
$W = 1.90^\circ$	0.070 cm.	$W < 0.08 \text{ cm.}$ (1/32 in.)
$Z = -0.31^\circ$	-0.011 cm.	$Z < 0.032 \text{ cm.}$ (1/8 in.)



Can be use 0.04 for Cp(%) if the type of force against misalignment show above with not affect the base line value of Cp(%) . Skip up as standard range

Validation By: Elizaveta P. Approved By: K Date: 24 Feb 23

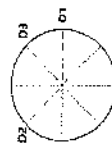
Nozzle Validation

Sampling System Equipment Information		Validation Conditions	
Console Model	XC-572-V	Digital Calipers	CD-15APX
Console Number	1802005	Reference No.	A22070181
DGM Model	SK25EX	Temperature	25.6 °C/13 mm Hg
DGM Number	00002115	Barometric Pressure	758.2

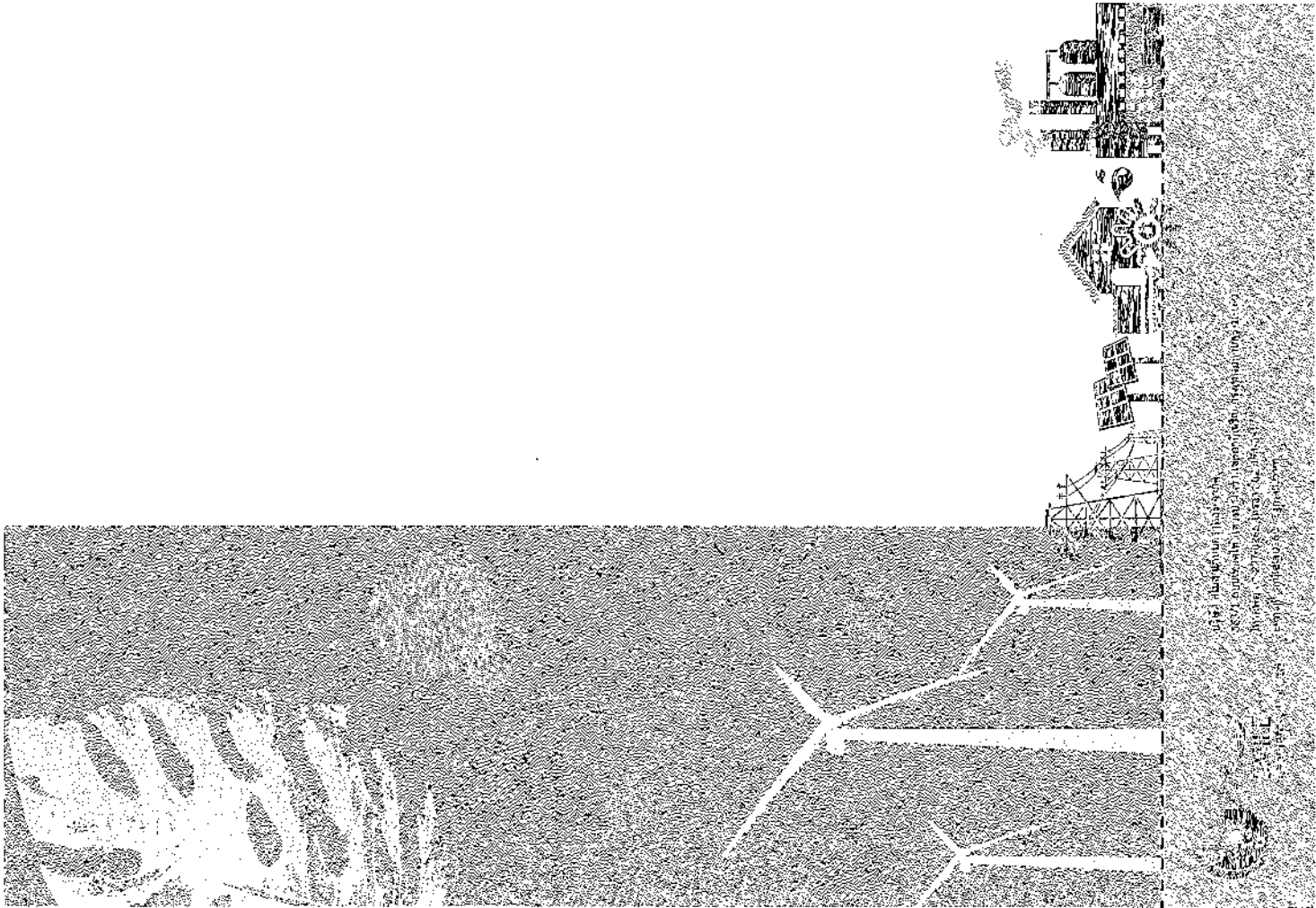
Validation Data				Results	
Nozzle ID	Nozzle Diameter			Different	(D ₁ + D ₂ + D ₃) / 3
Sizes	D ₁	D ₂	D ₃	ΔD	Davg
	mm	mm	mm	mm	mm
NS-4	3.17	3.18	3.17	0.006	3.177
NS-6	4.77	4.76	4.75	0.008	4.763
NS-8	6.35	6.73	6.65	0.040	6.707
NS-10	7.92	7.74	7.75	0.006	7.747
NS-12	9.52	9.51	9.52	0.005	9.517
NS-14	11.09	10.98	10.97	0.005	10.977
NS-16	12.70	12.71	12.72	0.006	12.713

Where :

D₁, D₂, D₃ = There difference nozzle diameters ,mm ; diameter must be within 0.025 mm
 Δ D = Maximum difference between any two diameters, must be ≤ 0.100 mm
 D avg = (D₁ + D₂ + D₃) / 3



Validation By: Elizaveta P. Approved By: K Date: 24 Feb 23



THE ILLUSTRATION IS BY
JOHN R. HARRIS, JR., AND IS
A REPRODUCTION OF A
DRAWING BY THE SAME
ARTIST FOR THE
PUBLICATION OF THE
U.S. DEPARTMENT OF
COMMERCE, BUREAU OF
OCEANOGRAPHY, 1914.

WHA 0021 / 2566

ថ្ងៃទី 25 កក្កដា ឆ្នាំ 2566

๕. รายงานผลการตรวจวินิจฉัยสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แบบ รศ.๕.)

ជួយដល់ការកសាងសេចក្តីស្មោះត្រង់ និងសេចក្តីស្មោះត្រង់

အိန္ဒိယနိုင်ငံတော်အတွက် အကျိုးအမြတ်များစွာ ရရှိစေရန် အစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နေပါသည်။

บริษัท เอช แอนด์ เอ็ม ดีเค จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งให้ทราบว่า บริษัทได้ดำเนินการปรับปรุงระบบการให้บริการแก่ลูกค้าอย่างต่อเนื่อง และต่างได้ให้ความสำคัญกับลูกค้าทุกท่านเป็นอย่างสูง และขอขอบคุณทุกท่านที่ให้การสนับสนุนและเชื่อมั่นในบริการของบริษัทเป็นอย่างสูง

ตั้งในมาทราจรีฮัท เอช. เอ็ม.ดี. เค. อัลคัตตัง เวสต์ลีย์ จังก์ชัน จึงได้ขงของ ราชบัณฑิตยสถานจัดพิมพ์และจัดพิมพ์

ආයුර්වේද



ဒုတိယအကြောင်း

საქართველოს

[illegible][illegible]

(9) 2) 11157731 2008 082-495-6332 / E-mail: jinnna.s@lilacnet.jp work@ks.co.th

29. $\log_{10} \frac{1}{1000} = \log_{10} 10^{-3} = -3$

បែបនេះទាំងអស់គ្នាបានដឹងពីការបែងចែកក្នុងការងាររបស់យើងហើយ។

เพื่อช่วยพัฒนาชุมชน และส่งเสริมภายในสถานประกอบการ

๑๕. แม่กับภรรยาพาเราไปเที่ยววัดต่าง ๆ วัดป่า และวัดใหญ่นครหลวงตามารถไฟ

ฮิวอิทแมนีย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กว้าง แสงสว่าง และเสียง M. K. ๒๕๕๕

๑. ชัยมณี (นาย/นาง/นายน) นายโปงต๋อง นิลน้อย
ชื่อสถาบันประกอบกิจการ บริษัท เอนเอมบี โอ คัสส์ เซิร์ฟ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542076539
ประกอบกิจการ มีห้องเช่าอยู่ข้างใต้โรงขายผลไม้
ที่อยู่ 74 ซอยสวนโกลด 2 ถนน 31 แขวง/ตำบล คลองขี้เหล็ก อำเภอ ปรางค์ทอง จังหวัด กรุงเทพมหานคร
รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-727 0078 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ
๓. การดำเนินการตรวจและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

៧. ការគាំទ្រដល់ការអភិវឌ្ឍន៍សេដ្ឋកិច្ចក្នុងតំបន់

๖. นโยบาย และข้อบัญญัติการศึกษา หรือระเบียบของสภามหาวิทยาลัย (ของ)

[illegible][illegible]

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและประเมินผลตามตัวชี้วัดตามรอบ (แบบ ร.ส.ส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและประเมินผลตามตัวชี้วัดตามรอบ (แบบ ร.ส.ส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและประเมินผลตามตัวชี้วัดตามรอบ (แบบ ร.ส.ส. ๓)

๖. บังคับให้เจ้าพนักงานเก็บภาษีอากรตามตรา ๕ หรือบังคับให้เจ้าพนักงานเก็บภาษีอากรตามตรา ๑๓ แห่งพระราชบัญญัติภาษีมรดกเสีย

ข้าพเจ้านายณัฏฐ์ นนทะสีกาแห่งวัดลุ่มในบวรราชธานีฯ พ.ศ. ๒๕๕๕ (นับถึวันออกส่าว) ขอขมาสาธุโทษและขอสว้ญในบวรจุฬาลงกรณมากร ๔ ฤดูนี้ขอสาธุ ๑๑

หัวข้อที่ ๖ : การศึกษาผลกระทบ

[illegible]

นายฉัตรชัย สามารถเป็นบุคลากรหรือมีบทบาทสำคัญในการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางกายภาพที่มีต่อสังคมและสุขภาพของประชาชนในพื้นที่โครงการหรือไม่?

ការផ្សព្វផ្សាយការងារគ្រប់គ្រង និងការគ្រប់គ្រងការងារគ្រប់គ្រង

- ☐ แผนปฏิบัติงานของจังหวัดและศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) (แบบ รรท. ๑)
- ☒ แผนปฏิบัติงานของภาคธุรกิจและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน (แบบ รรท. ๒)
- ☐ แผนของงานและการตรวจวัดและเฝ้าระวังการดำเนินงานตามแผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (แบบ รรท. ๓)

LABORATORY CO., INC.

ប្រតិបត្តិការ តាមរយៈ ប្រព័ន្ធបណ្តាញ ឡាតឺត។

ព្រឹត្តិប័ត្រគណៈកម្មាធិការស្តីពីការស្រាវជ្រាវ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจตระหนักการขาด

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วันที่ เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชื่อ/ยี่ห้อ/รุ่นของเครื่องมือวัด	ชื่อผู้ใช้งาน	หมายเลขประจำตัวเครื่องมือวัด	วันที่เครื่องมือวัดได้รับการสอบเทียบ	ผลการสอบเทียบ (ค่าความคลาดเคลื่อน)	วันที่เครื่องมือวัดได้รับการสอบเทียบ	หมายเหตุ
๑) Digital Light Meter	DIGICON / LX-73	7.094851	CF 1931	0.00	27 กันยายน 2565	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

พื้นที่/ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ค่าการวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน (ลักซ์)	ผลการวัด (ผ่าน/ไม่ผ่าน)	หมายเหตุ
✓ ช่วงแสงสว่าง เวลา ๐๙.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบพื้นที่ ห้องประชุมขนาดใหญ่	พ้อยท์ไลท์ 242	217	เกินไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ ๑) ที่ที่ตรวจวัดให้เป็นแบบ แสงที่วัดได้คือค่าในการตรวจวัด จากค่าแสงสว่างที่แสงสว่างจากระบบแสงสว่าง

๒) ผลการประเมินปริมาณแสงสว่างตามข้อกำหนดการตรวจวัดและคำนวณของงาน เรื่อง ค่ามาตรฐานแสงสว่างของแสงสว่าง ภายในที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แสงสว่างของระบบการปฏิบัติงานของอาคาร และกรณีไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ผู้ตรวจวัด/ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจวัด/ผู้ปฏิบัติงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๔. ผลการตรวจวัดสภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

พื้นที่/ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ชื่อ/ยี่ห้อ/รุ่นของเครื่องมือวัด	ผลการวัด (ลักซ์)	ค่าการวัด (ลักซ์)	ผลการวัด (ผ่าน/ไม่ผ่าน)	หมายเหตุ
✓ ช่วงแสงสว่าง เวลา ๐๙.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบจุด				
Top : โต๊ะจัด B037	จัดชั้นงาน	1,207	811	536	เกินไปตามเกณฑ์
Top : โต๊ะจัด B022	จัดชั้นงาน	1,591	837	814	เกินไปตามเกณฑ์
Top : โต๊ะจัด B009	จัดชั้นงาน	1,255	873	610	เกินไปตามเกณฑ์
Top : โต๊ะจัด B001	จัดชั้นงาน	1,249	824	518	เกินไปตามเกณฑ์
Top : โต๊ะจัด B006	จัดชั้นงาน	1,509	718	523	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	2,389	924	628	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	3,548	976	612	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	632	-	-	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	3,412	927	628	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานเอกสาร	2,218	902	539	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	1,259	823	702	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	3,388	811	602	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	1,288	723	603	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	2,055	608	611	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	1,341	602	610	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	1,850	647	604	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	2,733	623	602	เกินไปตามเกณฑ์
QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานคอมพิวเตอร์	4,270	618	627	เกินไปตามเกณฑ์
Grid 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	จัดชั้นงาน	1,360	623	602	เกินไปตามเกณฑ์
Bottom RF : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	จัดชั้นงาน	1,341	606	534	เกินไปตามเกณฑ์
Bottom Repair : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	จัดชั้นงาน	1,411	602	513	เกินไปตามเกณฑ์
Top Half 1 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	จัดชั้นงาน	1,622	611	487	เกินไปตามเกณฑ์
Top Half 2 : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	จัดชั้นงาน	1,245	624	423	เกินไปตามเกณฑ์
Boiling room : โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	ตรวจสอบเพชร	4,250	619	412	เกินไปตามเกณฑ์

หมายเหตุ ๑) ที่ที่ตรวจวัดให้เป็นแบบแสงที่วัดได้คือค่าในการตรวจวัด จากค่าแสงสว่างที่แสงสว่างจากระบบแสงสว่าง

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างที่วัดได้เป็นค่าเฉลี่ยของค่าแสงสว่างที่วัดได้ในพื้นที่ ๑ ตารางเมตรของแสงสว่างที่วัดได้ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินปริมาณแสงสว่างตามข้อกำหนดการตรวจวัดและคำนวณของงาน เรื่อง ค่ามาตรฐานแสงสว่างของแสงสว่าง ภายในที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แสงสว่างของระบบการปฏิบัติงานของอาคาร และกรณีไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายความถี่เฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

ช่วงเวลา/วันที่	ชื่อ-ตำแหน่ง/ชื่อของพื้นที่	ลักษณะงาน/กิจกรรม	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)
ช่วงกลางวัน เวลา ๐๘.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบจุด						
	Boiling room : ห้องทำความสะอาดเครื่อง 2	ทำความสะอาดเครื่อง	3,560	678	478	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Boiling room : ห้องทำความสะอาดเครื่อง 3	ทำความสะอาดเครื่อง	2,545	702	511	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Turbo Boiling : ห้องจัดชิ้นงาน	เตรียมชิ้นงาน	3,438	709	524	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Canning : ห้องขึ้นน้ำหนัก	ขึ้นน้ำหนัก	1,837	703	601	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : ห้องจัดชิ้นงาน 2	เตรียมชิ้นงาน	1,329	628	423	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 1	ควบคุมเครื่องจักร	972	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 2	ควบคุมเครื่องจักร	583	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Stock : Shipping Room	งานเอกสาร	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : ห้องตรวจคุณภาพแพคเกจ 1	ตรวจสอบแพคเกจ	2,498	724	511	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : ห้องตรวจคุณภาพแพคเกจ 2	ตรวจสอบแพคเกจ	3,360	718	532	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : ห้องตรวจคุณภาพแพคเกจ 3	ตรวจสอบแพคเกจ	3,780	702	518	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : ห้องจัดชิ้นงาน	จัดชิ้นงาน	5,800	1,698	627	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	851	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : ห้องเตรียมชิ้นงาน 1	เตรียมชิ้นงาน	3,819	603	611	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : ห้องเตรียมชิ้นงาน 2	เตรียมชิ้นงาน	3,601	602	627	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	934	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	469	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	531	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดทั้งหมดเป็นพื้นที่ใช้สอยตามผังอาคาร โรงงานแห่งนี้เป็นพื้นที่ใช้สอยตามผังอาคาร (พื้นที่ ก) มีความเข้มแสงสว่างเฉลี่ย ๑,๐๐๐ ลักซ์
๒) ค่าความเข้มแสงสว่างเฉลี่ยที่วัดได้ตรงตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในบริเวณใช้สอยตามผังอาคาร (พื้นที่ ก) มีความเข้มแสงสว่างเฉลี่ย ๑,๐๐๐ ลักซ์
๓) ผลการประเมินไม่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ เนื่องจากค่าความเข้มแสงสว่างเฉลี่ยที่วัดได้ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยสุขภาพและอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ (พ.ร.บ.สุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๐) ข้อ ๔
๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์และผลสัมฤทธิ์ของการปฏิบัติตามข้อกำหนดข้างต้น ผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยสุขภาพและอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ (พ.ร.บ.สุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๐) ข้อ ๔

๕. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายความถี่เฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

ช่วงเวลา/วันที่	ชื่อ-ตำแหน่ง/ชื่อของพื้นที่	ลักษณะงาน/กิจกรรม	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)	ค่าแสงสว่าง (ลักซ์)
ช่วงกลางวัน เวลา ๐๘.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบจุด						
	Office บัญชี : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	471	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง	งานควบคุมเครื่อง	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง 1	งานควบคุมเครื่อง	417	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : ห้องทำงานควบคุมเครื่อง 2	งานควบคุมเครื่อง	491	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Laser : ห้องตรวจชิ้นงาน	งานเอกสาร	2,535	668	517	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Laser : ห้องตรวจชิ้นงาน	ตรวจสอบแพคเกจ	3,886	624	502	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดทั้งหมดเป็นพื้นที่ใช้สอยตามผังอาคาร โรงงานแห่งนี้เป็นพื้นที่ใช้สอยตามผังอาคาร (พื้นที่ ก) มีความเข้มแสงสว่างเฉลี่ย ๑,๐๐๐ ลักซ์
๒) ค่าความเข้มแสงสว่างเฉลี่ยที่วัดได้ตรงตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในบริเวณใช้สอยตามผังอาคาร (พื้นที่ ก) มีความเข้มแสงสว่างเฉลี่ย ๑,๐๐๐ ลักซ์
๓) ผลการประเมินไม่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ เนื่องจากค่าความเข้มแสงสว่างเฉลี่ยที่วัดได้ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยสุขภาพและอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ (พ.ร.บ.สุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๐) ข้อ ๔
๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์และผลสัมฤทธิ์ของการปฏิบัติตามข้อกำหนดข้างต้น ผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยสุขภาพและอนามัยของประชาชนและผู้ประกอบการ (พ.ร.บ.สุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๐) ข้อ ๔

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด : ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ประเภทของเครื่องมือวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานที่ใช้	วันที่สอบเทียบ (Valid Until)	ผู้สอบเทียบ
๑) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / ST-21D	820790	IEC 61672	15 ธันวาคม 2565	-
๒) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / ST-21D	820734	IEC 61672	12 กันยายน 2565	-
๓) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / SI-21D	820795	IEC 61672	15 ธันวาคม 2565	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

ชื่ออุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานที่ใช้	วันที่สอบเทียบ
๑) Sound Level Calibrator	Quest Technologies / QC-20	QF4090085	IEC 60942	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับการตรวจวัด	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	การตรวจวัด (วัน/เวลา)	ผลการตรวจวัด (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ผลการเปรียบเทียบ	หมายเหตุ
๓	Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser	คุณธงชัย ขวัญหาญ	๕ นาที	70	๕ นาที	70	ไม่เกินเกณฑ์
๒	Conning room : บริเวณกลางห้อง	คุณอมรรัตน์ นิลดา	๕ นาที	66	๕ นาที	66	ไม่เกินเกณฑ์
๓	Turbo-Braking room : บริเวณเครื่องที่ตัดชิ้นงาน	คุณไพโรธ เชิดรัมย์	๕ นาที	69	๕ นาที	69	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ ๑) SLM หรือ Similar Equipment Group หมายถึง กลุ่มอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังเสียงตามข้อกำหนด คือ จำนวนงานที่ดำเนินการทำการประเมินเสียงต้องไม่เกิน ๖ ชั่วโมง

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่จัดทำขึ้นตามตารางวิเคราะห์ความเสี่ยงและประเมินผลกระทบ

๓) การที่ผลการตรวจวัดเสียงอยู่ในบริเวณตรวจวัดตามข้อกำหนด (ค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้) สามารถประเมินผลได้ว่าสามารถทำงานได้ตามปกติ

๔) ระดับเสียงคือ TWA ๕ นาที (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงที่วัดได้ในระยะเวลาที่กำหนดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

๕) ผลการประเมินเสียงได้ดำเนินการเปรียบเทียบค่ามาตรฐานและค่าที่วัดได้ ผลการประเมินเสียงอยู่ในเกณฑ์ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้

๖) การดำเนินการประเมินเสียงในลักษณะการตรวจวัดเสียงตามข้อกำหนด โดยสามารถดำเนินการได้ตามข้อกำหนด

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับการตรวจวัด	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	การตรวจวัด (วัน/เวลา)	ผลการตรวจวัด (dB(A))	ค่ามาตรฐาน (dB(A))	ผลการเปรียบเทียบ	หมายเหตุ
๓	Auto room : บริเวณกลางห้อง	คุณอริสรา พงษ์สิน	๘ ชั่วโมง	85	๘ ชั่วโมง	85	ไม่เกินเกณฑ์
๒	Booth room : บริเวณกลางห้อง	คุณสุวิมล ชาญชัย	๘ ชั่วโมง	75	๘ ชั่วโมง	75	ไม่เกินเกณฑ์

หมายเหตุ ๑) SLM หรือ Similar Equipment Group หมายถึง กลุ่มอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังเสียงตามข้อกำหนด คือ จำนวนงานที่ดำเนินการทำการประเมินเสียงต้องไม่เกิน ๖ ชั่วโมง

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่จัดทำขึ้นตามตารางวิเคราะห์ความเสี่ยงและประเมินผลกระทบ

๓) การที่ผลการตรวจวัดเสียงอยู่ในบริเวณตรวจวัดตามข้อกำหนด (ค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้) สามารถประเมินผลได้ว่าสามารถทำงานได้ตามปกติ

๔) ระดับเสียงคือ TWA ๘ ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงที่วัดได้ในระยะเวลาที่กำหนดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

๕) ผลการประเมินเสียงได้ดำเนินการเปรียบเทียบค่ามาตรฐานและค่าที่วัดได้ ผลการประเมินเสียงอยู่ในเกณฑ์ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้

๖) การดำเนินการประเมินเสียงในลักษณะการตรวจวัดเสียงตามข้อกำหนด โดยสามารถดำเนินการได้ตามข้อกำหนด

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจการกำหนด

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน



แบบ กผ.บญ
ฉ.1กต.

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ในอยุธยา

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ในอยุธยาเลขที่ ๑๔๑๕๖๗๘๙๐๑๒๓

อนุญาตให้.....บริษัท สไมล์ แล็บ ออราทอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๑๑๐๔๕๖๗๘๙๐๑๒๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘๘๘/๑๑ ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความรอบ แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๖๔ ในที่ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพ
การทำงานเกี่ยวกับความรอบ แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลการ จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงาน
ของบริษัท สไมล์ แล็บ ออราทอรี่ จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

ผู้ตรวจราชการกรม พุทธพรหมเพ็ญ
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

Ministry Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากรแบบท้ายใบอนุญาต

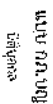
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท สไมล์ แล็บ ออราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๑๕๖๗๘๙๐๑๒๓

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ผู้ตรวจราชการกรม พุทธพรหมเพ็ญ
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงาน
ของบริษัท สไมล์ แล็บ ออราทอรี่ จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต



ใบขอสินเชื่อ

เป็นผู้มีวิธีการทางจิตและจิตเวชศาสตร์ทางงานแพทย์ประสาท

၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့

อนุญาตให้.....บริษัท ส.แม่เหล็ก เสนอขอรับทราบ.....จากัด

เสาชิงช้าเป็นสถานที่พักผ่อน.....ดูดอกไม้สวยๆ

๓๖๒. ^๕ เจ้าฟ้าฯ : ๕๖๔๗/๓. ตามบางข้อว่า เจ้าฟ้าฯ มีเจ็ดรูป. ๑. เจ้าฟ้าฯ มี ๓๖๒.

[illegible]

อัครราชบัณฑิตยสถาน, กรุงเทพฯ, ๒๕๕๕

นางสาวสุภาวดี นามะกุล ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

ใช้เพื่อ
ของบริษัท ส
ห้ามคัดลอกหรือด

អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ បានប្រកាសថា កម្ពុជា គឺជាប្រទេសមួយដែលមានប្រជាជនចំនួន ២០ លាននាក់ ដែលមានប្រភេទសាសនា ពណ៌សម្បទាន ភេទ ភាសា វប្បធម៌ ខុសៗគ្នា ប្រកបដោយសិទ្ធិស្មើគ្នា ក្នុងការរួមចំណែកក្នុងការអភិវឌ្ឍន៍ជាតិ។

From January 1960
S. M. L. L.
LABORATORY COMPANY

ทางสถานีกลางกรุงเทพอภิวัฒน์

เพื่อให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สมรรถภาพการว่ายน้ำจากแบบถาวรเกี่ยวกับระยะเวลา

ឯកសារនេះ ត្រូវបាន បោះពុម្ព ឡើងវិញ ដោយ អង្គការ យូណេស្កូ ក្នុង ឆ្នាំ ២០០២

ပြေစာမူကြောင်းအတိုင်း ဝဇ္ဇက-ဝဏ-ဗြဟ္မဒေဝ-ဝဏ္ဏ

[illegible]

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

1

ព្រឹត្តិការណ៍ស្រាវជ្រាវ និងការអភិវឌ្ឍន៍បច្ចេកវិទ្យា

ใช้เพื่อนแบบประกอบรายงาน
ของบริษัท สุ่มล์ แล็บบอราทอรี
ห้ามคัดลอกหรือเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

การผลาญที่จำเป็นและคุ้มครองแรงงาน
ตามวิถีชีวิตที่ดี คือ แสง การออกกำลังกาย

เรื่อง การอนุมัติงบประมาณสำหรับการจัดและให้บริการงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง และเสียง หรือผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมและสุขภาพทางอื่นๆ

১০৫

[illegible]

๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แบบขยายแบบอนุมัติบุคลากรเข้ารับการตรวจวัดและวิเคราะห์

คณะกรรมการทำงานเกี่ยวกับประสัปดาห์ความถี่อื่น และผู้วาง และเสียบ่ง จำแนก ๓ ฉบับ

๒. รายงานหรือสิ่งมีอิทธิพลทางจิตและจิตใจทางด้านการทำงานเกี่ยวกับความเครียด และสภาวะ และเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๓ ฉบับ

[illegible][illegible]

รัฐสุลต่านมะลายู

๒๖๕

સહયોગી બતાવે છે. પ્રત્યક્ષ રીતે જોઈ શકાય છે.

University of Illinois

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ពង្រឹងការងារប្រតិបត្តិការស្រាវជ្រាវ

இருதீர்நாள் ௦ புகைகெட வுதலு - நாட் துதி லெருட

இதரதார: ௦ ௮௪.௪௨௨ கௌ௮௭

វិទ្យាស្ថានបុគ្គលិក (អ៊ីនស្ទីត្យូត)

แผนงานภายในของมูลนิธิฯ ได้เป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการวิจัยและวิเคราะห์ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศต่อระบบนิเวศและสังคม

ของปฐพี ๓๒๓ แห่ง และแบบอื่นๆ ๒๒๓ แห่ง

பெருமையாத் துறையிலுள்ள ௦௨௦௧-௦௩-௨௬௦௨-௦௦௦௩

විද්‍යා මණ්ඩලයේ ප්‍රධානියා වන ආචාර්ය ඩී.එම්.එස්. ප්‍රසාද් විසින් පැවැත්වූ මාධ්‍ය හරහා මානව හිමිකම් පිළිබඳව ප්‍රවෘත්ති සාකච්ඡාවකදී ප්‍රසාද් මහතරු පවසා ඇත.

සමස්ත ප්‍රතිචාරය

PLATE 1. *U. luteolus* (100x)

[illegible]

ใช้เพื่อประกอบรายงานการดำเนินงาน
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

LABORATORY CO., LTD.

ระบบภายในของรัฐบาลเป็นนิติบุคคลผู้แทนปวงชนชาวไทยและวิเคราะหผลจากการดำเนินงานโดยรัฐบาลระดับท้องถิ่น

លេខរៀងរដ្ឋបាល៖ ០៥០៣-០៣២៥៦៥-០០០២

ආයතන සාමාජිකයෙක් වශයෙන් ආයතනයේ සේවය කළේ 1977-1982 දක්වාය. ආයතනයේ සේවය කළේ 1977-1982 දක්වාය.

၂၀၁၆ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့

စာအုပ်အမျိုးအမည်: မြန်မာ့သမိုင်း

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการตัดสินใจ
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด
ห้ามคัดลอกโดยไม่ได้รับอนุญาต

SAFARI
LABORATORY CO., LTD.

தீர்மானம்



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ ๑๐๕๐๐๐๐

၂၉၃ အရေအတွက် ၂၉၃

เรื่อง การยอมรับวัฒนธรรมที่เป็นผลทางผู้กำหนดและวิเคราะห์การดำเนินงานเกี่ยวกับระดับความรุนแรง
และเสี่ยง

เรื่อง การคุ้มครองผู้บริโภค ที่ไม่ชัด แต่แบบธรรมดาให้ดูจากข้อ

อ้างถึง หนังสือปรีชา สัมภาษณ์ เรื่อง การปฏิบัติหน้าที่ S.M.E.-๐๐๘/๖๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๕๖

สำนักงานช่วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) และท้ายขอบเขตเป็นผู้รับผิดชอบให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์

๒. รายละเอียดการ (เพิ่มเติม) แบบทำเย็บเล่มเอกสารเล่มนี้ให้เรียบร้อยตามที่
สำนักงานทางงานเกี่ยวกับระบบสารสนเทศ สำนักงาน กสทช. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

๓. ราชบัณฑิตยสถาน (เพิ่มเติม) แผนปฏิบัติงานประจำปี ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

สำนักงานราชบัณฑิตยสภา กรุงเทพมหานคร ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

[illegible]

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้จัดทำแผนแม่บทว่าด้วยการพัฒนาการตรวจและวิเคราะห์
สหภาพแรงงานอิสระทั่วประเทศทั้งในส่วน แล่น้ำ และฝั่ง ที่หอสมุดที่เก็บมีปฏิทินฉบับที่กรมการตรวจทาง
กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานและการ ปฏิบัติในมาตราฐานความปลอดภัย อาทิ อบรม และสหภาพภาคท้องถิ่น
ในภาพกว้างขึ้นกับกิจกรรม และส่งมอบสู่ผู้เกี่ยวข้อง พ.ศ. ๒๕๕๕ ประสานกับกรมการตรวจและวิเคราะห์
เพื่อ ส่งเสริมและส่งเสริมการตรวจและวิเคราะห์การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัย และส่งมอบสู่ผู้เกี่ยวข้อง
๑. ส่งเสริมและส่งเสริมการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๕๑ และต่อไปเป็นต้นมา
๒. ส่งมอบให้ มูลนิธิ สันติ เป็นโครงการ จัดทำ เป็นแบบฝึกหัดการปฏิบัติงานและการวิเคราะห์การปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพ และเผยแพร่ส่งมอบ รวบรวมเอกสารการปฏิบัติงานและสิ่งส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เป็นไปตาม
ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการระเบียบและการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสุขภาพและอนามัย อย่างเคร่งครัด
๑. ส่งมอบแบบฝึกหัด

ប្រជាជនតាមតំបន់ទីក្រុង

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

๒.๖.๓ การดำเนินงานและคุ้มครองข้อมูลแรงงาน

1. **Introduction**

ಗ್ರಂಥಸಂಖ್ಯೆ ೦ ಅಕ್ಷರವು ಬರೆಯುವ - ಣವು ಇವು ಬರೆಯುವ

இங்ஙனம் சிவகாமன் கவிஞன்

1500 200/250/100
S.M.I.E.
Laboratory Co., Ltd.

แบบท้ายเป็นอนุภาคที่เป็นวิเศษสุดคือให้โอกาสสร้างชีวิตและอิสระแห่งการดำรงตนอย่างแท้จริงแก่ผู้ถูกคุมขัง

ប្រធានាធិការក្រសួង ០៤០២-០៣-២៥៦៤-០០៦

[illegible][illegible]

นางสาวสุภาวดี วัฒนสุข
นางสาวสุภาวดี วัฒนสุข

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการ
ขอรับสิทธิ สไมล์ แล้วยื่นขอรางวัล จก
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลง
ไม่ได้รับอนุญาต

แม้ว่ายังไม่อนุญาตเป็นนิติบุคคลแต่การตรวจประเมินและวิเคราะห์ความเสี่ยงทางสุขภาพก็อาจเป็นส่วนหนึ่งซึ่ง

ប្រែប្រួលស្ថានភាព ០៨០៣-០៣-២៥៦៤-០០០៦

[illegible]

၁၉၄၆ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁၀ ရက်နေ့

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการ
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

Laboratory Co., Inc.

คำชี้แจง

ที่ H&A 0020 / 2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามแบบ สอ.ร
เดือน ผู้ดำเนินการกลุ่มงานวัสดุและวิเคราะห์ปริมาณงาน พื้นที่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน สอ. 3 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท เอช แอนด์ เอ ลัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตและแปรรูปเพื่อส่งออกไปใช้จัดให้มีการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามที่ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ฉบับที่
2) ข้อ 8 ให้นายช่างผลิตให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน
ประเภทของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาตามแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในแบบรายงานของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
(สอ.ร) และให้ส่งรายงานดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ดังนั้นบริษัท เอช แอนด์ เอ ลัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด จึงได้ส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย ไปเมื่อวันที่ 2566 (ตามแบบ สอ.ร) ในแบบรายงานที่ถูกต้อง และสถานที่เก็บสารเคมี
อันตราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงขอมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

ผู้ติดต่อประสานงาน

(ทป) (ทป) นางสาวจินดาพร นามศิริ โทร 082-497-6333 / E-mail:jinda.pornam@h&a-cutting.com

11/2566

11/2566

นางสาว จินดาพร นามศิริ
ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
โทรศัพท์ : 082-497-6333
อีเมล : jinda.pornam@h&a-cutting.com

ที่ H&A 0020 / 2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามแบบ สอ.ร
เดือน ผู้ดำเนินการกลุ่มงานวัสดุและวิเคราะห์ปริมาณงาน พื้นที่ 3
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน สอ. 3 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท เอช แอนด์ เอ ลัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตและแปรรูปเพื่อส่งออกไปใช้จัดให้มีการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามที่ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ฉบับที่
2) ข้อ 8 ให้นายช่างผลิตให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน
ประเภทของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาตามแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์
ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในแบบรายงานของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
(สอ.ร) และให้ส่งรายงานดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ดังนั้นบริษัท เอช แอนด์ เอ ลัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด จึงได้ส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตราย ไปเมื่อวันที่ 2566 (ตามแบบ สอ.ร) ในแบบรายงานที่ถูกต้อง และสถานที่เก็บสารเคมี
อันตราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงขอมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

ผู้ติดต่อประสานงาน

(ทป) (ทป) นางสาวจินดาพร นามศิริ โทร 082-497-6333 / E-mail:jinda.pornam@h&a-cutting.com

11/2566

11/2566

นางสาว จินดาพร นามศิริ
ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
โทรศัพท์ : 082-497-6333
อีเมล : jinda.pornam@h&a-cutting.com

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๓. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๔. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย สัณฐานที่
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มวลกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม